

# CS 451 E

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK  
Az eredeti utasítás fordítása



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN®

**clipper®**



# CE Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA**  
**190, BD. JF KENNEDY L-4930**  
**BASCHARAGE**

Kijelenti, hogy ez a termék: «Padlófűrész»: **CS 451**  
**E 400V - 5,5 kW**

Kód : **70184601973**

megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ELEKTROMágneses kompatibilitás" 2014/30 / EU**
- **"ALACSONY FESZÜLTÉG" 2014/35 / EU**

És az európai szabvány:

- **EN 13862 - Padlóvágó gépek - Biztonság**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint: 1609xxxxx

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2016.09.01.

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

# CS 451 E

## HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

<b>1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK</b>	<b>5.</b>
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>5.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>6.</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>6.</i>
<b>2 A CS 451 E ÁLTALÁNOS LEÍRÁSA</b>	<b>7</b>
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>7</i>
<i>2.2 Elrendezés</i>	<i>8.</i>
<i>2.3 Műszaki adatok</i>	<i>9.</i>
<i>2.4 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>10.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>11.</i>
<b>3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés</b>	<b>12.</b>
<i>3.1 A kezelő fogantyúja</i>	<i>12.</i>
<i>3.2 Szerszámszerelés</i>	<i>12.</i>
<i>3.3 Vízhűtési rendszer</i>	<i>12.</i>
<i>3.4 Elektromos csatlakozások</i>	<i>12.</i>
<b>4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS</b>	<b>13.</b>
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>13.</i>
<i>4.2 Szállítás és emelési eljárás</i>	<i>13.</i>
<i>4.3 Hosszú inaktivitás</i>	<i>13.</i>
<b>5. A CS 451 E MŰKÖDTETÉSE</b>	<b>14</b>
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>14</i>
<i>5.2 Vágási módszer</i>	<i>14</i>
<b>6. KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ</b>	<b>15</b>
<i>6.1 A gép karbantartása</i>	<i>15</i>
<b>7 TÖRTÉNETEK: Okok és gyógy módok</b>	<b>16.</b>
<i>7.1 Bontás-megállapítási eljárások</i>	<i>16.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>16.</i>
<i>7.3 Kapcsolási rajz</i>	<i>17.</i>
<i>7.4 Ügyfélszolgálat</i>	<i>18.</i>

## 1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A CS 451E kizárólag aszfaltból, zöldből és keményített betonból (vasalt vagy nem), valamint ipari cementből készült padlók vágására szolgál.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelő használat alatt állónak kell tekinteni.

### 1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



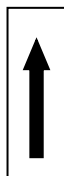
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



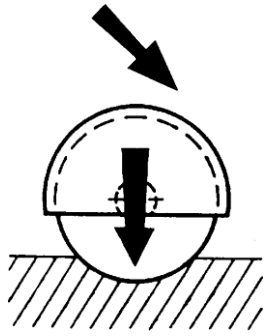
Szemvédőt kell viselni



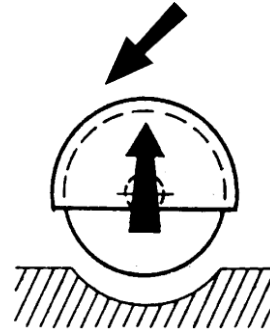
Vágási mélység jelző



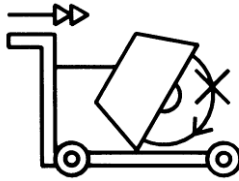
Veszély: vágás veszélye



A kerék forgása a jelzethnél irányba leereszti a pengét



A kerék forgása a jelzethnél irányba emeli a pengét



Soha ne mozgassa a gépet a pengével alapijáraton fut.



A penge forgásiránya



Vészmegálló

### 1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:

Gépmo­dell	Gépkód	Súly	Gyártási év	A penge ma­ximális átmérője
	Code:	Year:	mm	Furat átmérő
	Mod:	W= kg	mm	
	Ser N°:	P= kW	mm <sup>-1</sup>	
	Type:	EN:		
Géptípus	Sorozatszám	Erő	Biztonsági szabvány	Penge sebessége

### 1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

#### A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerkedjen meg a használat helyének munkahelyi környezetével. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.

- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel azok forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak NORTON gyémánt pengéket szereljen a gépbe! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet! Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. sz. Eljárásának 2. eljárása 2. szakaszának 2. részének 1. részével összhangban. száraz vágást alkalmaznak. Biztonsági okokból soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül, nyitva vagy nyitva.
- 

#### **Amíg a motor jár**

- Ne mozgassa a gépet, amíg a penge jár alaplátra.
- Ne üzemeltesse a gépet, ha nincsenek biztonsági őrk.
- Vágás közben és időben használja a hűtővizet folyamatosan!

#### **Elektromos meghajtású gép**

- Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig kapcsolja ki és különítse el a fő áramforrástól.
- Abban az esetben, ha a gép nyilvánvaló ok nélkül meghibásodik vagy leáll, kapcsolja ki a fő áramellátást. Csak szakképzett villanyszerelő végezheti a hiba kivizsgálását és a hiba elhárítását.
- Az ON-OFF kapcsolót lakattal zárhatja.



## **2 A CS 451 E ÁLTALÁNOS LEÍRÁSA**

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives SA végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak. A Saint-Gobain Abrasives SA fenntartja a jogot, hogy előzetes értesítés nélkül végezze el a műszaki vagy termékmódosításokat.

### **2.1 Rövid leírás**

A **Padlófűrész CS451E** az Ön által választott beton és aszfalt apró javítási munkáihoz, indukciós hurkok vágásához és kábelek telepítéséhez, valamint tégulási hézagok vágásához használják. Nedves vagy száraz vágási műveletekhez is használható.

Kicsi kivitelű, autóban vagy kisteherautóban szállítható, a fogantyú eltávolítható, megfordítható vagy behúzható.

Minden alkatrész a **CS451E** magas minőségi színvonalon vannak összeállítva, biztosítva a hosszú élettartamot, a megbízhatóságot és a minimális karbantartást.

Speciális típusú lapátok állnak rendelkezésre aszfalthoz, zöldbetonhoz, keményített betonhoz (vasalt vagy nem), valamint ipari cement padlóhoz.

## 2.2 Elrendezés



Jig hegesztett nyitott profilú acélból készült **CS451E** stabil, ugyanakkor könnyen szállítható.

Az egy darabból álló pengevédő (1) teljes mértékben védi a kezelőt és munkakörnyezetét. Szorosan rögzítve van a főkerethez, de forgatással kinyitható a pengék cseréjéhez. A pengevédőt a vízhálózathoz kell csatlakoztatni, hogy a gépet vízzel lehessen használni.

A kézi működtetésű kézikerek mechanizmus (2) lehetővé teszi a mélység fokozatos beállítását. A kéz elforgatása 8

a kerék az óramutató járásával megegyező vagy az óramutató járásával ellentétes irányba engedi le vagy emeli fel a vágókést. A mélységmérő lehetővé teszi a kezelő számára, hogy pontosan szabályozza a vágás mélységét.

A fogantyú (3) levehető vagy megfordítható a könnyű szállítás érdekében. A magasság állítható.

A hátsó tengelyen csuklós elfordítható keret (4) támogatja a motort, a penge tengelyszerelvényét és a védőburkolatokat. Egy öv hajtja a pengét.

A pontosan gyártott pengetengely két nagy igénybevételű, önbeálló párnatömb-csapágyba van felszerelve, beleértve a zsírcombókat is. Az egyik végén egy öves szíjtárcsa van felszerelve. A tengely lecsökken 25,4 mm a másik végén, lehetővé téve a csapok lyukakkal ellátott belső karimájának rögzítését.

Az acél övvédő (5) egy lezárt kétrészes egység. A hátlapot a gép nagykeretére csavarozzák, és a rögzítő anyákat ráhegesztik. A négy hajtószíjat és a kúpos reteszelő tárcsákat takaró külső védőt négy rögzítőcsavar tartja a helyén.

Az 5,5 kW teljesítményű villanymotor (6) egy delta-csillag kapcsolóhoz (7) csatlakozik. A vészleállító kapcsoló a gép bal oldalán található a karok közelében. Ez veszély esetén lehetővé teszi a gép azonnali leállítását.

A vízhűtési rendszer (8) egy 25 literes víztartályból, egy víztartály csapból és két, a késvédőn elhelyezett vízszugárból áll, amelyek biztosítják a víz megfelelő áramlását a vágókés mindkét oldalán. Ez a rendszer közvetlenül a csapvízhez is csatlakoztatható.

A mutató (9) segítségével a kezelő könnyedén elvégezheti a pontos vágást.

### 2.3 Műszaki adatok

Motor	3 fázisú villanymotor 5,5 kW, 400 V és feszültségmentes kapcsolóval
Motorvédelem	IP54
Max. penge átmérője	450 mm
Furat	25,4 mm
Max. vágási mélység mm	170 mm
Karima átmérő	108 mm
A penge tengelyének sebessége	2850 perc <sup>-1</sup>
Vezetési övek	1
A gép méretei (hossz x szélesség x magasság)	1180 x 538 x 1040 mm vágási konfigurációban
Súly	117 kg
Hangnyomás szint	80 dB (A) (ISO EN 11201) 94 dB
A hang energiaszintje	(A) (ISO EN 3744)
Rezgés kibocsátás	2,8 m / s <sub>21</sub> (EN 12096)



## 2.4 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A deklarált rezgés kibocsátási érték a **EN 12096**

Gép Modell / kód	Mért rezgés kibocsátási érték $a_m / s_z$	K bizonytalanság Kisasszony <sub>z</sub>	Használt eszköz Modell / kód
<b>CS 451 E</b> <b><u>70184601973</u></b>	2.8	0.5	Duo Extreme Ø450x25,4

- Az I. melléklet F. mellékletében leírt eljárás szerint meghatározott értékek **EN 13862**
- A méréseket új gépekkel végzik. A terepen a valós értékek a működési körülményektől függően a kettős értékkel változhatnak:
  - o Anyag
  - o Vágási mélység
  - o Gépkopás
  - o A karbantartás hiánya
  - o A szerszám nincs az alkalmazáshoz igazítva A
  - o szerszám rossz állapotban van
  - o Nem szakosodott üzemeltető
- A vibrációs expozíciós idő a vágási teljesítménytől is függ (alkalmazkodó gép / szerszám / anyag / kezelő)
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; gyakran tapasztalja, hogy a hatékony felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

## 2.5 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint $L_{Peq}$ EN ISO 11201)	Hangerő szint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint $L_{Weq}$ NF EN ISO 3744)
<b>CS 451 E</b> <b><u>70184601973</u></b>	88 dB (A)	2,5 dB (A)	105 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 13862**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
  - Viseljen gépet
  - A karbantartás hiánya
  - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
  - Szerszám rossz állapotban
  - Képzetlen kezelő
  - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

## 3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

Mielőtt elkezdené a munkát a CS 451 E készülékkel, össze kell állítania néhány alkatrészt.

### 3.1 A kezelő fogantyúja

A rögzítőcsavarokkal rögzítse a kezelő fogantyúját kényelmes felhasználói helyzetben.

### 3.2 Szerszámszerelés

A CS 451 E készülékre csak NORTON lapátok szerelhetők, amelyek maximális átmérője 450 mm.

Max. 450 mm átmérőjű penge felszerelhető. Minden használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani.

Új penge felszerelése előtt kapcsolja ki a gépet.

Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

- Addig forgassa a kézikereket, amíg az elfordítható keret felemelt helyzetbe nem kerül.
- Lazítsa meg a védőelemet tartó csavarokat, és fordítsa el a penge védőjét.
- Lazítsa meg a hatszögletű anyát ( **Figyelem:** bal oldali menet) .az eltávolítható külső peremet tartó pengetengelyen. Távolítsa el az anyát és a külső peremet Távolítsa el az anyát és a külső peremet.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét a tengelyre, hogy a forgásirány megfelelő legyen (nyíl a penge acél közepén). A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.
- Helyezze a helyére a külső penge peremét.
- Húzza meg a hatlapú anyát az erre a célra biztosított kulccsal (bal oldali menet). Csukja be a pengevédőt
- és húzza meg a csavarokat.

**FIGYELEM!** A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

### 3.3 Vízűtési rendszer

Nyissa ki a vízcsapot a penge védőjénél (vegye figyelembe, hogy a vízcsap fogantyújának összhangban kell lennie a víz áramlásával). Győződjön meg arról, hogy a víz szabadon áramlik az áramkörben, és megfelelően szállítja a penge mindkét oldalára, mivel az elégtelen vízellátás a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet. Fagy esetén ürítse ki a vízűtőrendszert.

### 3.4 Elektromos csatlakozások

#### Elektromos kapcsolatok

Ellenőrizze,

- a feszültség / fázis táplálás megfelel a motorlemezen feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.
- A csatlakozókábeleknek legalább 2,5 mm-esnek kell lenniük<sup>2</sup> szakaszonként szakasz.

**Kapcsolja be a gépet**

Helyezze az ON-OFF-kapcsolót ON állásba. Ezután kapcsolja Y-ra a csillag-háromszög kapcsolót. Várjon, amíg a penge eléri a maximális forgási sebességet, majd kapcsolja be •.

**Forgásirány**

A forgásirány a pengevédőn látható. Ha a forgásirány nem felel meg a nyíl által mutatott iránynak, akkor fordítsa meg a motor polaritását úgy, hogy egy csavarhúzóval elforgatja a fázisinvertert a dugó belsejében.

**Vészmegálló**

A gép vészleállítás után történő újraindításához kapcsolja a Csillag-háromszög kapcsolót „0” állásba. Ezután kapcsolja be az ON-OFF-kapcsolót.

## 4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tegye meg az alábbi intézkedéseket a CS 451 E biztonságos szállítása és tárolása érdekében.

### **4.1 A szállítás biztonsága**

A gép szállítása előtt:

- Távolítsa el a pengét.
- Ürítse ki a víztartályt.
- Engedje le a fogantyút a rögzítőcsőben, és rögzítse a rögzítőcsavarokkal.
- Emelje fel a vágóvezetőt függőleges helyzetében.
- A kézfékkal emelje a vágófejet a legmagasabb helyzetbe a kézfék aktiválása érdekében.

### **4.2 Szállítás és emelési eljárás**

A gépet a kerekei segítségével sík felületen lehet mozgatni. A gép daruval történő mozgatásához használja a kapcsoló fölött található fém kampót.

### **4.3 Hosszú inaktivitás**

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet.
- Lazítsa meg a hajtószíjat.
- Kenje meg a menetes tengelyt.
- A vágófej megemelésével kapcsolja be a rögzítőféket.
- Ürítse ki a vízrendszert.

A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

## 5 A CS 451 E MŰKÖDTETÉSE

### 5.1 A munkavégzés helye

A munka megkezdése előtt ellenőrizze a következő pontokat:

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet.
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított.
- Használatkor helyezze a víztömlőt úgy, hogy ne sérülhessen meg.
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munka folyamatába.
- Tartsa távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat.

### 5.2 Vágási módszer

Ebben a szakaszban megtalálhatja az egyenes vágás a kívánt mélységben történő végrehajtására vonatkozó utasításokat.

#### 5.2.1 A vágás előkészítése

A gép beindítása előtt

- Rajzoljon egy vonalat a padlóra a vágási hossz felett.
- Győződjön meg arról, hogy a gyártó által ajánlott pengét megfelelően szerelte be, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkától (száraz vagy nedves vágás) és a szükséges hatékonyságtól függően.
- Ügyeljen arra, hogy a karimák biztonságosan tartsák a gyémánt pengét.
- Indulás előtt ellenőrizze, hogy a penge nem érinti a padlót; a kézikereket mechanikus ütközésig fel tudja fordítani.
- Állítsa a fogantyút kényelmes helyzetbe. Addig gördítse a gépet, amíg a penge a vezeték fölé nem kerül. Engedje le a vágóvezetőt úgy, hogy az érintse a vonalat.

#### 5.2.2 A padló levágása

Most beindíthatja a motort. A

vágáshoz

- Forgassa a mélységi kézikereket, amíg a penge kissé hozzáér a padlóhoz.
- Nyissa ki a vízszepet a penge típusához szükséges vízmennyiség szabályozásához, 15-25 l / perc nedves és 1-2 l / perc száraz vágáshoz, porszabályozáshoz. Rendszeresen ellenőrizze a minimális vízszintet.
- A penge süllyesztéséhez forgassa a kézikereket az óramutató járásával megegyező irányba. A kézikerek minden fordulata felemelkedik vagy engedje le a pengét 10 mm-rel.
- Miután elérte a kívánt vágási mélységet, tolja előre a gépet egyenes és enyhe nyomással, és kövesse a vonalat a vágóvezetőkkel. Az adagolási sebességet a vágandó anyagtól és a vágás mélységétől függően kell beállítani.
- A vágás végén a kézikereket az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva emelje ki a vágólapátot, állítsa le a vizet és állítsa le a motort.

## 6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

Nak nek végezze el a gép karbantartását, mindig kapcsolja ki. A gép karbantartása közben mindig viseljen maszkot és védőszemüveget.

### 6.1 A gép karbantartása

A hosszú távú minőség biztosítása érdekében a CS 451 E-vel történő vágás során kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		Rendszeres szolgáltatási időszak						
		Egy óra munka után	A nap kezdete	Szerszámcseréje közben	A nap vége	Hetente egyszer	Kudarccal után	Kár után
Egész gép	Vizuális ellenőrzés (általános szempont, tömítés)							
	Tiszta							
Perem és penge rögzítő eszközök	Tiszta							
Szíjfeszültség	Ellenőrzés							
Vízömlők és fűvókák	Tiszta							
Mélységcsavar	Zsír							
Motorház	Tiszta							
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására							

#### Az öv beállítása és cseréje

Egy óra munka után az öv felmelegszik és megnyúlik. Ezért újra meg kell húzni.

Az öv beállításához először távolítsa el az övvédőt a 4 anya csavarásával. Lazítsa meg a motor 4 csavarját, és az elülső két csavar segítségével kapcsolja be a motort. Ezután húzza meg a 4 csavart.

Az öv cseréjéhez mozgassa a motort teljesen előre. Állítsa be az övet, és húzza meg újra a motort hátrafelé tolva. Ezután húzza meg a 4 csavart.

Az öv cseréje:

- Lazítsa meg a feszítőcsavart.
- Mozdítsa a motort.
- Távolítsa el a régi övet.
- Tegye a helyet a hálókba.
- Ellenőrizze, hogy a szíjtárcsák megfelelően vannak-e beállítva
- Húzza meg a feszítőcsavarokat, csavarokat, majd rögzítse.

#### Kenés

A CS 451 E életveszélyes csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni őket. Kenje meg a mélységi csavart hetente egyszer.

#### A gép tisztítása

A gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja.

## 7 ÁTTÖRÉS: Okok és gyógymódok

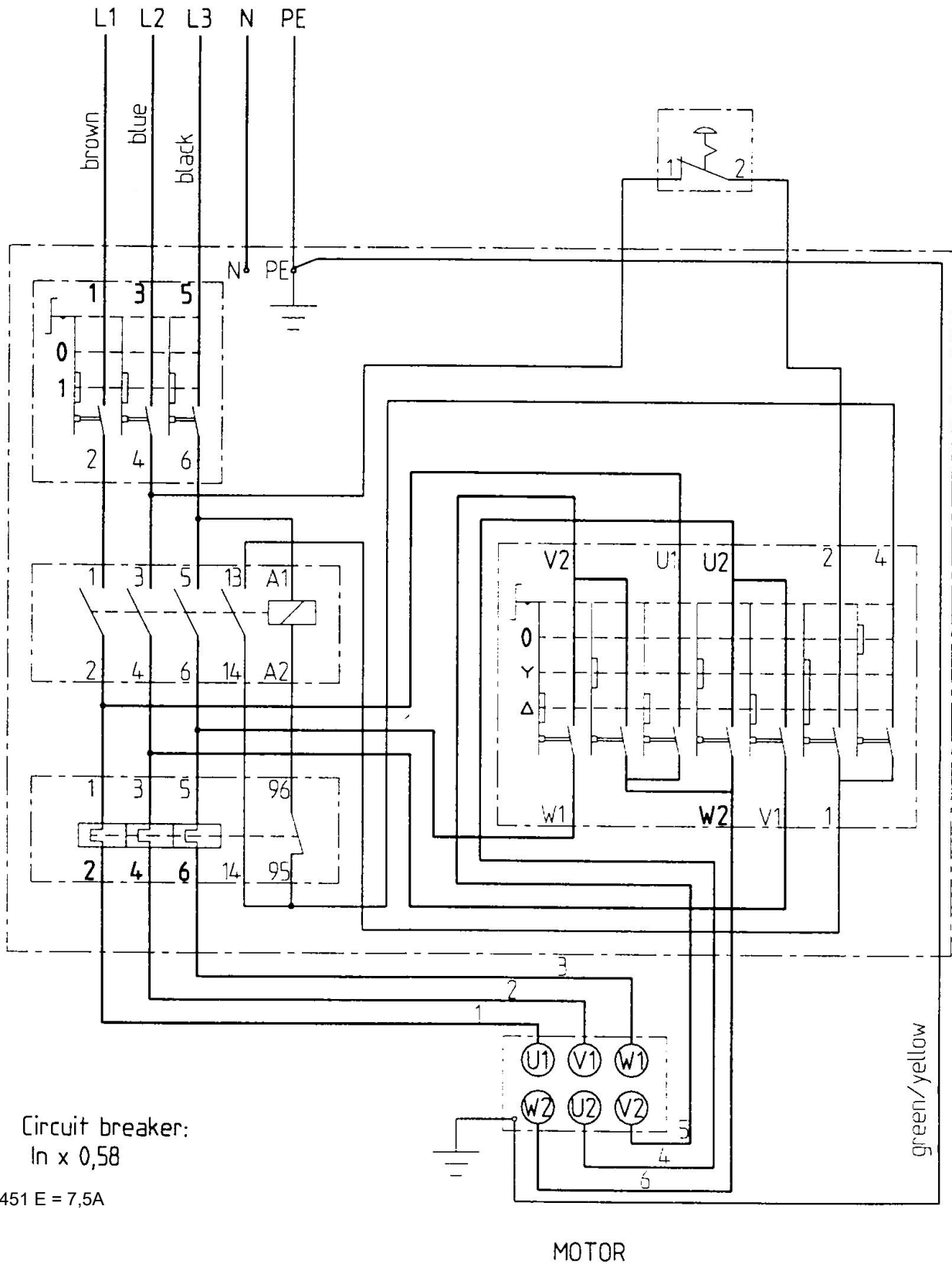
### 7.1 Bontás-megállapítási eljárások

Ha bármilyen meghibásodás következik be a gép használata közben, kapcsolja ki. Az előző szakaszban leírtaktól eltérő beavatkozást csak képzett személyzet végezhet.

### 7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
Rossz forgásirány A motor nem jár	Rossz motorpolaritás	Fordítsa meg a polaritást a dugón
jár	Nincs áram	Ellenőrizze az áramellátást (például biztosíték)
	A csatlakozókábel szakasza túl kicsi	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás kapcsoló	VIGYÁZAT: csak képzett villanyszerelő oldhatja meg
	Hibás motor	Cserélje ki a motort, vagy lépjen kapcsolatba a motor gyártójával
A motor a vágás közben leáll, de rövid idő után újraindítható	Túl gyors vágás	Vágjon lassan
	A penge tompa vagy üvegezett	Élesítse a pengét meszes kőben
	Hibás penge	Cserélje ki a pengét
	Helytelen penge megfelelő az alkalmazáshoz	Cserélje ki a pengét

7.3 Kapcsolási rajz





## 7.4 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (7 számjegy).
- Az alkatrész vagy a helyzet kódja a felrobbant nézetből vagy a pótalkatrészek listájából. A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítóeszközt, például "expressz" vagy "légi úton". Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójával vagy viszonteladójukkal, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet a Saint-Gobain Abrasives SA gyártotta

190, Bd JFKennedy  
L- 4930 BASCHARAGE  
Luxemburgi Nagyhercegség.  
Tel. : 00352-50 401-1 Fax:  
00352-50 16 33  
<http://www.construction.norton.eu>  
email: [sales.nlx@saint-gobain.com](mailto:sales.nlx@saint-gobain.com)

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.  
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.  
Tel: +36 26 335 184  
Mobil: +36 70 945 7806  
+36 70 601 2418  
+36 70 601 2142



E-mail: [corvinustools@gmail.com](mailto:corvinustools@gmail.com)  
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>