

# CDM 253 - CDM 353

MŰKÖDÉSI UTASÍTÁSOK

Az eredeti utasítás fordítása



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN®

**clipper**®



Alulírott gyártó:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA**  
**190, BD. JF KENNEDY L-4930**  
**BASCHARAGE**

Kijelenti, hogy ez a termék: «Fúrómotor»: **CDM**  
**252 230V**

**CDM 353 230V**

Kód : **70184647809**  
**70184647810**

megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ALACSONY FESZÜLTÉG" 2006/95 / CE**
- **"ELEKTROMágneses kompatibilitás" 2004/108 / EK**
- **"ZAJ" 2000/14 / EK**

És az európai szabvány:

- **EN 60745-1; EN 55014; EN 61000**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint: 70100000

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2012.02.01.

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

**CDM 253 - CDM 353  
HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK  
TARTALOMJEGYZÉK**

<b>1 Bevezetés</b>	<b>6.</b>
<b>2 Általános biztonság</b>	<b>6.</b>
<b>3 A gép leírása</b>	<b>8.</b>
3.1 <i>Funkció</i>	8.
3.2 <i>Hálózati tápegység</i>	8.
3.3 <i>Szint / vízmérték</i>	9.
3.4 <i>Fűróberendezés</i>	9.
3.5 <i>Sebességváltó</i>	9.
3.6 <i>Kiképzés</i>	9.
3.7 <i>Elektronikus túlterhelés-védelem</i>	9.
3.8 <i>Csúszó tengelykapcsoló</i>	9.
3.9 <i>Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	10.
3.10 <i>Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	11.
<b>4 Fontos tippek</b>	<b>12.</b>
<b>5. Ápolás és hibák</b>	<b>12.</b>
<b>6. Garancia</b>	<b>13.</b>
<b>7 Műszaki adatok</b>	<b>13.</b>
7.1 <i>Ügyfélszolgálat</i>	14

## 1. Bemutakozás

### **Fontos információ**

Ez a kézikönyv a CDM 252/352 magfúró motor felhasználói számára készült, és információkat tartalmaz a CDM 252/352 beállításáról, kezeléséről és karbantartásáról. Ez a kézikönyv csak a CDM 252/352 magfúró motorra vonatkozik. A gép típusjelzését a gépre szerelt adattáblán találja.

A CDM 252/352 kizárólag fúrótorony felszerelésére és nedves fúrásra készült.

## 2 Általános biztonság

A gép használata során mindig az alábbi biztonsági intézkedéseket kell betartani az áramütés, a testi sérülés és a tűz kockázatának csökkentése érdekében. A berendezés használata előtt olvassa el ezeket az információkat, és fordítson különös figyelmet a gép használati utasításaira.

### **Áramütés megelőzése**

Földelő csatlakozással és vízhűtéssel felszerelt villanymotor csak akkor használható, ha az áramellátó rendszer és a gép is teljesen földelve van, és egy jól működő földszivárgás-védelmi eszközzel (PRCD vagy földszivárgás doboz, lásd kiegészítők). A földszivárgás-védelmi berendezés maradékárama nem lehet nagyobb, mint 10 mA (maximum). Ellenőrizze a földszivárgás-biztosító berendezés megfelelő működését!

### **Tartsa távol a vizet az áramtól**

Kerülje el a víztömlők csöpögését, szivárgását vagy akaratlan szétkapcsolását. Mindig vegye figyelembe a hűtővizet, ha fúrási vagy fúrészlelési műveleteket végez a feje fölött. A fejtésnél vízfogó gyűrűt kell használni. Ez falak fúrásakor is tanácsos. Mindig győződjön meg arról, hogy a vízvezető víz biztonságosan elvezetésre kerül, például vízszívó készülékkel. A vezetékek, a dugók és az elektromos áram soha nem érintkezhet vízzel.

### **Mindig maradjon éber**

Mindig figyeljen az elvégzett munkára, ésszerűen dolgozzon, és ne használja a berendezést, ha nem tud koncentrálni. Győződjön meg arról, hogy mindig olyan helyzetben van, ahol gyorsan kikapcsolhatja a motort. Ne használjon olyan berendezést, amelynek kapcsolója nem kapcsolható be és ki.

### **Viseljen megfelelő munkaruhát**

Ne viseljen laza ruházatot vagy ékszereket, mert azok megakadhatnak a mozgó alkatrészekben. Ha szabadban dolgozunk szabadban, gumikesztyű és csúszásmentes lábbeli ajánlott. Viseljen hajhálót a hosszú haj megtartásához.

### **Használjon személyes védelmet**

Viseljen sisakot a leeső részek elleni védelemhez, kesztyűt az éles részek elleni védelemhez, védőszemüveget a szikrák és / vagy a repülő részecskék ellen. Viseljen porvédő maszkot a poros tevékenységekhez. 80 dB (A) feletti zajszint esetén a fülvédő használata ajánlott. 90 dB (A) feletti zajszint esetén kötelező a fülvédő viselése.

### **A munkához a megfelelő gépet használja, és ne terhelje túl**

Csak a munka elvégzésére alkalmas gépet használjon. Biztonságosabb és általában jobb az egyes forgási sebességekhez ajánlott átmérőjű fúrók.

**A gép akaratlan beindulásának megakadályozása**

Húzza ki a csatlakozót a hálózati aljzatból (például karbantartás vagy alkatrészek cseréje esetén). Győződjön meg arról, hogy a gép ki van kapcsolva, mielőtt újra csatlakoztatja a hálózati tápegységhez.

**Karbantartsa a gépet alaposan**

Tartsa élesen és tisztán a szerszámgepeket a jobb és biztonságosabb teljesítmény érdekében. Kövesse a karbantartási eljárásokat. Tartsa a fogantyúkat szárazon, olaj- és zsírmentesen.

**Ellenőrizze a gép sérüléseit**

Ellenőrizze a mozgó alkatrészek működését: ellenőrizze, hogy nincsenek-e elakadva alkatrészek / nincsenek-e törött alkatrészek / minden alkatrész megfelelően van felszerelve / bármilyen más olyan körülmény, amely hátrányosan befolyásolhatja a gép működését. A sérült alkatrészeket csak szakképzett szakember javíthatja vagy cserélheti ki.

**Tartozékok és mellékletek használata**

Csak azokat a tartozékokat és mellékleteket használja, amelyeket a kézikönyv vagy a katalógus tartalmaz. A megadottaktól eltérő kiegészítők és tartozékok fizikai sérülést okozhatnak.

**Hosszabbító zsinórok / kábelek**

Kizárólag kültéri használatra alkalmas és megfelelő átmérőjű hosszabbítókábelt használjon. Húzza ki teljesen a kábeldobokat, hogy megakadályozza a hő felhalmozódását. Soha ne viselje a gépet a kábelnél fogva, és ne használja a kábelt a dugó kihúzásához a hálózati aljzatból. Óvja a kábelt hőtől, olajtól és éles szélektől.

**Villamos berendezések javítása**

Az elektromos berendezéseknek meg kell felelniük a vonatkozó biztonsági előírásoknak. A javításokat ezért csak hozzáértő villanyszerelő végezheti, különben a felhasználót sérülésveszély fenyegeti.

**Tartsa tisztán és rendben a munkaterületet**

A rendezetlen munkaterület balesethez vezethet. Gondoskodjon arról, hogy illetéktelen személyek, gyermekek és állatok ne érintkezhessenek a berendezéssel, és ne engedjék be őket a munkaterületre. A magfúrás vagy fűrészelés során ügyeljen arra, hogy az eredő fúró- és fűrészdarabokat megtisztítsák (különösen ott, ahol fúró- és fűrészdarabok vannak a padlótól és a mennyezettől). Használat után biztonságosan tárolja a gépet száraz és biztonságos, gyermekek számára hozzáférhetetlen helyen.

**Vegye figyelembe az elterjedt környezeti feltételeket**

Győződjön meg arról, hogy a munkaterület megfelelően meg van-e világítva. Különös figyelmet fordítson a kábelek, csövek és acélerősítések elhelyezésére a munkaterületen. Ne használja az elektromos szerszámokat nedves környezetben (esőben) vagy gyúlékony anyagok közelében.

**Gondoskodjon a munkaterület biztonságosságáról**

Biztonságosan rögzítse az összes szerszámot és mellékletet, hogy ne lazuljanak el. Győződjön meg arról, hogy a berendezés indítóját, minden kulcsát és egyéb segédeszközét eltávolította. Tartson távol a veszélyes mozgó alkatrészekről. Kerülje a rendellenes testhelyzeteket és tartson állandóan egyensúlyt.

A zajszint számos tényezőtől függ, beleértve: anyagot, felszerelést, környezetet, a fúró átmérőjét, a fúró típusát, a fúrás sebességét, az ellátást, a fúrógépet / a fúrógépet és az időtartamot.



**A MUNKATERÜLET SZINTJE FENNTARTVA 80 D B (A).**

### 3 A gép leírása

A Saint-Gobain CDM 252 és CDM 352 magfúró motorokat csak fúrótorony szerelésére tervezték. Kézi fúráshoz nem használható. Mindkét fúrógépen van egy indító tápegység-korlátozó, amely biztosítja, hogy amikor a gép a hálózati tápfeszültségre csatlakozik, a motor ne legyen túlterhelt és az indítás csendes. A belső csúszó tengelykapcsoló extra védelmet nyújt a felhasználó számára.

#### 3.1 Funkció

- Csak gyémánt magfúrókkal használható lyukak fúrásához betonban és köves anyagban.
- Csak megfelelően képzett személyzet használhatja. A fúró használatakor mindig tartsa be a koncentrációt; a tapasztalatok azt mutatják, hogy a fúró bármikor elakadhat. (1. osztályú) földelt dugókkal és:
- 
- (PRCD) földzárlatvédő megszakító <10 mA alatti feszültségvédelemmel vagy (FI doboz)
- földszivárgásdoboz <10 mA és speciális csatlakozóval.
- A fejfúráshoz vízfogó gyűrűt kell használni. A gépet csak nedves fúrásra
- tervezték

#### 3.2 Hálózati tápegység

Ellenőrizze, hogy a hálózati tápegység megfelel-e a gép adattábláján megadott feszültségnek. Győződjön meg arról, hogy a gép ki van kapcsolva, mielőtt csatlakoztatná a hálózati tápfeszültséghez.



**CSATLAKOZZA A GÉPET EGYÜTT Kombinálva:  
FÖLDSZIVÁRÁS ÁRAMSZAKÍTÓ (PRCD) FEJLESZTÉSI VÉDELEMMEL 10 mA VAGY AN**

**10 mA-es FÖLDI SZIVÁRDOZÁSI Doboz (FI-BOX) ÉS SPECIÁLIS DUGÓ**

#### **A földzárlat-megszakító (PRCD) használata 10 mA**

- A PRCD egy maradékáramú eszköz, amely automatikusan aktiválódik, ha 10 mA-nél nagyobb áramot észlel.
- A feszültségvédelem automatikusan aktiválódik, ha 110 V-nál kisebb feszültséget észlel
- (akkor is aktiválódik, amikor a dugót kihúzzák).
- Kapcsolja be a PRCD-t úgy, hogy csatlakoztatja a gépet az elektromos hálózathoz, és megnyomja a zöld nyomógombot (a piros jelzőlámpa kigyullad).
- Minden tesztelés előtt tesztelje a PRCD-t a teszt nyomógomb megnyomásával. Soha ne használja a PRCD-t a gép be- és kikapcsolásához

#### **A földzárlódoboz (RCD) / (FI doboz) használata 10 mA**

- Az RCD egy olyan biztonsági eszköz, amely automatikusan aktiválódik, ha 10 mA-nél nagyobb áramot észlel. Minden használat előtt tesztelje az RCD-t a teszt nyomógomb megnyomásával (havonta legalább egyszer).
- Miután aktiválta az RCD-t, oldja meg a probléma okát, és állítsa vissza az ablakfedelelet.

### **3.3 Szint / vízmérték**

A gép 2 szinttel van felszerelve függőleges és vízszintes fúráshoz (padlók és falak).

### **3.4 Fúrótorony**

Amikor fúróberendezést használ, a fúrógépet mindig biztonságosan fel kell szerelni a fúrótoronyra, és nem szabad szabadon játszani. Magát a fúróberendezést csavarok vagy vákuum segítségével szilárdan kell rögzíteni a fúrándó felülethez. A „nedves” fúráshoz a gépet gyorscsatlakozón keresztül a megfelelő vízvezető ponthoz kell csatlakoztatni (ne használjon piszkos vizet).

### **3.5 Sebességváltó**

A CDM 162 3 fokozatú sebességváltóval van felszerelve. A sebességváltó csak akkor kapcsolható be, ha a gép teljesen leállt. A váltókapcsolót csak kézzel szabad forgatni, kulcsokkal vagy más mechanikus eszközökkel nem. A sebességváltás megkönnyítése érdekében kézzel forgassa el a fúróorsót balra és jobbra.

### **3.6 Képzés**

A gépet csak megfelelően képzett személyzet használhatja. A fúrógép használatakor mindig koncentráljon a munkára. A tapasztalatok szerint a fúró bármikor elakadhat.

### **3.7 Elektronikus túlterhelés-védelem**

Ha a fúrógép túl sok áramot merít a hálózati tápegységből, a túlterhelés elleni védelem automatikusan lekapcsolja a gépet az áramellátásról. Felhívjuk figyelmét, hogy a túlterhelés elleni védelem nem nyújt 100% -os védelmet a túlterhelés ellen, hanem csak biztosítékként működik.

A túlterhelés-védelem visszaállítása előtt ki kell kapcsolni az ON / OFF kapcsolót. A védelem a nyomógomb megnyomásával kb. 10 másodperc múlva állítható vissza. Ezután a fúrógépet újra be lehet kapcsolni az ON / OFF kapcsolóval. A túlterhelés visszaállítása után célszerű a fúrógépet 1 percig terheletlenül működtetni (vízhűtéssel). Ez elegendő időt biztosít a gép elektromos alkatrészeinek lehűléséhez.

### **3.8 Csúszó tengelykapcsoló**

A beépített csúszó tengelykapcsoló védi a felhasználót, a gépet és a fúrót a mechanikus túlterhelés ellen, és minden esetben bekapcsol, amikor a fúró elakad. Amikor a tengelykapcsoló bekapcsol, a fúrógépet azonnal ki kell kapcsolni. Ha a tengelykapcsoló 2-3 másodpercnél hosszabb ideig bekapcsol, ez túlzott kopást és hőfelhalmozódást okoz.

### 3.9 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m / s-nál <sup>2</sup>	K bizonytalanság Kisasszony <sup>2</sup>	Használt eszköz Modell / kód
CDM 253 70184647809	<2,5	0.5	Pro CB BETON
CDM 353 70184647810			

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a 2,5 m / s<sup>2</sup>-t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 60745-1; EN 55014; EN 61000**
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
  - Az anyagok működtek
  - Viseljen gépet
  - A karbantartás hiánya
  - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
  - rossz állapotban
  - Képzetlen kezelő
  - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...



### 3.10 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201)	Hangerő szint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744)
CDM 253 70184647809	94 dB (A)	2,5 dB (A)	105 dB (A)	4 dB (A)
CDM 353 70184647810				

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 60745-1; EN 55014; EN 61000**
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszíni viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
  - Viseljen gépet
  - A karbantartás hiánya
  - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
  - Szerszám rossz állapotban
  - Képzetlen kezelő
  - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

## 4 Fontos tippek

- A „kézi” fúrási műveletek kézi végrehajtása során, pilótafúró használata nélkül, a fúrót soha nem szabad az anyagra merőlegesen elhelyezni, mert ez a fúrógép „forogását” okozhatja. A fonás megakadályozható az első centiméter szögben történő fúrásával. Ezután a vetőgép lassan a kívánt helyzetbe hozható. Sokkal biztonságosabb pilótafúrót használni (opcionális)
- Fúróberendezés használatakor ellenőrizze, hogy az biztonságosan rögzítve van-e a fúrandó anyagon, és hogy nincs-e szabad játék.
- Vízhűtéssel történő felsőfúrást csak megfelelő vízgyűjtő eszközzel együtt szabad végezni. Ellenkező esetben a víz behatolhat a fúrógép elektromos részeibe, ami a felhasználó sérülésének és a gép károsodásának kockázatát okozhatja. (A gépet mindig földszivárgás-védelmi eszközzel kell csatlakoztatni.)
- Csak a fúrandó anyagnak megfelelő gyémántfúrókat használjon (fa, fém stb. Fúrásához ne használjon betonfúrókat). A nem teljesen kerek gyémántfúrók további terhelést jelentenek a csapágyakra és a sebességváltókra.
- Mindig gondosan és ésszerűen fúrjon. Kerülje a fúrógép túlterhelését. Ne vegye fel és ne vigye a fúrógépet a tápkábelnél fogva.
- Ha a kapcsoló, kábel, dugó vagy ház megsérül, azonnal kapcsolja ki a gépet.
- Csak akkor kapcsolja be a gépet, ha a gyémántfúró képes szabadon forogni.
- A gyémántfúró kicseréléséhez mindig használjon ellenkulcsot (SW 32). Soha ne használjon kalapácsot, mert ez károsíthatja a fogaskereket.

## 5 Ápolás és hibák



### **TÖRLÉS ELŐTT TÖRZÉKELJE A DUGÓT A TÉMAKÖRZÉKBEN A karbantartást vagy az ellenőrzéseket elvégzik.**

Rendszeresen tisztítsa meg a hűtőnyílásokat sűrített levegővel. 250 óra üzemelés után cserélje ki a sebességváltó olaját (80W90 max. 150 ml), és ellenőrizze a szénkefék kopását. Szükség szerint állítsa be a csúszó tengelykapcsoló nyomatékát (a beállított nyomaték 13 Nm). Az elektromos javításokhoz hasonlóan a fenti műveleteket is csak hozzáértő (elektromos) szakember végezheti. Csak eredeti Saint-Gobain csiszoló alkatrészeket használjon javításra és cserére. Az elektromos berendezéseket az illetékes villanyszerelőnek rendszeresen ellenőriznie kell (évente kb. Kétszer).

Ha olaj- vagy zsírszivárgás jelei vannak, a gépet azonnal ki kell kapcsolni, mivel ez a fogaskerekek túlzott kopását okozza. A gépet hozzáértő szakembernek kell ellenőriznie.

Ha a túlfolyásból (a fúróorsó fölött) vízszivárgás jelei vannak, a gépet azonnal ki kell kapcsolni. A víz behatolhat a fúrógép elektromos részeibe, ami a felhasználó sérülésének és a gép károsodásának kockázatát okozhatja. Amikor a gép szivárog, a rögzítő gyűrűk hibásak, és egy hozzáértő szakembernek kell kicserélnie őket.

## 6 Garancia

A CDM252 / 352 magfúrógépeknek 12 hónapos garanciális ideje van a szállítás napjától számítva. Minden garanciális igényt a vásárlási számla benyújtásával kell igazolni.

A garancia magában foglalja az olyan hibák kijavítását, amelyek anyagi vagy gyártási hibákra vezethetők vissza. A jótállás azonban nem vonatkozik az összes kopó alkatrészre, amelyet a pótalkatrész-lista „V” -ként jelöl meg, és

- Helytelen használat vagy csatlakoztatás következtében keletkezett hibák vagy károk. A gép túlterhelése.
- Rossz vagy helytelen karbantartás esetén.
- Ha a kézikönyvben szereplő információkat és ajánlásokat nem tartják be. Ha a gépet illetéktelen vagy képzetlen személyzet használja.
- Ha a gépet más célokra használják, mint amelyekre tervezték. Ha a gépet a kézikönyvben leírtaktól eltérő alkatrészekkel javították.
- Amikor a gépi kódolást megváltoztatták vagy eltávolították. Tűz és / vagy
- szállítás okozta kár.

Ilyen esetekben kérjük, hogy adja vissza a gépet. A gép visszaszállításakor kérjük, hogy adja meg a hiba teljes részletét. Győződjön meg arról, hogy a gép jól csomagolva van-e a szállítás közbeni sérülésektől.

## 7 Műszaki előírások

TÍPUS		CDM 252	CDM 352
FESZÜLTSG	V	230	230
JELLENLEGI	A	14	15
FREKVENCIA	HZ	50-60	50-60
ENERGIAFOGYASZTÁS	W	3000	3300
HATÉKONY KIMENET	W	2100	2400
RPM (TÖLTÖTT)	1 PERC	300/640/960	230/480/720
BETON FÚRÓK	• MM	80/120/250	100/160/400
FÚRÓ CSATLAKOZÁSA	G	1 AG „AG	1 AG „AG
Csúszós anya nyomatéka	NM	60	90
OLAJKAPACITÁS (80W90)	ML	300	300
SÚLY	KG	15,5	15,5

## 7.1 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendeléskor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (7 számjegy).
- Az alkatrész kódja. A pontos
- címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A
- szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítási módot, például az "expressz" vagy a "légi úton" kifejezést. Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt. Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre. A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjüktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet a Saint-Gobain Abrasives SA gyártotta

190, Bd. JF Kennedy  
L- 4930 BASCHARAGE  
Luxemburgi Nagyhercegség.  
Tel. : 00352-50401-1  
Fax: 00352-50 16 33  
<http://www.construction.norton.eu>  
email: [sales.nlx@saint-gobain.com](mailto:sales.nlx@saint-gobain.com)

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.  
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.  
Tel: +36 26 335 184  
Mobil: +36 70 945 7806  
+36 70 601 2418  
+36 70 601 2142



E-mail: [corvinustools@gmail.com](mailto:corvinustools@gmail.com)  
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>