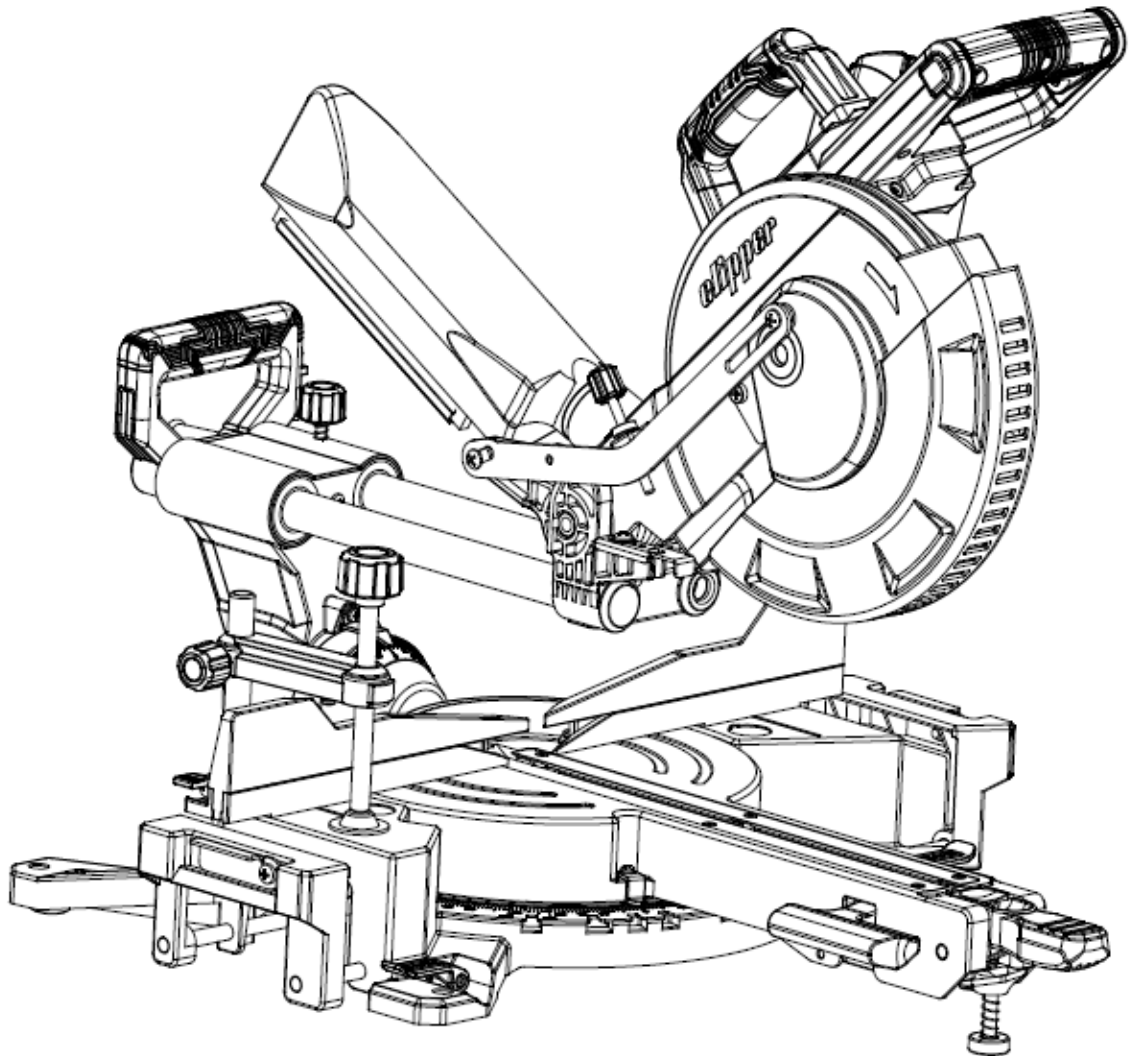


# CWM 216/254

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK  
Az eredeti utasítás fordítása



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN®

**clipper®**







# CE Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

**SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA**  
**190, BD JF KENNEDY L-**  
**4930 BASCHARAGE**

Kijelenti, hogy ez a termék: Gérvágó

fűrészek: **CWM 216 230V**

**CWM 254 230V**

Kód: **70184608463**

**70184608464**

megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ALACSONY FESZÜLTSG" 2006/95 / CE**
- **"ÉLECTROMAGNÉTIK COMPATIBILITY" 2004/108 / CE**
- **"ZAJ" 2000/14 / EK**

és európai szabvány:

- **EN 61029-1: 2009 / A11: 2010**
- **EN 61029-2-9: / 2012 / A11: 2013**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint: 4502790460

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2019.12.04

François Chianese, ügyvezető tiszt.



**CWM 216/254**  
**HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK**  
**TARTALOMJEGYZÉK**

<b>1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK</b>	<b>6.</b>
<hr/>	
1.1 Géplemez	7
1.2 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz	8.
1.3 Rövid leírás	9.
1.4 A felhasználás célja	9.
1.5 Elrendezés	9.
1.6 Műszaki adatok	18
1.7 Nyilatkozat a zajkibocsátásról	18
1.8 Elektromos csatlakozások	18
1.9 A gép beindítása	18
<b>2 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS</b>	<b>19.</b>
<hr/>	
2.1 A szállítás biztonsága	19.
2.2 A gép tárolása	19.
<b>3 A GÉP MŰKÖDTETÉSE</b>	<b>20</b>
<hr/>	
3.1 Telepítés	20
3.2 Karbantartás	20
<b>4 BONTÁS - OKOK ÉS KURÁK</b>	<b>21</b>
<hr/>	
4.1 Meghibásodás-megállapítási eljárások	21
4.2 Hibaelhárítási útmutató	21
4.3 Ügyfélszolgálat	22.
4.4 Alkatrészek	23
4.5 Újrahasznosítás és ártalmatlanítás	23

## 1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A CWM 216/254 professzionális csúszó gérfűrészek munkadarabok, például laminált, parkettás, deszkás és padlólemezek, valamint színesfémből készült bútorok építési alkatrészeinek vágásához.

Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



Viseljen porvédő maszkot



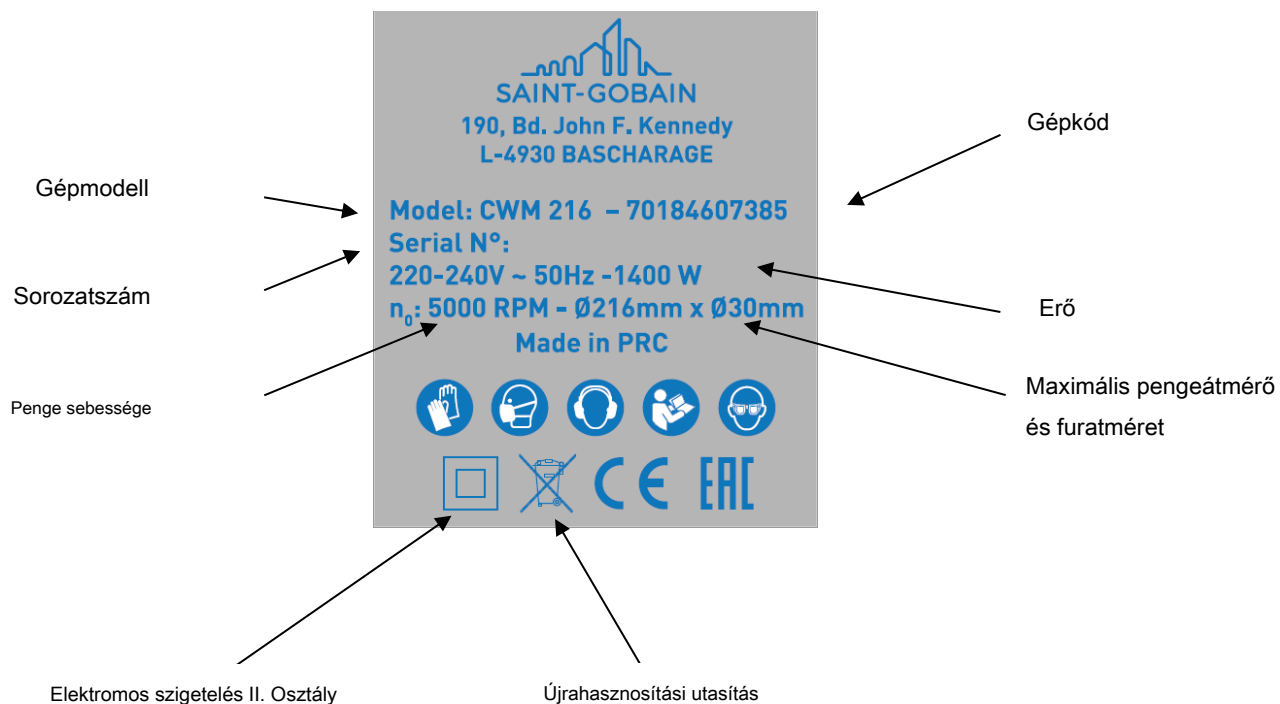
Veszély: tartsa távol a kezét



Veszély: Lézersugárzás

### 1.1 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



## 1.2 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

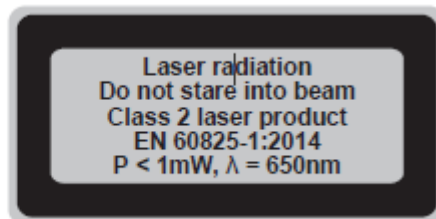
### A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerje meg a használat helyének munkakörnyezetét. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a tömegközlekedéssel és a balesetek esetén a segítség rendelkezésre állása.
- Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt. Csak a NORTON lapátokat illessze a géphez! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet! Kérjük, viseljen védőszemüveget és porvédő maszkot a por hatásának minimalizálása érdekében.
- Biztonsági okokból soha ne hagyja a gépet felügyelet nélkül, nyitva vagy nyitva.

### Amíg a motor jár

- Ne mozgassa a gépet, amíg a penge jár.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.

### BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK LÉZEREKHEZ



- a) Ne bámuljon közvetlenül a lézersugárra. Veszély állhat fenn, ha szándékosan bámul a gerendába.
- b) A lézert a gyártó utasításainak megfelelően kell használni és karbantartani.
- c) Soha ne irányítsa a gerendát a munkadarabtól eltérő személyre vagy tárgyra.
- d) A lézersugarat szándékosan nem szabad más személyre irányítani, és 0,25 másodpercnél hosszabb ideig meg kell akadályozni, hogy egy személy szeme felé irányuljon.
- e) Mindig győződjön meg arról, hogy a lézersugár olyan vizsgálati munkadarabra irányul, amelyen nincsenek fényvisszaverő felületek, pl. A fényes fényes fényvisszaverő lap vagy hasonló nem alkalmas lézeres alkalmazásokhoz, mivel a fényvisszaverő felület a lézersugarat visszirányíthatja a kezelő felé.
- f) Ne cserélje más típusú lézeres eszközt. A javításokat a gyártónak vagy egy meghatalmazott képviselőnek kell elvégeznie.
- g) VIGYÁZAT: veszélyes sugárterhelést okozhat.



## GÉPEK LEÍRÁSA

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

### 1.3 Rövid leírás

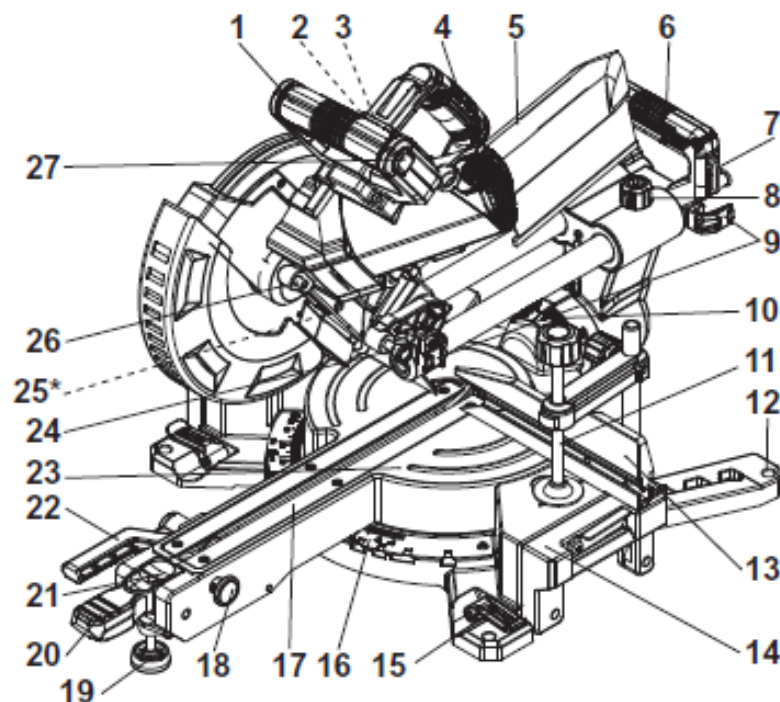
Az A CWM 216/254 gérfűrészek vannak Tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a fa- és alumíniumtermékek széles választékának szárazon történő vágásához. Használható építkezésen vagy ipari területen. A NORTONWood vagy alumínium pengékkel kombinálva nagy teljesítményű és minőségi vágásokat kínál az építőiparban. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

### 1.4 A felhasználás célja

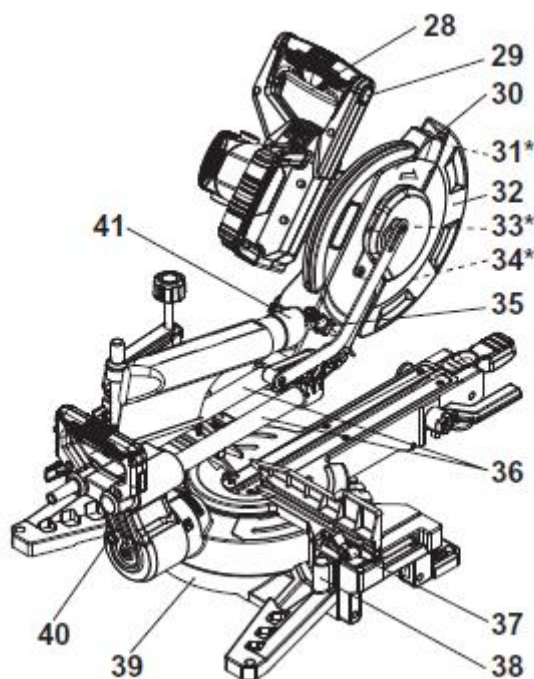
A CWM 216/254 álló gépként a fa és a fához hasonló anyagok (pl. rétegelt lemez, P rúd, DF és forgácslap).

Ezt a terméket nem szabad más anyagokra vagy az egészségre káros anyagokra használni. Száraz üzemre csak víz vagy egyéb hűtőfolyadék nélkül használható. Tartsa be az ott található összes utasítást.

### 1.5 Elrendezés



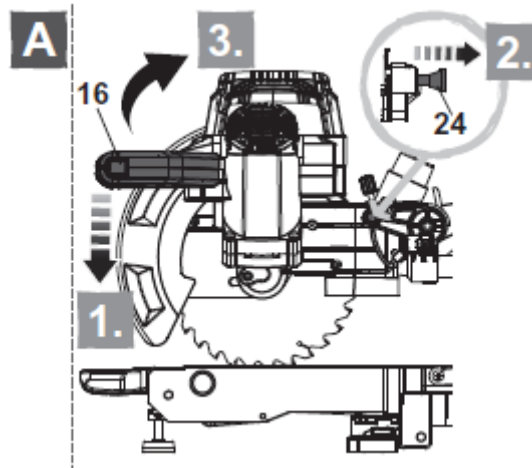
- |   |  |
|---|--|
| 1. Operating handle                             | 12. Mounting hole (X4)                               |
| 2. LED light switch                             | 13. Fence (left & right)                             |
| 3. Laser switch                                 | 14. Extension supporter (left & right)               |
| 4. Front transport handle                       | 15. Extension supporter locking lever (left & right) |
| 5. Dust collection bag                          | 16. Mitre scale                                      |
| 6. Rear transport handle                        | 17. Table insert                                     |
| 7. Multi tool (6 mm hex key/cross screw driver) | 18. Mitre angle adjustment lever locking knob        |
| 8. Sliding locking knob                         | 19. Support bolt                                     |
| 9. Power cord holder                            | 20. Turntable locking handle                         |
| 10. Bevel scale                                 |  |
| 11. Workpiece clamp                             |  |



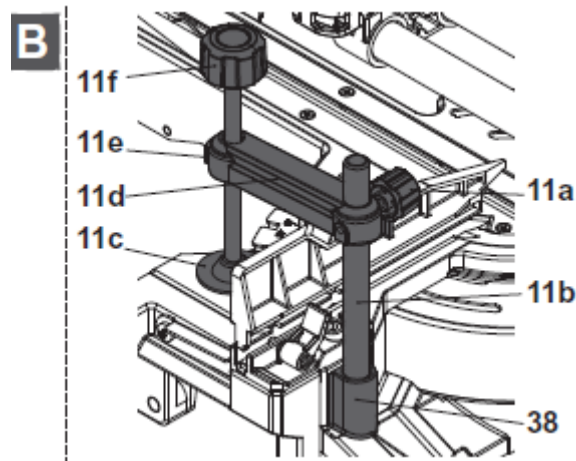
- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| 21. Mitre angle adjustment lever | 32. Lower retractable blade guard         |
| 22. Bevel angle locking lever    | 33. Guard mounting plate*                 |
| 23. Turntable                    | 34. Saw blade*                            |
| 24. Locking bolt                 | 35. Cutting depth gauge                   |
| 25. LED light*                   | 36. Sliding bar                           |
| 26. Spindle locking button       | 37. Fence locking lever (left & right)    |
| 27. Right safety lock button     | 38. Workpiece clamp holder (left & right) |
| 28. On/off switch                | 39. Base                                  |
| 29. Left safety lock button      | 40. Bevel angle locking knob              |
| 30. Upper fixed blade guard      | 41. Dust extraction outlet                |
| 31. Laser*                       |   |

**Működési helyzet (A ábra)**

1. Nyomja lefelé a kezelőfogantyút (1) (1. lépés), és húzza ki a rögzítőcsavart (24) reteszelő helyzetéből (lépés 2).
2. Emelje meg a kezelőfogantyút (1) teljes magasságára (3. lépés).

**Munkadarab bilincs (B ábra)**

A munkadarab bilincs (11) előre össze van szerelve. Helyezze a magasságállító oszlopot (11b) a munkadarab bilincstartójába (38), ha szükséges, az alap mindkét oldalán.

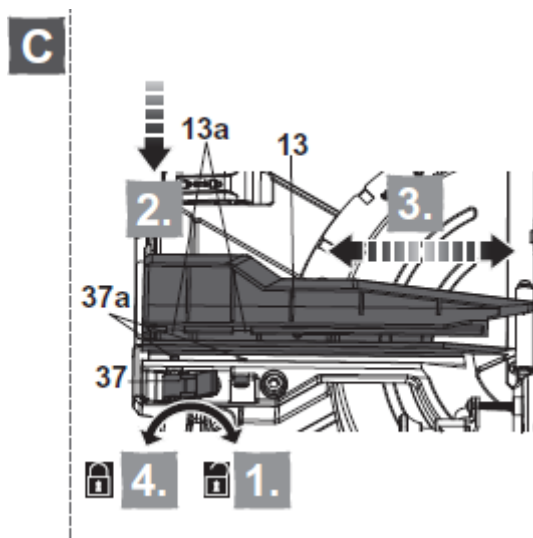
**Kerítés (C. ábra)**

Telepítés:

1. Oldja ki a kerítés reteszelő karját (37) (1. lépés).
2. Igazítsa a kerítésrészeket (13a) a csavarokkal (37a). Helyezze a kerítést (13) a részbe (2. lépés).
3. Csúsztassa a kerítést a kívánt helyzetbe (3. lépés).
4. Rögzítse a kerítés reteszelő karját (37) (4. lépés).

Eltávolítás:

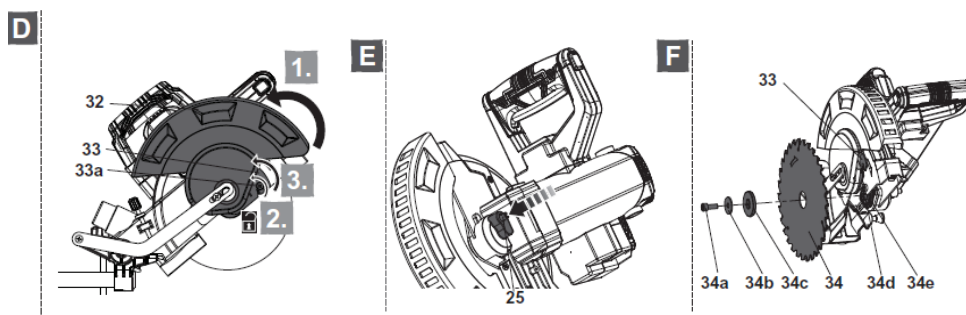
1. Oldja ki a kerítés reteszelő karját (37).
2. Csúsztassa a kerítést (13) a rész végéig, és vegye ki a részből.



### A fűrészlap cseréje (D, E, F ábra)

Kövesse az alábbi lépéseket a kopott vagy sérült fűrészlap cseréjéhez:

1. Nyissa ki kézzel az alsó visszahúzzható pengevédőt (32), hogy felfedje a védőlemez rögzítőlemezőnek (33) rögzítőcsavarját (33a) (D ábra, 1. lépés).
2. Lazítsa meg a rögzítő csavart (33a) a mellékelt szerszámmal (7) (D ábra 2. lépés), amíg a védő rögzítő lemeze (33) oldalra csúszhat (D ábra 3. lépés). A csúszó gérfűrészhez nyomja meg a kezelőfogantyút (1) a csúszás elősegítéséhez.
3. Nyomja le teljesen az orsó reteszelő gombját (26), és tartsa a helyén. (E ábra)
4. Forgassa kissé a szorítócsavart (34a) a mellékelt szerszámmal, amíg az orsó reteszelődik.
5. Lazítsa meg a rögzítőcsavart (34a) az óramutató járásával megegyező irányba, és távolítsa el az alátéttel együtt az orsóval (34d) (F ábra).
6. Helyezzen egy új fűrészlapot az orsóra, és ellenőrizze, hogy a fűrészvédő furata (30).
7. Rögzítse a fűrészlapot (34) a külső karima (34c) alátéttel (34b) és a rögzítőcsavarral (34a).  
Húzza meg a rögzítőcsavart a mellékelt szerszámmal az óramutató járásával ellentétes irányba, miközben az orsó reteszelő gombját (26) megnyomja.
8. Forgassa el kézzel a fűrészlapot (34), és ellenőrizze, hogy simán forog-e. Nem szabad repkednie.
9. Nyomja az alsó visszahúzzható pengevédőt a védő rögzítőlemezőnek (33) lefelé csúsztatásához, és húzza meg a rögzítőcsavart (33a) a mellékelt szerszámmal.
10. Zárja utána az alsó visszahúzzható pengevédőt (32).



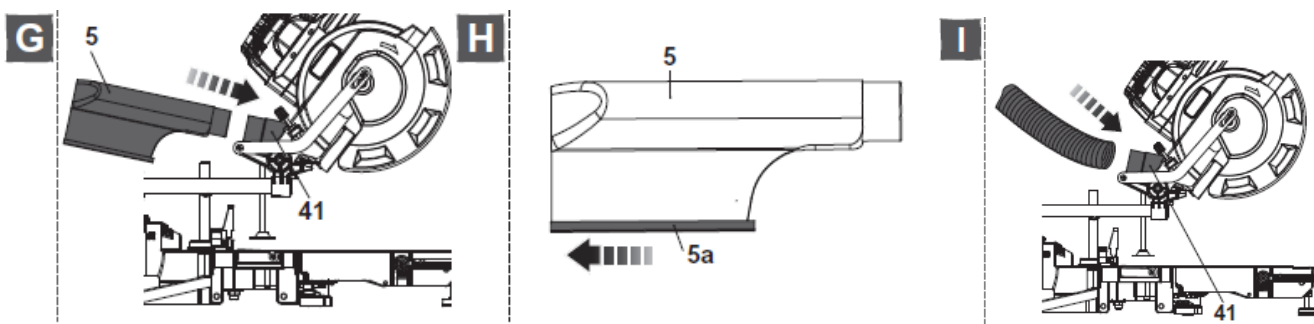
## Padra szerelés

Az alap (39) minden sarkában 4 rögzítő furat (12) van a padra szerelés megkönnyítése érdekében.

1. Helyezze a gérfűrész a munkaasztal asztallapjára, és jelöljön négy helyet a munkaasztal tetején, amelyek megfelelnek a rögzítő furat helyzetének.
2. Fúrjon négy rögzítő furatot ( $\varnothing$  11 mm) a munkaasztal megjelölt helyére.
3. Helyezze a gérfűrész a munkaasztalra, és igazítsa az alap rögzítő furatait a munkaasztal fúrt lyukaihoz.
4. Rögzítse szilárdan a gérfűrész a pad felületéhez 4 csavarral (nem tartozék).
5. A felszerelés után gondosan ellenőrizze a munkaasztalt, hogy a használat során ne történjen mozgás. Ha bármilyen billenést, csúszást vagy más mozgást észlelnek, az üzemeltetés előtt rögzítse a munkapadot a padlóhoz.

## Porelszívás (G, H, I ábra)

A termék használható a porgyűjtő zacskóval (5) vagy egy külső porelszívó eszközzel.



## Porgyűjtő táska

1. Helyezze a porgyűjtő zsákot (5) a porelszívó kimenetre (41) (G. ábra).
2. Húzza le a porgyűjtő zsákot, hogy eltávolítsa a készülékből.
3. A porgyűjtő doboz kiürítéséhez nyissa ki a zsákot a tömítő rész (5a) kihúzásával (H ábra).

## Külső porelszívó készülék

Csatlakoztasson megfelelő porelszívó eszközt, például megfelelő porszívó csatlakozót ( $\varnothing$  35 mm) a porelszívó kimenethez (41) (I. ábra).

## A gérszög beállítása (J, K ábra)

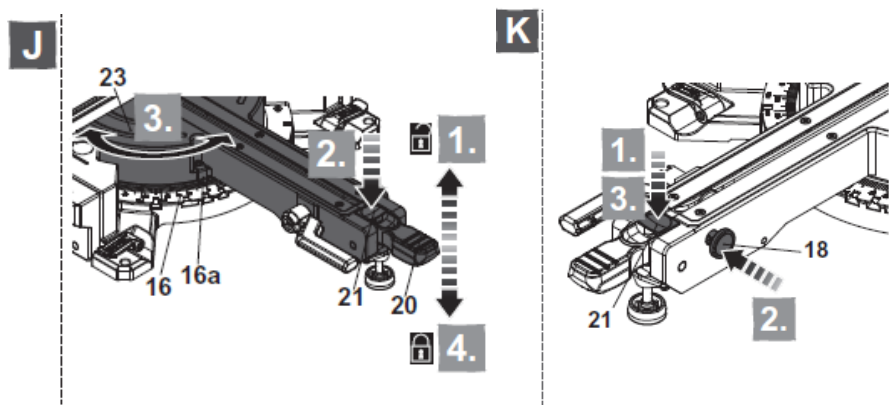
1. Oldja ki a forgótányér reteszelő fogantyúját (20) (J ábra, 1. lépés).
2. Nyomja lefelé a gérszög beállító kart (21), és tartsa a helyzetben (J ábra, 2. lépés).
3. Fogja meg a forgótányér reteszelő fogantyúját (20) és forgassa el a forgótányért (23), amíg a gérszögmutató (16a) egybe nem áll a gérmérleg (16) kívánt szögével (J ábra 3. lépés). Engedje el a gérszög beállító kart (21).
4. Nyomja le a forgótányér reteszelő fogantyújának (20) reteszeléséhez (J ábra, 4. lépés).

Alapértelmezett beállításai vannak a gérszögnek  $0^\circ$ ,  $\pm 15^\circ$ ,  $\pm 22,5^\circ$ ,  $\pm 31,6^\circ$  és  $\pm 45^\circ$ -ban.

A gérvágási szög beállító karja (21) kényelem érdekében reteszelt helyzetben reteszeltető.

1. Nyomja lefelé a gérszög beállító kart (21), és tartsa a helyén (K. ábra, 1. lépés).

2. Nyomja balra a gérszög beállító karjának rögzítőgombját (18) a kar reteszeléséhez (K. ábra, 2. lépés).
3. Nyomja le ismét a gérszög beállító kart (21) a reteszelőgomb (18) elengedéséhez (K. ábra lépés 3).

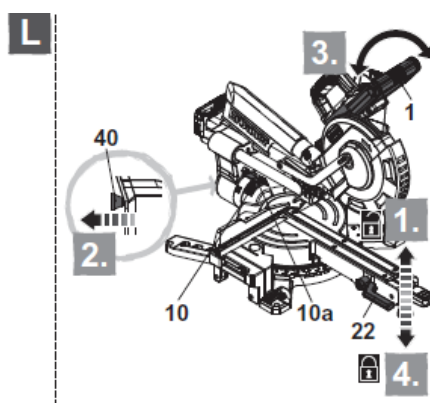


### A gérvágás beállítása (L ábra)

1. Oldja ki a ferde szög reteszelő kart (22) (L ábra, 1. lépés).
2. Húzza ki a ferde szög reteszelő gombját (40), hogy a jobb ferde szög / ferde szög > 45 ° legyen, ha szükséges (L ábra 2. lépés). Mozdassa kissé a kezelőfogantyút (1), mielőtt szükség esetén kihúzza a ferde szög reteszelőgombját.
3. Mozdassa a kezelőfogantyút (1), amíg a ferde szögmutató (10a) egybeesik a ferde skála (10) kívánt szögével (L ábra, 3. lépés).

Mindig győződjön meg arról, hogy a fűrészlap nem ütközik a kerítésbe vagy más alkatrészekbe. Szükség esetén távolítsa el a kerítést.

4. Rögzítse a ferde szög reteszelő kart (L ábra 4. lépés).
- Munka előtt mindig ellenőrizze a ferde reteszelő fogantyút (22). A laza ferde reteszelő fogantyú súlyos sérülést okozhat.

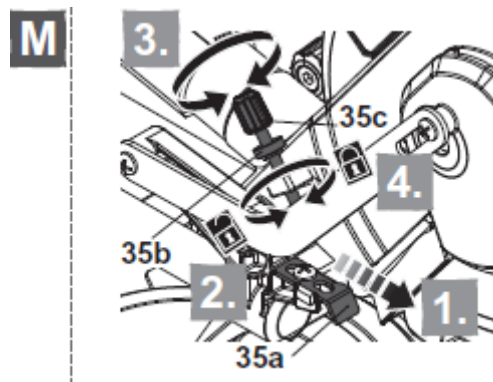


### A gérvágás beállítása (M ábra)

Használja a mélységbeállítót (35a) és az állítógombot (35c) a fűrészlap vágási mélységének a munkadarabra történő korlátozásához.

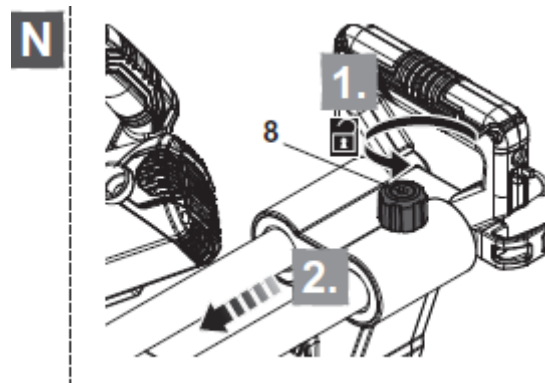
1. Nyomja be a mélységi ütközőt (35a) a munkadarab max. vágási mélység.
2. Húzza ki a mélységütközőt (35a) (1. lépés).
3. Lazítsa meg az ellenanyát (35b) (2. lépés).
4. Forgassa el az állítógombot (35c) az óramutató járásával megegyező irányba a vágási mélység csökkentéséhez (pl. Át nem vágó műveletekhez, például hornyoláshoz / réseléshez) (3. lépés).
5. Forgassa az állítógombot (35c) az óramutató járásával ellentétes irányba a vágási mélység növeléséhez.

6. Húzza meg az ellenanyát (35b) (4. lépés).



#### A csúszó vágás beállítása (N ábra)

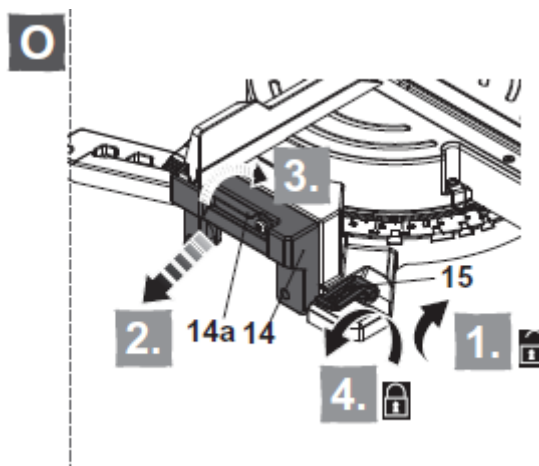
1. Csúsztatható vágással olyan munkadarabot fűrészeljen, amely nagyobb, mint a fűrészlap maximális vágási hossza.
2. Lazítsa meg a csúszó reteszelőgombot (8) (1. lépés), hogy a vágófej szabadon csúszhasson (2. lépés).



#### A hosszabbító támasztójának beállítása (O ábra)

Hosszú munkadarabok támogatásához használja a hosszabbító támaszt. Szükség esetén használjon kiegészítő támaszt rendkívül hosszú munkadarabokhoz.

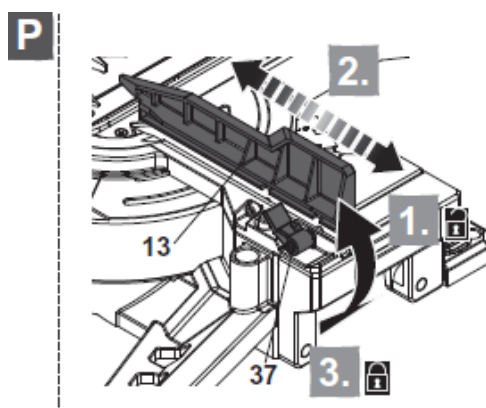
1. Oldja ki a hosszabbító támaszték reteszelő karját (15) (1. lépés).
2. Húzza ki a meghosszabbító támaszt (14) a kívánt helyzetbe (2. lépés).
3. Szükség esetén húzza ki a kis kerítést (14a) (3. lépés).
4. Rögzítse a hosszabbító támasztó reteszelő kart (15) (4. lépés).



#### A kerítés beállítása (P ábra)

1. Oldja ki a kerítés reteszelő karját (37) (1. lépés).
2. Csúsztassa a kerítést (13) a kívánt helyzetbe (2. lépés).
3. Rögzítse a kerítés reteszelő karját (37) (3. lépés).

Győződjön meg arról, hogy a fűrészlap nem ütközik a kerítésbe, ha „száraz menetet” hajt végre a vágófej szükséges kúp- és gérszögére állítva.



#### A munkadarab bilincseinek beállítása (Q ábra)

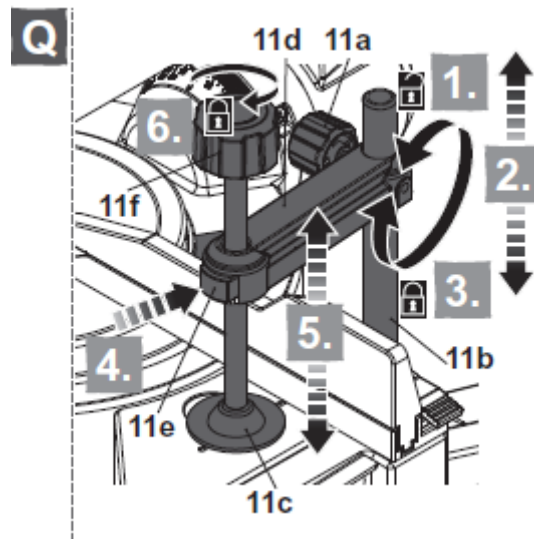
A munkadarab bilincs (11) az alap két oldalára szerelhető. Használja különböző vastagságú munkadarabok megtámasztására a tartó (11d) és a lemez (11c) magasságának beállításával.

Győződjön meg arról, hogy a motorház nem zavarja a bilincset, miközben a vágófejet a kívánt ferde és gérszögére állítja.

1. Lazítsa meg a rögzítőgombot (11a) (1. lépés) a magasságállító oszlopon (11b), és állítsa be a konzolt (11d) a kívánt magassáig (2. lépés). Húzza meg a rögzítőgombot a tartó rögzítéséhez (3. lépés).
2. Nyomja meg a reteszelő gombot (11e), és tartsa a helyén (4. lépés). Állítsa be a lemez (11c) magasságát a munkadarab felületéhez (5. lépés).
3. Forgassa el a magasságállító gombot (11f) az óramutató járásával megegyező irányba, hogy a munkadarabot rögzítse a művelet előtt (lépés 6).

A munkadarab rögzítője alá tegyen egy kis vékony rétegelt lemezt, hogy elkerülje a munkadarab megjelölését.





**Be / ki, led fény és lézer (R, S ábra)**

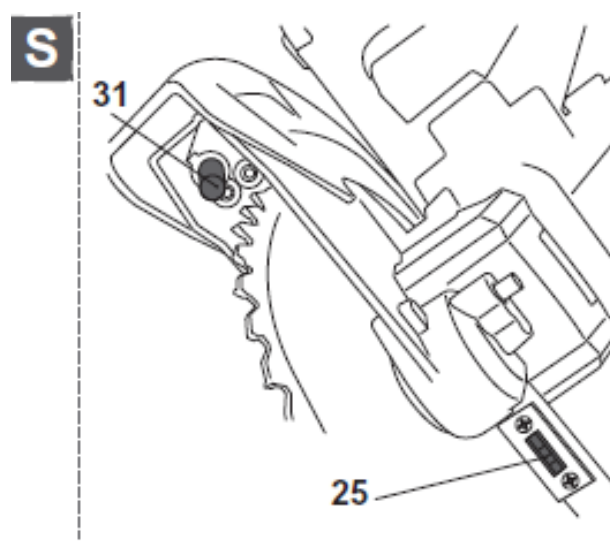
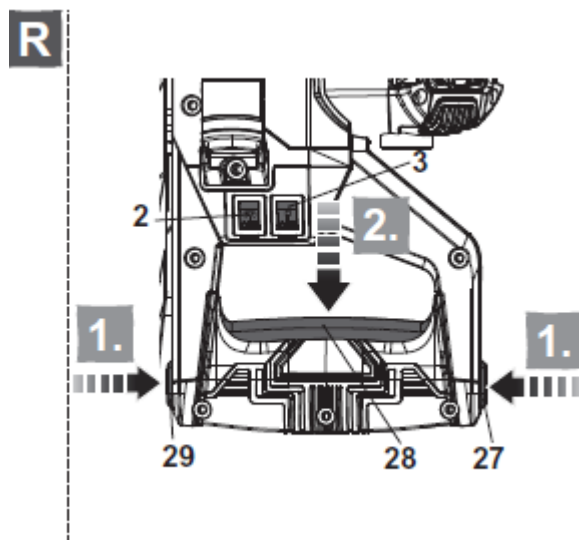
1. Kapcsolja be a LED-világítást (25) a LED-kapcsoló (2) „light” szimbólumának megnyomásával.
2. Kapcsolja ki a LED-világítást a LED-kapcsoló „OFF” gombjának megnyomásával.

Vágáskor használja a lézert vezetőként.

3. Kapcsolja be a lézert (31) a lézerkapcsoló (3) „lézer” szimbólumának megnyomásával.
4. Kapcsolja ki a lézert a lézerkapcsoló „OFF” gombjának megnyomásával.

A lézervonalat igazítani kell a penge vágási útvonalához. A lézer újbóli beállítását mindig a szerszám gyártója vagy szervizszervezete végezheti el.

5. A be- / kikapcsoló (28) kinyitásához nyomja le a bal oldali biztonsági reteszelő gombot (29) vagy a jobb oldali biztonsági reteszelő gombot (27) (1. lépés).
6. A termék bekapcsolásához nyomja meg a be / ki kapcsolót (28) (2. lépés).
7. Engedje el a be / ki kapcsolót (28) a termék kikapcsolásához.



### 1.6 Műszaki adatok

Machines	CWM 216 240V	CWM 254 240V
Motor	1.4 kW 220V-240V With thermal overload protection	1.8 kW 220V-240V With thermal overload protection
Protection Class	II <input type="checkbox"/>	
Max. blade diameter	216 mm	254 mm
Bore size	30 mm	
Rotation speed of the blade	5000 min <sup>-1</sup>	4500 min <sup>-1</sup>
Cutting Capacity ( bevel/mitre)	0° / 0°: 62 × 305 mm	0° / 0°: 90 × 305 mm
	0° / 45°(left/right): 62 × 215 mm	0° / 45°(left/right): 90 × 215 mm
	45°(left) / 0°: 30 × 305 mm	45°(left) / 0°: 40 × 305 mm
	45°(right) / 0°: 18 × 305 mm	45°(right) / 0°: 25 × 305 mm
	45°(left) / 45°(left/right): 30 × 215 mm	45°(left) / 45°(left/right): 40 × 215 mm
	45°(right) / 45°(left/right): 18 × 215 mm	45°(right) / 45°(left/right): 25 × 215 mm
Mitre capacity/ Bevel capacity	Left 48°-Right 48°/ Left 45°-Right 45°	Left 52°-Right 60°/ Left 45°-Right 45°
Sound pressure level Lpa	89 dB (A)	92 dB (A)
Sound power level Lwa	89 dB (A)	104 dB (A)
Uncertainly Kpa, Kwa	3 dB (A)	
Machines dimensions (L x l x H)	800x600x450mm	970x600x450mm
Weight with blade	16.81 kg	20.5 kg

### 1.7 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A hangkibocsátási értékeket az EN 62841-1 és az EN 62841-3-9 szabványokban megadott zajvizsgálati kód szerint kapták meg. A kezelő számára a zaj meghaladhatja a 80 dB (A) értéket, és fülvédő intézkedésekre van szükség.

### 1.8 Elektromos csatlakozások

Ellenőrizze, hogy:

- A feszültség / fázis táplálás megfelel a gépen feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.

### 1.9 A gép beindítása

A gép beindítása:

Nyomja meg hüvelykujjával a fogantyú jobb vagy bal oldalán található gombot, majd nyomja meg a fogantyú belsejében található kapcsolót

A gép leállítása: Engedje

el a gombokat

## 2 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

### 2.1 A szállítás biztonsága

A gép szállítása előtt kövesse az alábbi utasításokat:

- Kapcsolja ki a terméket, és válassza le az áramforrásról.
- Csúsztassa teljesen a vágófejet előre, és húzza meg a csúszó reteszelőgombot (8), hogy elkerülje a felső rész véletlenszerű csúszását.
- Kövesse az „Összeszerelés - Működési helyzet” fordított sorrendjét a termék reteszelési helyzetbe állításához. A terméket mindig az alján és a szállítófogantyújánál fogva hordja. Soha ne használja a kábelt a termék hordozásához. Óvja a terméket minden erős ütéstől vagy erős rezgéstől, amely a járművekben történő szállítás során felléphet.
- Rögzítse a terméket, nehogy megcsússzon vagy átdőljön.

### 2.2 A gép tárolása

- Kapcsolja ki a terméket, és válassza le az áramforrásról.
- Tisztítsa meg a terméket száraz ruhával. Használjon kefét a nehezen elérhető területekhez.
- Különösen tisztítsa meg a kapcsolókat és a szellőzőnyílásokat minden használat után ruhával és kefével. Távolítsa el a makacs szennyeződések nagynyomású levegővel (max. 3 bar).
- Ellenőrizze a kopott vagy sérült alkatrészeket. Szükség szerint cserélje ki a kopott alkatrészeket, vagy a termék újbóli használata előtt forduljon hivatalos szervizhez javításhoz.
- Csúsztassa teljesen a vágófejet előre, és szükség esetén húzza meg a csúszó reteszelőgombot (8).
- Kövesse a „Szerelés - Működési helyzet” tartalék sorrendet a termék reteszelési helyzetbe állításához. A terméket és tartozékait sötét, száraz, fagymentes, jól szellőző helyen tárolja.
- A terméket mindig olyan helyen tárolja, ahol a gyermekek nem férhetnek hozzá. Az ideális tárolási hőmérséklet 10 ° C és 30 ° C között van.
- Javasoljuk, hogy tárolja az eredeti csomagolást, vagy a por ellen védje meg egy megfelelő ruhával vagy burkolattal.

## 3 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

### 3.1 Telepítés

#### 3.1.1 A munkaterülettel kapcsolatos információk

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet.
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított.
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz.
- Az elektromos kábeleket úgy helyezze el, hogy kizárják a sérüléseket.
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munka folyamatába.
  
- Tartson távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat.
- Állítsa a gépet sík és stabil talajra.

#### 3.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

A gép biztonságos és megfelelő használata és karbantartása érdekében hagyjon 2 m-t a gép előtt és 1,5 m-rel a gép körül.

### 3.2 Karbantartás

Az elektromos szerszám nem igényel további kenést vagy karbantartást. Az elektromos kéziszerszámban nincsenek a felhasználó által javítható alkatrészek.

Minden használat előtt és után ellenőrizze a terméket és a tartozékokat (vagy tartozékokat) kopás és sérülések szempontjából. Ha szükséges, cserélje ki újakra, a jelen használati utasításban leírtak szerint. Tartsa be a műszaki követelményeket.

Ha a tápkábel cseréje szükséges, ezt a gyártónak vagy meghatalmazottjának kell elvégeznie a biztonsági veszély elkerülése érdekében.

## 4 BONTÁS - OKOK ÉS KURÁK

### 4.1 Meghibásodás-megállapítási eljárások

Ha bármilyen meghibásodás következik be a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanszerelő végezheti.

### 4.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
1. A termék nem Rajt	1.1. Nincs csatlakoztatva a tápegységhez 1.2. A tápkábel vagy a csatlakozó hibás 1.3. A termék egyéb elektromos hibája	1.1. Csatlakoztassa az áramforráshoz 1.2. Ellenőrizze szakemberrel 1.3. Ellenőrizze szakemberrel
2. A termék nem eléri a teljes hatalmat	2.1. A hosszabbító nem használható ezzel a termékkel 2.2. Az áramforrás (pl. Generátor) túl alacsony feszültséggel rendelkezik 2.3. A szellőzőnyílások el vannak zárva	2.1. Használjon megfelelő hosszabbítót 2.2. Csatlakoztasson egy másik áramforráshoz 2.3. Tisztítsa meg a szellőzőnyílásokat
3. A termék nem vág	3.1. Nincs csatlakoztatva a tápegységhez 3.2. A fűrészlap kopott vagy sérült 3.3. A ferde és a gérszög helytelenül van beállítva	3.1. Csatlakoztassa az áramforráshoz 3.2. Cserélje ki egy újra 3.3. Ellenőrizze és állítsa be a használati utasítás
4. Nem kielégítő eredmény	4.1. Tompa / sérült fűrészlap 4.2. A vágási szög nem megfelelő 4.3. A fűrészlap nem alkalmas munkadarab anyagához 4.4. Túlmelegedett fűrészlap 4.5. A munkadarab nincs megfelelően rögzítve / megfelelően elhelyezve	4.1. Cserélje ki egy újra 4.2. Állítsa be a ferde és / vagy a gérvágási szöget 4.3. Használjon megfelelő fűrészlapot 4.4. Hagyja kihűlni a munkát, mielőtt újból felhasználná 4.5. Szorítsa / helyezze be megfelelően a munkadarabot vágás
5. Túlzott rezgés vagy zaj	5.1. A fűrészlap unalmas / sérült 5.2. A csavarok / anyák meglazultak	5.1. Cserélje ki egy újra 5.2. Húzza meg a csavarokat / anyákat

### 4.3 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (13 számjegy) Az
- alkatrész kódja
- A pontos címlet
- A szükséges alkatrészek száma A
- szállítási cím

Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítási módot, például az "expressz" vagy a "légi úton" kifejezést. Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos

benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy márkakereskedőjüktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb!

Ezt a gépet értékesítette:

Saint-Gobain Abrasives SA:  
190, Bd. JF Kennedy L-4930  
BASCHARAGE  
Luxemburgi nagyherceg  
Tel. : 00352 50 401 1 Fax. :  
00331 83717792  
<http://www.construction.norton.eu>  
E-mail: [sales.nlx@saint-gobain.com](mailto:sales.nlx@saint-gobain.com)

#### 4.4 Alkatrészek

A pótalkatrész-listák megtekintéséhez kérjük, látogassa meg a Norton Clipper értékesítés utáni webhelyét a következő cím használatával:

<https://spareparts.nortonabrasives.com>

A gyors eléréshez mobiltelefonjával is használhatja az alább látható QR-kódot:



Ez az elektronikus katalógus felrobbant nézeteket és alkatrészlistákat tartalmaz a Norton Clipper által tervezett különböző gépekhez, így megtalálhatja a szükséges referenciákat.

#### 4.5 Újrahasznosítás és ártalmatlanítás

Az elektromos hulladékokat nem szabad a háztartási hulladékkal együtt megsemmisíteni. Kérjük, újrahasznosítsa, ahol vannak létesítmények. Az újrahasznosítási tanácsért forduljon a helyi hatósághoz vagy a helyi boltba.

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:  
 Corvinus Tools Kft.  
 2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.  
 Tel: +36 26 335 184  
 Mobil: +36 70 945 7806  
 +36 70 601 2418  
 +36 70 601 2142



E-mail: [corvinustools@gmail.com](mailto:corvinustools@gmail.com)  
 Web : <https://corvinustoolskft.hu/>