

# CM 501 HONDA

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK  
Az eredeti utasítás fordítása



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN®

**clipper®**



## Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA**  
**190, BD JF KENNEDY L-**  
**4930 BASCHARAGE**

Kijelenti, hogy ez a termék: Kőműves

fűrészek: **CM 501 3,60 P**

Kód: **70184627020**

megfelel a következő irányelveknek:

- **„GÉPEK” 2006/42 / CE**
- **„ELEKTROMágneses kompatibilitás” 2004/108 / EK**
- **2000/14 / CE „ZAJ”**

És európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint:

130400000

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2013.04.01.

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

# CM501 HONDA

## HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK ÉS ALKATRÉSZEK LISTÁJA

<b>1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK</b>	<b>6.</b>
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>7</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>7</i>
<b>2 A GÉP LEÍRÁSA</b>	<b>8.</b>
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>8.</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>8.</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>8.</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>10.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>11.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
<b>3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés</b>	<b>13.</b>
<i>3.1 Szerszámszerelés</i>	<i>13.</i>
<i>3.2 Vízhűtési rendszer</i>	<i>13.</i>
<i>3.3 A gép beindítása</i>	<i>14</i>
<b>4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS</b>	<b>15</b>
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>15</i>
<i>4.2 Szállítási eljárás</i>	<i>15</i>
<i>4.3 Hosszú inaktivitás</i>	<i>15</i>
<b>5. A GÉP MŰKÖDTETÉSE</b>	<b>16.</b>
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>16.</i>
<i>5.2 Vágási módszerek</i>	<i>16.</i>
<b>6. KARBANTARTÁS ÉS SZOLGÁLTATÁS</b>	<b>18</b>
<i>6.1 A gép karbantartása</i>	<i>18</i>
<i>6.2 A motor karbantartása</i>	<i>18</i>
<b>7 HIBÁK: Okok és gyógy módok</b>	<b>22.</b>
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>22.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>22.</i>
<i>7.3 Ügyfélszolgálat</i>	<i>23</i>

## 1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A CM501-et kizárólag építési termékek vágására tervezték, főként építkezésen.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelően használatba vettnek kell tekinteni.

### 1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



Fülvédőt kell viselni



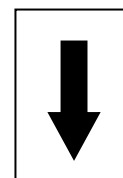
Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



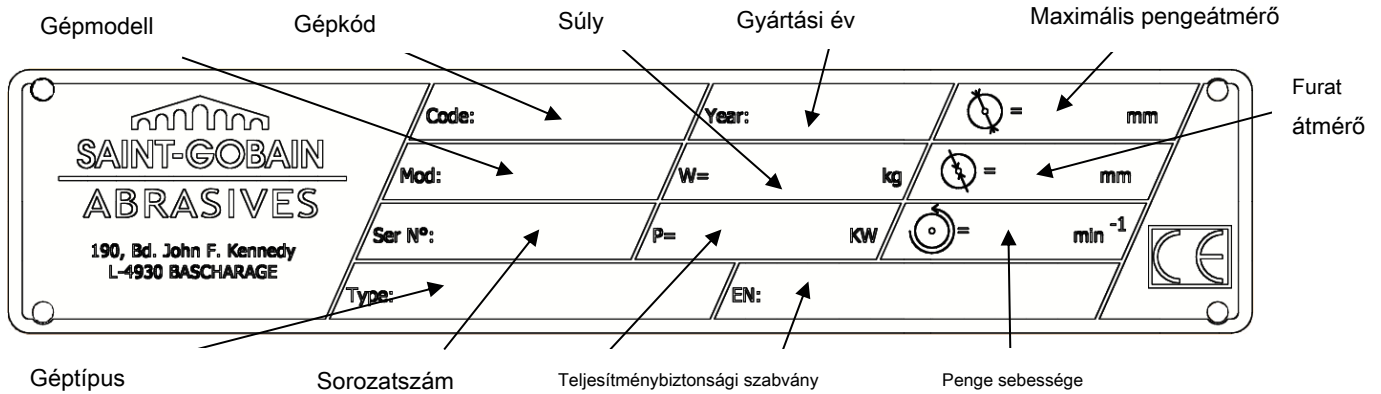
Veszély: vágás veszélye



A penge forgási iránya

## 1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



## 1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

### A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerje meg a használat helyének munkakörnyezetét. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- Csak NORTON gyémánt pengéket szereljen a gépbe! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. eljárásának 2. eljárása, 2. szabály (2) bekezdése 1. részének megfelelően.
- Biztonsági okokból soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül, nyitva vagy nyitva.

### Amíg a motor jár

- Ne mozgassa a gépet, amíg a penge jár alapláncra.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Vágás közben és időben használja a hűtővizet folyamatosan!

### Benzinüzemű gépek:

- Mindig az ajánlott üzemanyagot használja.
- Szűk területeken a kipufogógázokat ki kell üríteni, és a munkaterületet megfelelően szellőztetni kell.
- Benzin- és dízelgépeket, amelyek jellegüknél fogva mérgező kipufogógázokat bocsátanak ki, nem szabad olyan helyeken használni, amelyeket az 1974. évi Munkaegészségügyi törvény stb. tilt, vagy amelyeket a gyárellenőrök vagy a biztonsági tisztviselők tiltanak.
- Az üzemanyag gyúlékony. A tartály feltöltése előtt állítsa le a motort, oltson el minden nyílt lángot és ne dohányozzon. Ügyeljen arra, hogy benzin ne öntsön egyetlen motorrészre sem. Mindig törölje ki a kiömlött üzemanyagot.

## 2 GÉP LEÍRÁS

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

### 2.1 Rövid leírás

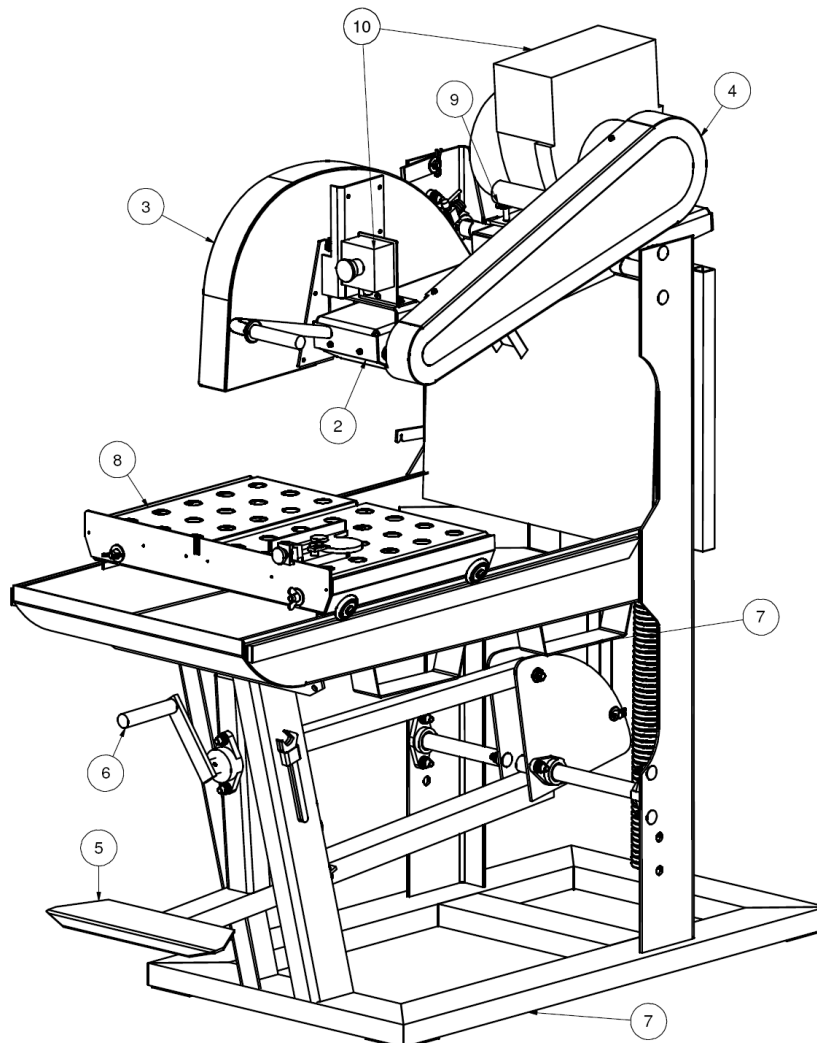
A CM501 blokkfűrész tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a falon, tűzálló és természetes kőből készült termékek széles választékának nedves és száraz vágására.

Mint minden más NORTON termék esetében, az üzemeltető azonnal értékelni fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

### 2.2 A felhasználás célja

A gépet számos épület- és tűzálló anyag vágására tervezték. Nem fa vagy fém vágására szolgál.

### 2.3 Elrendezés



**Keret (1)**

A hegesztett, megerősített és acélszerkezet átlósan merevítve biztosítja a tökéletes merevséget. A keret nagy kapacitású, lejtős víztálcát tartalmaz leeresztő dugóval. A keret beépített **villás emelő konzolok (7)** a könnyű szállítás érdekében. A nagy alap biztosítja a stabilitást használat közben.

**Vágófej (2)**

Jig-hegesztésű, acél konzol forgórúddal, amely a keret függőleges részeihez van rögzítve. A konzol támogatja a **elektromos motor és kapcsoló (10)**, a szíjhajtás annak **őr (4)**, a penge tengelyszerelvényét és az ütközőszintű pengét **őr (3)**. A vágófej kiegyensúlyozása nagy teherbírású rugóval történik. A csapágycsapat a tökéletes illeszkedés és illesztés érdekében megmunkálják.

**Pengevédő (3)**

Jig-hegesztett acélszerkezet felfekvési karral és 500 mm átmérőjű penge kapacitással, amely maximális kezelői védelmet és a munkadarab jobb láthatóságát nyújtja

A penge védőburkolatában van egy tengely szellőzőfedél, amely könnyen kinyitható. Ez lehetővé teszi a tengelyhez való könnyű hozzáférést az ellenőrzéshez és a penge cseréjéhez kikapcsolt motor esetén, miközben működés közben teljesen megvédi a pengét.

**Lefelé adagolás és vágási mélység beállítása**

A rugós vágófej, amelyet a pengevédő markolatával vagy a **lábpedál (5)**, biztosítja a vágófej sima leeresztését a munkadarab ütésmentes behatolásáért és a vágási nyomás jobb szabályozásáért.

**Forgatászerelvény (6)** a vágófej forgórúdjának mélységrögzítő készülékével együtt lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a vágófejet a kívánt maximális vágási mélységre állítsa.

**Szállítószekér (8)**

Nagyméretű, nagy teherbírású szállítószekér, vízáramlás-szabályozó szellőzőkkel felszerelve, 4 hengerre szerelve a maximális stabilitás és a sima mozgás érdekében. A szállítószekér a visszacsapódáson beosztással és skálával rendelkezik.

**Vízűtési rendszer (9)**

A hűtőfolyadék rendszer a következőket tartalmazza:

- Erőteljes, merülő mechanikus vízszivattyú.
- Műanyag szívócső, amely a vizet a vizes edényből a vágófejbe juttatja.
- Nagy kapacitású vizes edény leeresztő dugóval.
- A penge védőjére szerelt vízcsap, amely lehetővé teszi a szabályozott víz áramlását.
- A pengevédő belsejében elhelyezett két vízfúvóka biztosítja a víz megfelelő áramlását a vágókés mindkét oldalára.
- A fejcsuklóhoz rögzített függöny korlátozza a vízpermetet és minimalizálja a vízvesztéséget.

**Benzinmotor (10)**

A Honda motorja vészleállító gombbal van felszerelve, hogy biztosítsa a kezelő biztonságát a gép használata közben.

**2.4 Műszaki adatok**

Motor	Honda GX200 4,8 kW (6,5 LE) Autó
Üzemanyag	ólommentes benzin
Motorolaj	Honda 4-ütemű, vagy azzal egyenértékű, magas mosószert tartalmazó, prémium minőségű motorolaj, amely megfelel az Egyesült Államok autógyártójának SG, SF szolgáltatási besorolására vonatkozó követelményeinek teljesítéséhez vagy meghaladásához. (SG, SF jelölve az olajtartályon). SAE 10W-30 ajánlott
Redukciós hajtóműolaj	Nagynyomású olaj 90
Max. penge átmérője	500mm
Furat	25,4 mm
A penge tengelyének sebessége	2200 perc <sup>-1</sup>
Vágási mélység mm (az anyag megfordítása nélkül) Karima	195mm
átmérője	108mm
Hangnyomás szint (az ISO EN 11201 szerint)	93 dB (A)
Hangenergiaszint (az ISO EN 3744 szerint)	106 dB (A)
Vágási hossz	500mm
A szállítószalag kocsi méretei (Lxl) A	580x420mm
gép méretei (LxlxH)	1480x610x1700mm
Súlyok	
Gép	165 kg
Gép készen áll a munkára (vízzel)	200 kg



## 2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás $m / s^{-2}$	K bizonytalanság Kisasszony <sub>z</sub>	Használt eszköz Modell / kód
<b>CM 501 3,60</b> <b>P</b> <b>70184627020</b>	<2,5	0.5	Clipper ZDH500 gyémánt penge

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a  $2,5 m / s^2$ -t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
  - Az anyagok működtek
  - Viseljen gépet
  - A karbantartás hiánya
  - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
  - rossz állapotban
  - Képzetlen kezelő
  - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgatásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

## 2.6 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201)	Hangerő szint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744)
<b>CM 501 3,60</b> <b>P</b> <b><u>70184627020</u></b>	93 dB (A)	2,5 dB (A)	106 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszíni viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
  - Viseljen gépet
  - A karbantartás hiánya
  - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
  - Szerszám rossz állapotban
  - Képzetlen kezelő
  - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

### 3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

A gépet teljesen felszerelve és összeszerelve szállítják (bár gyémántpengék nélkül), és a megfelelő tápegységre történő csatlakoztatás után üzemkész.

#### 3.1 Szerszámszerelés

Csak a legfeljebb 500 mm átmérőjű NORTON pengék használhatók a CM501-hez.

Minden használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani.

Mielőtt új pengét szerelne a gépbe, kapcsolja ki a gépet, és válassza le a fő áramforrásról.

Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

- Nyissa ki a tengely szellőző fedelét a pengevédőn.
- Lazítsa meg a hatlapú anyát a penge tengelyén, amely a kivehető külső karimát tartja.
- Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét az arborra, biztosítva a helyes forgásirányt. A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.
  
- Cserélje ki a külső penge peremét.
- Húzza meg a hatlapú anyát az erre a célra biztosított kulccsal. Csukja be a szellőző
- fedelet.

A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének átmérőjének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

#### 3.2 Vízhűtési rendszer

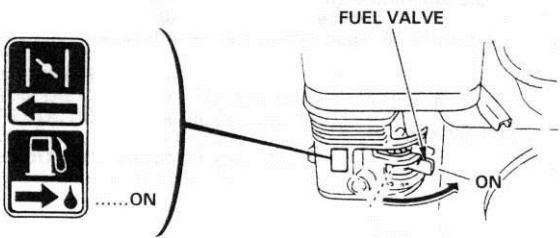
Töltse fel a vizes edényt tiszta vízzel kb. 2 cm-re felülről (győződjön meg arról, hogy a szivattyú alja teljesen vízbe merül).

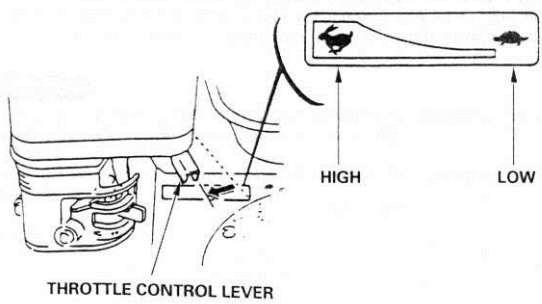
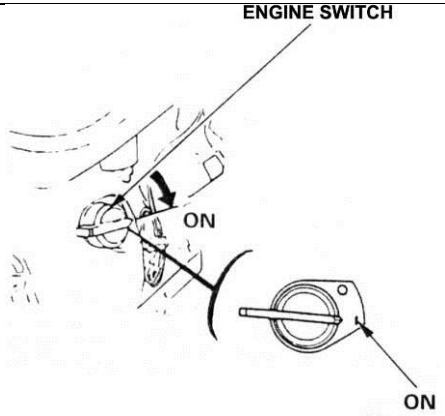
Nyissa ki a vízcsapot a penge védőjénél (vegye figyelembe, hogy a vízcsap fogantyújának összhangban kell lennie a víz áramlásával). Győződjön meg arról, hogy a víz szabadon áramlik az áramkörben, és megfelelően szállítja a penge mindkét oldalára, mivel az elégtelen vízellátás a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet.

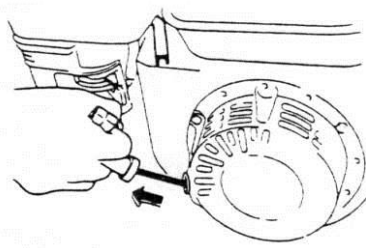
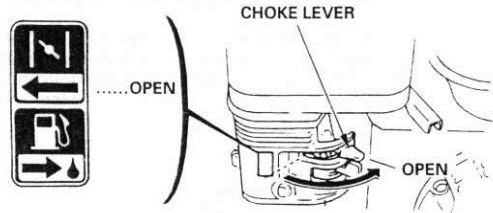
A vízpumpa soha nem működhet víz nélkül. Mindig győződjön meg arról, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltse fel, ha szükséges.

Fagy esetén ürítse ki a vízhűtési rendszert a vízből.

### 3.3 A gép beindítása

	
<p>Fordítsa az üzemanyag-szelepet ON állásba.</p>	<p>Állítsa a fojtó kart ZÁRVA állásba. MEGJEGYZÉS: Ne használja a fojtót, ha a motor meleg vagy a levegő hőmérséklete magas.</p>

	
<p>Mozgassa kissé a fojtószelep vezérlő karját a</p>	<p>Helyezze be a motor kapcsolót BE állásba, és ellenőrizze balra a gép lapján található vészkapcsoló a megfelelő helyzetben van.</p>

	
<p>Enyhén húzza meg az önindító markolatát, amíg ellenállást nem érez, majd húzza meg lendületesen. VIGYÁZAT: Ne hagyja, hogy az önindító markolata visszacsattanjon a motorhoz. Óvatosan tegye vissza, hogy elkerülje az önindító sérülését.</p>	<p>Amint a motor felmelegszik, fokozatosan állítsa a fojtó kart OPEN állásba. Helyezze a fojtószelep vezérlő karját a maximális motorfordulatszámhoz.</p>

A motor leállításához mozgassa a gázkart teljesen jobbra, majd fordítsa a motor kapcsolóját KI állásba. Fordítsa az üzemanyag-szelepet KI állásba.

## **4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS**

### ***4.1 A szállítás biztonsága***

A gép szállítása vagy emelése előtt mindig távolítsa el a pengét és a szállítószekeret, és ürítse ki a vizes edényt.

### ***4.2 Szállítási eljárás***

Ha targoncával szállítja a gépet, KIZÁRÓLAG a víztartó alatti két targonca tartóját kell használnia.

### ***4.3 Hosszú inaktivitás***

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Lazítsa meg a hajtószíjakat
- Ürítse ki a vízrendszert
- Vegye ki a vízszivattyút az iszapból, és alaposan tisztítsa meg. A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

## 5 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

### 5.1 A munkavégzés helye

#### 5.1.1 A gép elhelyezése

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet!
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munka folyamatába!
- Tartsa távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat.

#### 5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

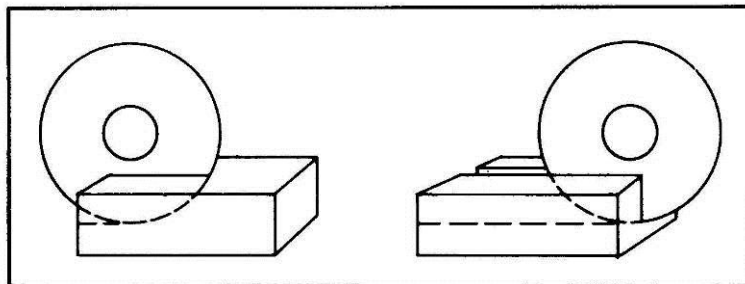
Hagyjon 2 m-t a gép előtt és 1,5 m-t körülötte a CM501 használatához és karbantartásához.

### 5.2 Vágási módszerek

A gép helyes használatához az egyik kezével a vágófej fogantyújával, a másikkal a szállítószekérrel kell szembenéznie. Esetleg egy lábával megnyomhatja a pedált. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.

#### 5.2.1 Teljes mélységű vagy rögzített vágás

Teljes mélységben vagy rögzített vágás esetén a vágófej rögzített helyzetben van rögzítve, és az anyag az ábrán látható módon tolódik bele.

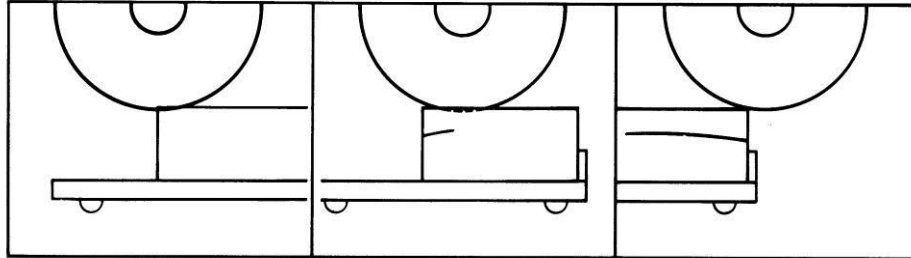


- Engedje le a vágófejet a kívánt vágási mélységig („átmenő vágásnál”, engedje le a vágófejet, amíg a penge kerülete legfeljebb 3 mm-re éri el a szállítószekér felülete alatt) a pengevédőn lévő fogantyúval vagy a lábpedállal, vagy a forgattyú segítségével.
- Tegyen anyagot a szállítószekérré
- Lassan és indokolatlan nyomás nélkül nyomja a szállítószekéret a forgó penge felé, és vágja le az anyagot a képen látható módon.

MEGJEGYZÉS: Bár ajánlott, nem feltétlenül szükséges a vágófejet egy adott mélységi helyzetbe rögzíteni a forgattyúval, amikor elakadt a vágás. A kívánt vágási mélységet úgy lehet fenntartani, hogy erősen megfogja a mélység-adagoló fogantyút a penge védelmén, vagy megnyomja a lábpedált. Ha a teljes vágásmélység túlzott nyomást igényel (pl. Nagyon sűrű anyagon), végezzen 2 vagy 3 sekély vágást.

### 5.2.2 Többlépcsős vágás

A többlépcsős vágás a szállítószekér mozgását jelenti a forgatható penge alatt a vágandó anyaggal előre és előre,



- Helyezze a vágandó anyagot a szállítószekérre szilárdan a bevágott vezetőhöz és a háttámlához, és tartsa távol a kezét a pengétől.
- Mozdassa a szállítószekéret előre a penge közelében, és húzza le a vágófejet, amíg a penge le nem süllyed egy olyan pontra, ahol enyhén érintkezik az anyag felületével.
- Ezután gyors, teljes hosszúságú mozdulatokkal vigye át az alatta lévő anyagot, és sekély vágást végezzen (kb. 3 mm mélyen, a képen látható módon) az előre. Hátralökéssel emelje meg a pengét éppen szabadon a vágási vonal felett.
- Minden gyors ütemet hátra és előre hajtson végre úgy, hogy az anyagot a penge közepén túl elhaladja, mielőtt megkezdene a szállítószekér hátramenetét.

MEGJEGYZÉS: minél keményebb az anyag, annál gyorsabban kell haladni az előre és hátra.

A lépcsős vágás csökkenti a penge kerületének az anyaggal érintkező területét, így a penge hűvös, szabadon fut és csúcshatékonyan vág.

### 5.2.3 Általános tanácsok a vágáshoz

- Győződjön meg róla, hogy feltöltötte a motor tartályát üzemanyaggal. A géphez nem tartozik benzin.
- A motort olajjal szállítják. Indítás előtt ellenőrizze az olajsintet. Ha szükséges, töltsse fel.
- A 40 kg-nál kisebb súlyú és 600x500x390mm-nél kisebb méretű (az anyag megfordításával vágott) anyag vágható a géppel.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szerszámok megfelelően vannak-e rögzítve!
- Válassza ki a megfelelő szerszámokat a gyártó ajánlása szerint, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkától (száraz vagy nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Vágás közben és időben használja a hűtővizet folyamatosan! Ellenőrizze, hogy a vizes serpenyő elegendő vizet tartalmaz-e.
- Száraz vágáskor gondoskodjon a megfelelő porelszívásról, és viseljen alkonyatvédő maszkot! Porelszívó készüléket is rendelhet (Cikkszám 00310004580).
- Amikor a vágási munka befejeződött, zárja le a vízcsapot, hogy nedvesedés nélkül eltávolítsa a vágott darabokat a szállítószekérről.

## 6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

### 6.1 A gép karbantartása

A CM501-es vágás hosszú távú minőségének biztosításához kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A nap kezdete	A szerszámcseré során	A nap vége vagy szükség esetén gyakrabban	Minden héten	Hiba után	Kár után
Egész gép	Vizuális ellenőrzés (általános szempont, vízzáróság)						
	Tiszta						
Perem és penge rögzítő eszközök Az övek	Tiszta						
feszessége	Ellenőrizze és állítsa be						
Vízszivattyú	Tiszta						
Víz serpenyő	Tiszta						
Víz tömlők és fűvókák	Tiszta						
Vízszivattyú szűrő	Tiszta						
Kosárvezető rudak	Tiszta						
Motorház	Tiszta						
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására						

#### A gép karbantartása

A gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vízpumpa, a vizes edény, a motor és a penge peremére.

#### Kenés

A CM501 élettartamra kenett csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni a gépet.

#### Az övek beállítása és cseréje

Az övek beállításához először távolítsa el az övvédőt a 4 csavar lecsavarásával. Lazítsa meg a motor 4 csavarját, és az oldalán lévő két csavar segítségével kapcsolja át a motort.

Az övek cseréjéhez mozgassa előre a motort a vágófejen. Állítsa be az öveket, és húzza meg újra a motort a gép hátuljába tolva.

Mindig használjon összehangolt övkészletet. Ne cserélje ki az egyes szíjakat.

### 6.2 A motor karbantartása

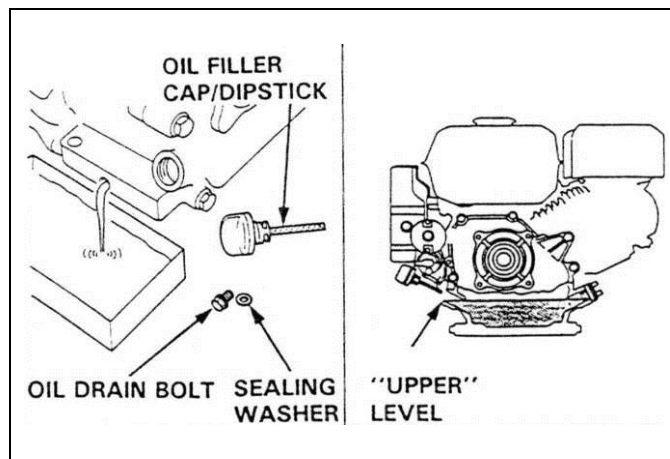


Rendszeres szolgáltatási időszak Minden megadott hónapban vagy üzemóránként végezze el, amelyek előbb bekövetkeznek		Minden felhasználás	Az első hónap vagy 20 óra	3 havonta vagy 50 óránként	6 havonta vagy 100 óránként
		Motorolaj	Ellenőrizze a szintet változás		
Redukciós hajtóműolaj	Ellenőrizze a szintet változás				
Légtisztító szűrő	Jelölje be Tiszta				
Üzemanyag-szűrő pohár	Tiszta				
Gyújtógyertya	Check-Clean				
Üzemanyagvezeték	Ellenőrizze (cserélje, ha szükséges)	2 évente			

### Motorolaj

Az olaj cseréjéhez

- Távolítsa el az olajkitöltő kupakot / olajpálcát és a leeresztő csavart.
- Hagyja az olajat teljesen kifolyni. Szerelje vissza a leeresztőcsavart, és húzza meg 18 Nm nyomatékkal
- Töltse fel a forgattyúházat motorolajjal az olajkitöltő nyakának külső széléig. Helyezze vissza a töltőkupakot / olajpálcát.

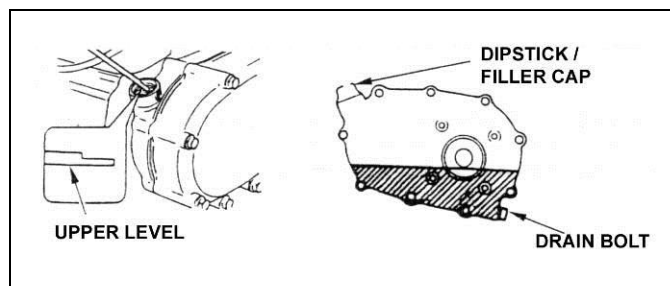


### Redukciós hajtóműolaj

Távolítsa el az olajkitöltő kupakot, és törölje le az olajsztintmérő pálcát.

Helyezze az olajsztintmérő pálcát a töltőnyakba, de ne csavarja be.

Ha a szint alacsony, töltse ki a felső szint jeléig.

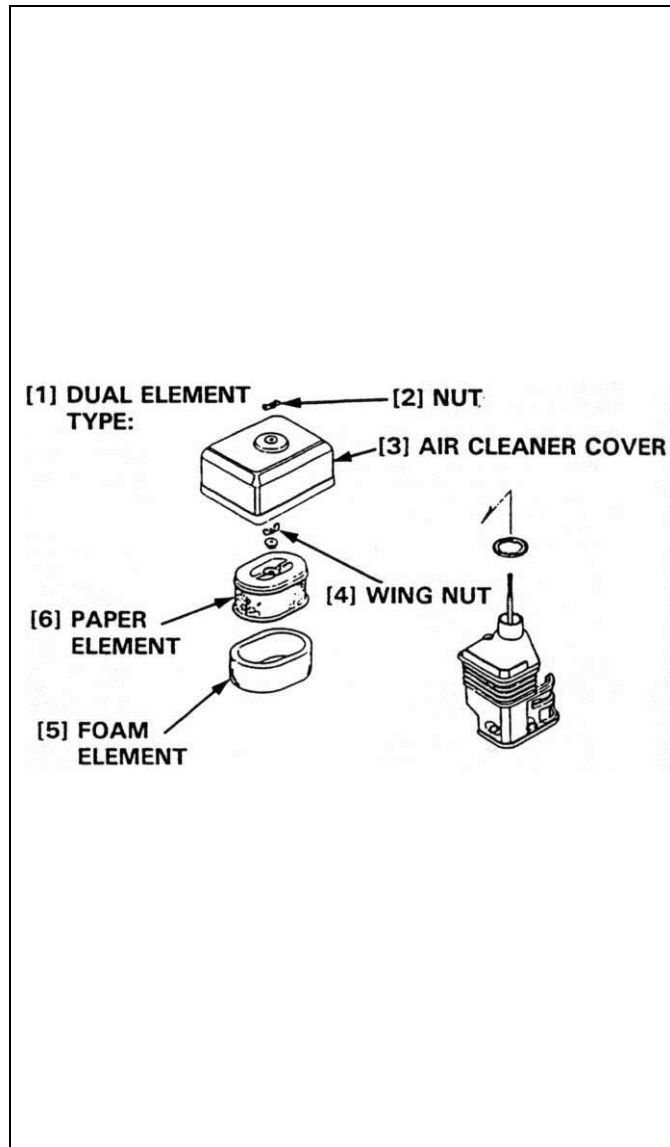


### Légtisztító

A CM501 kettős szűrővel rendelkezik.

A légtisztító szűrőjének szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

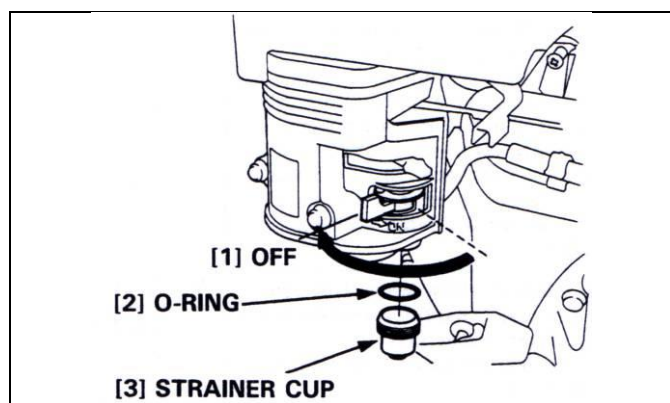
- Távolítsa el az anyát, a légtisztító fedelét és a szárnyas anyát.
- Távolítsa el az előtisztító elemeket, és válassza szét őket.
- Óvatosan ellenőrizze mindkét elemet, hogy nincsenek-e lyukak vagy szakadások, és cserélje ki, ha sérültek.
- **Papír elem:** érintse meg az elemet többször enyhén egy kemény felületen az eltávolításhoz  
felesleg pizok vagy ütés  
sűrített levegő enyhén keresztül a szűrőn belülről kifelé.  
Soha ne mossa le a szennyeződések; a fogmosás a szennyeződések kényszeríti a szálakba.
- **Habelem:** meleg szappanos vízben tisztítsa meg, öblítse le és hagyja alaposan megszáradni. Mártsa meg az elemet tiszta motorolajban, és nyomja ki a felesleget. A motor füstölni fog az első indításkor, ha túl sok olaj marad a habban.
- Ragyogjon fényt az elemeken, és gondosan vizsgálja meg őket. Helyezze vissza az elemeket, ha nincsenek lyukak és szakadások.



### Üzemanyag-szűrő pohár

Az üzemanyag-szűrő pohár szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

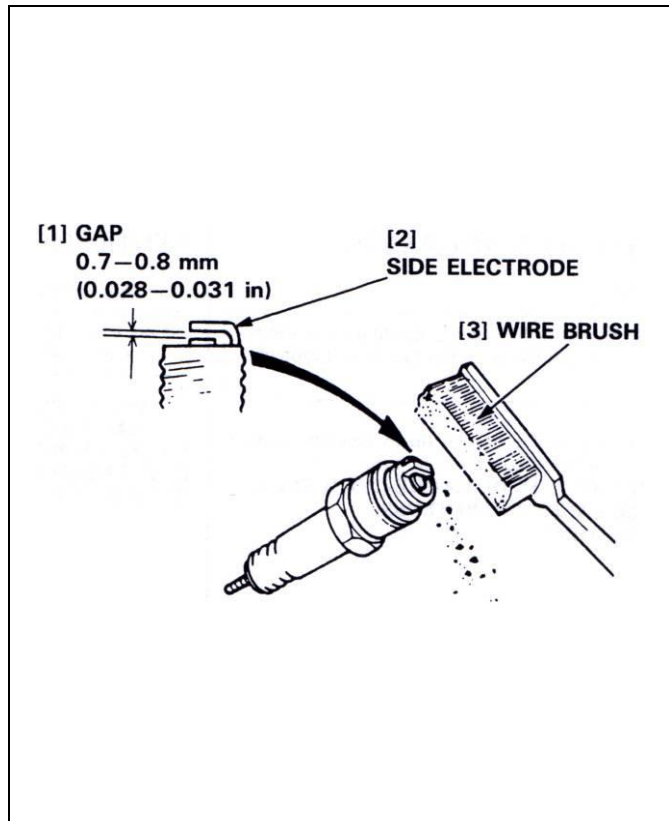
- Kapcsolja ki az üzemanyag-szelepet és távolítsa el a szűrőpoharat.
- Tisztítsa meg a szűrőpoharat oldószerrel. Helyezze be az O-gyűrűt és a szűrőpoharat. Húzza meg a szűrőpoharat 4N.m.



### Gyújtógyertya

A gyújtógyertya szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

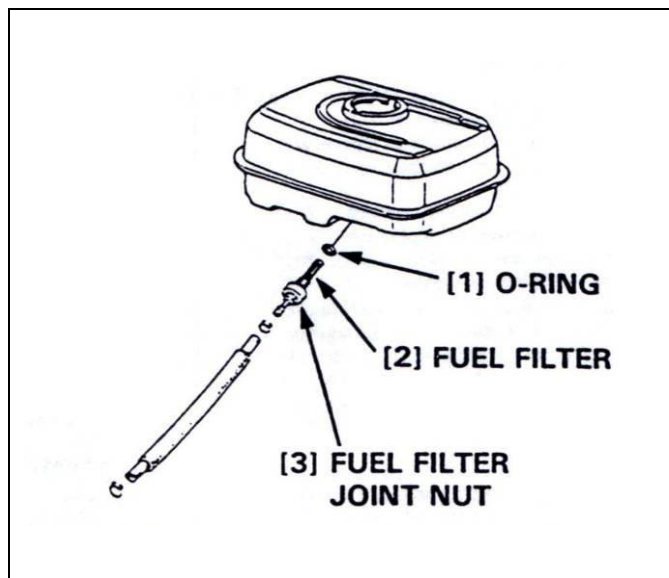
- Vizuálisan ellenőrizze a gyújtógyertyát. Dobja el a dugót, ha a szigetelő megrepedt vagy megrepedt.
- Távolítsa el a szén- vagy más lerakódásokat egy merev drótkéfével.
- Mérje meg a csatlakozó rést drót típusú tapintóval. Ha szükséges, állítsa be a hézagot az oldalsó elektróda hajlításával. Ellenőrizze, hogy a tömítő alátét jó állapotban van-e; szükség esetén cserélje ki a dugót.
- Helyezze a dugót az alátét helyére, majd húzza meg egy dugókulccsal (további  $\frac{1}{2}$  fordulattal, ha új csatlakozóval), hogy összenyomja a tömítő alátétet. Ha újból használja a dugót, húzza meg az  $1/8 \times 1/4$  fordulatot a dugó ülése után.



### Üzemanyagvezeték

Az üzemanyagvezeték szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

- Engedje le az üzemanyagot egy megfelelő tartályba, és vegye ki az üzemanyagtartályt.
- Válasszuk le az üzemanyagvezetékét, és csavarjuk le az üzemanyagszűrőt a tartályból.
- Tisztítsa meg a szűrőt oldószerrel, és ellenőrizze, hogy a szűrő sértetlen-e.
- Helyezze az O-gyűrűt a szűrőre, és helyezze vissza. Húzza meg a szűrőt 2N.m. Összeszerelés után ellenőrizze az üzemanyag szivárgását.



### További karbantartás

További karbantartásért kérjük, keresse meg a legközelebbi motor-karbantartó központot.

## 7 HIBÁK: Okok és gyógymódok

### 7.1 Hibakeresési eljárások

Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanyszerelő végezheti el.

### 7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
Kemény indítás	Nincs elég üzemanyag	Töltse fel az üzemanyagtartályt
	Eltömődött az üzemanyagszűrő	Tisztítsa meg az üzemanyagszűrőt
	Gyújtógyertya hibás	Ellenőrizze a gyújtógyertyát
	Erősebb hiba	Vegye fel a kapcsolatot a legközelebbi motorral karbantartási központ
Penge nem forog	Az övek nincsenek meghúzva vagy hibásak	Ellenőrizze az övek feszességét, és szükség esetén cserélje ki őket
A motorból nincs energia	A légszűrő korlátozott	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a légszűrőt
	Erősebb hiba	Vegye fel a kapcsolatot a legközelebbi motorral karbantartási központ
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben A	Töltse fel újra a vizes edényt
	vízcsap el van zárva	Nyissa ki a csapvédő csapot
	A vízellátó rendszer blokkolva Tiszta vízellátó rendszer fel	
	A vízszivattyú nem működik	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ellenőrizze, hogy a szivattyú tárcsáját a szíjak hajtják-e</li> <li>• Cserélje ki a szivattyút</li> </ul>

### 7.3 *Ügyfélszolgálat*

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (egy betű és 6 számjegy). Az
- alkatrész kódja.
- A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A
- szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítóeszközt, például "expressz" vagy "légi úton". Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjüktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet a Saint-Gobain Abrasives SA gyártotta

Saint-Gobain Abrasives SA  
190, Bd. JFKennedy  
L- 4930 BASCHARAGE  
Luxemburgi Nagyhercegség.  
Tel. : 00352-50401-1  
Fax: 00352-50 16 33  
<http://www.construction.norton.eu>

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.  
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.  
Tel: +36 26 335 184  
Mobil: +36 70 945 7806  
+36 70 601 2418  
+36 70 601 2142



E-mail: [corvinustools@gmail.com](mailto:corvinustools@gmail.com)  
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>