

TR 252

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Az eredeti utasítás fordítása



NORTON
SAINT-GOBAIN®

clipper®



CE Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD JF KENNEDY L-
4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

Csempefűrész (kód): **TR 252 - 230 V (70184694289)**

Megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ALACSONY Feszültség" 2014/35 / UE**
- **"ÉLECTROMAGNÉTIK COMPATIBILITY" 2014/30 / UE**
- **"ZAJ" 2000/14 / EK**

és európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság**

Gépekre sorozatszámig érvényes: 1701xxxxxxx

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2017.01.04

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

TR 252: HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

TARTALOMJEGYZÉK

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	6.
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>6.</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>7</i>
2 A GÉP LEÍRÁSA	8.
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>8.</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>8.</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>8.</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>10.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>11.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés	13.
<i>3.1 A lábak összeszerelése</i>	<i>13.</i>
<i>3.2 A fogantyú összeszerelése</i>	<i>13.</i>
<i>3.3 Vágófej</i>	<i>Erreur! Signet non défini.</i>
<i>3.4 A hűtőrendszer szerelése</i>	<i>14</i>
<i>3.5 Szállító kerekek</i>	<i>15</i>
<i>3.6 Hosszirányú vezetőszerelvény</i>	<i>15</i>
<i>3.7 Oldalsó hosszabbító szerelvény</i>	<i>16.</i>
<i>3.8 A fogantyú felszerelése a szög vágáshoz</i>	<i>16.</i>
<i>3.9 Az anyagtartó rendszer telepítése</i>	<i>17.</i>
<i>3.10 Szerszámszerelés</i>	<i>17.</i>
<i>3.11 Elektromos csatlakozások</i>	<i>18</i>
<i>3.12 Vízhűtési rendszer</i>	<i>18</i>
<i>3.13 A gép beindítása</i>	<i>18</i>
4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS	19.
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>19.</i>
<i>4.2 A gép tárolása</i>	<i>19.</i>
5. A GÉP MŰKÖDTETÉSE	20
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>20</i>
<i>5.2 Vágás</i>	<i>20</i>
<i>Fontos a vágáshoz</i>	<i>20</i>
<i>5.3 Vágás szöggel</i>	<i>20</i>
6. Karbantartás és szerviz	21
7 HIBÁK: Okok és gyógy módok	22.
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>22.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>22.</i>
<i>7.3 Kapcsolási rajz</i>	<i>23</i>
<i>7.4 Ügyfélszolgálat</i>	<i>23</i>

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A TR 252 kizárólag NORTON gyémánt korongokkal ellátott csempék vágására szolgál, elsősorban építkezéseken.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelő használat alatt állónak kell tekinteni.

1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



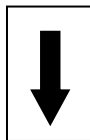
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



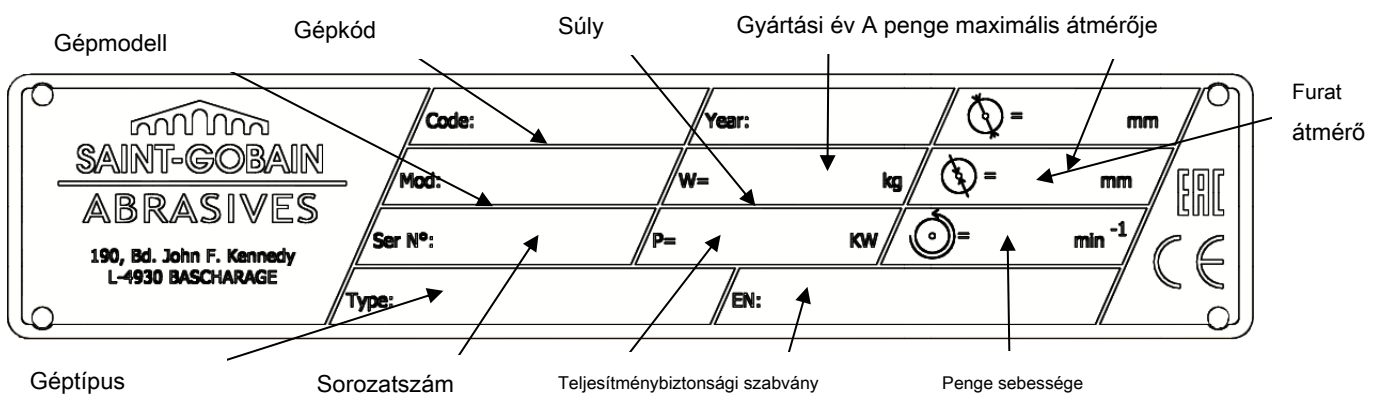
A penge forgási iránya



Veszély: vágás veszélye

1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerkedjen meg a használat helyének munkahelyi környezetével. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Helyezze a gépet egyenletes, szilárd és stabil alapra! Rendszeresen
- ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- A vágandó anyagot biztonságosan kell a helyén tartani az asztalon, hogy a vágási művelet során ne legyen váratlan mozgás.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak folyamatos peremmel ellátott NORTON gyémánt pengéket szereljen a géphez! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára, a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. sz. Eljárásának 2. számú előírásának 2. részének 1. részével összhangban. Használja a szimbólumokban említett egyéb biztonsági felszereléseket is.

Elektromos meghajtású gép

- Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig kapcsolja ki és távolítsa el a fő áramforrástól.
- Biztosítsa az összes elektromos csatlakozást biztonságosan, hogy kiküszöbölje a feszültség alatt lévő vezetékek permetezett vízzel vagy nedvességgel való érintkezését
- Ha a TR 252-et vízzel használják, FELTÉTELEN, hogy megfelelően földelje le a gépet. Kétség esetén hagyja szakképzett villanyszerelőt ellenőrizni.
- A kapcsolón lévő piros gomb vészleállásként is használható, és nyomja meg, hogy veszély esetén kikapcsolja a gépet.
- Abban az esetben, ha a TR 252 látható ok nélkül meghibásodik vagy leáll, kapcsolja ki a fő áramellátást. Csak szakképzett villanyszerelő végezheti a hiba kivizsgálását és a hiba elhárítását.

2 GÉP LEÍRÁS

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

2.1 Rövid leírás

A TR 252 fűrész tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a csempek széles választékának nedves vágására.

Mint minden más NORTON CLIPPER termék esetében, az üzemeltető azonnal értékelni fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

2.2 A felhasználás célja

A gépet sokféle építő- és tűzálló anyag vagy csempe nedves vágására tervezték.

Nem fa, fémek vagy más anyagok vágására szolgál.

2.3 Elrendezés



Keret (1)

A váz alumíniumból és acélból készül a robusztus és tartósság érdekében. A 4 lábú összecsuksukható állvány biztosítja a stabilitást a vágás közben. A fej ingás az áthaladó vágásokhoz.

Vágófej (2)

Pontosan vezetett alumínium konzol. Ez a konzol támogatja az elektromos motort, a vezetőket és a pengevédőt. A fej dönthetően vágható 0 és 45 ° szögben.

Pengevédő (3)

A 250 mm átmérőjű penge kapacitású pengevédő szerelvény teljesen zárva van, de a külső fedél szétszerelhető a pengéhez való hozzáférés érdekében. A kezelő maximális védelmét és a munkadarab jobb láthatóságát kínálja. A rögzítőperem meghúzása hatszögletű fejű csavarral (bal oldali menet) történik.

Vízhűtés (4)

A hűtőfolyadék rendszer a következőket tartalmazza:

- Merülő mechanikus vízszivattyú.
- Műanyag szívócső, amely a vizet a vizes edényből a vágófejbe juttatja.
- Kivehető, nagy kapacitású műanyag vizes edény, amely a vágóasztal alatt helyezkedik el a vízvesztés csökkentése érdekében.

- Két öntöző fúvóka a tárcsa burkolatán a víz jó eloszlásához a tárcsán.

Elektromos motor (5)

Egyfázisú 1,5 kW-os motor. A piros és zöld gombokkal ellátott kapcsolót a motor be- és kikapcsolására használják. A piros gomb vészleállító is.

2.4 Műszaki adatok

	TR 252
Cikkszám	701846 94289
Elektromos motor	1,5 kW
Tápfeszültség	230 V
Minősítésvédelem	230 V, 50 Hz, IP54
Pengeátmérő	250 mm
Furat	25,4 mm
A penge forgási sebessége	2950 perc ⁻¹
Maximális távolság az asztal és a lapátvédő között 0 ° -on	80 mm
Maximális távolság az asztal és a pengevédő között 45 ° -on	60 mm
Vágási hossz	1200
Karima átmérője	70
Hangnyomás szint	71 dB (A) (az ISO EN 11201 szerint)
A hang energiaszintje	79 dB (A) (az ISO EN 3744 szerint)
Asztal méretei (HxS)	1200X585 mm
A gép méretei (HxSxM)	1600x585x1350 mm
Súly :	
Komplett gép	88 kg
Használatra kész gép (vízzel)	94 kg

2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m/s^2	K bizonytalanság Kisasszony _z	Használt eszköz Modell / kód
70184694289	<2,5	0.5	Clipper Super Gres XT

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a $2,5 m/s^2$ -t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Az anyagok működtek
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
 - rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).

A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgatásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

2.6 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
70184694289	79 dB (A)	2,5 dB (A)	71 dB (A)	4 dB (A)

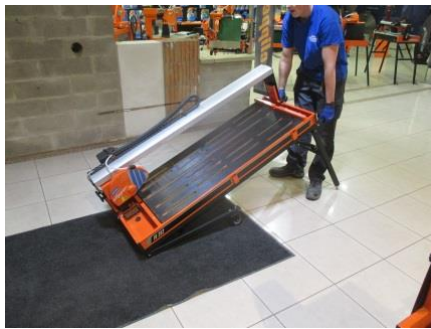
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

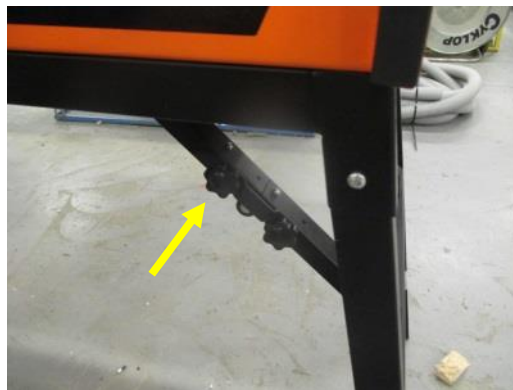
A TR 252 teljesen felszerelt. A gyémánt penge összeszerelése és a megfelelő tápegységre történő csatlakoztatás után üzemkész.

3.1 A lábak összeszerelése

- Emelje fel a fűrész egyik oldalát, és tárja szét a lábakat kerek nélkül. Emelje fel a fűrész másik oldalát, és hajtsa szét a lábakat a kerekkel.



- Helyezze be az ütköző karját a csapszegbe, és húzza meg a recézett gombot annak megakadályozására, hogy a lábak fel legyenek hajtva.



3.2 A fogantyúk összeszerelése

- A gép könnyebb megragadása érdekében rögzítse a két fogantyút a gép oldalán a csavarokkal és az anyákkal.

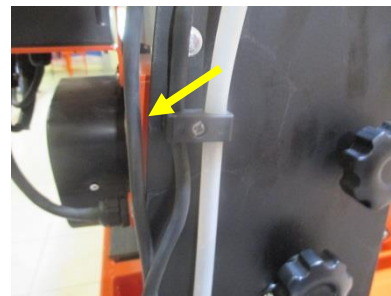
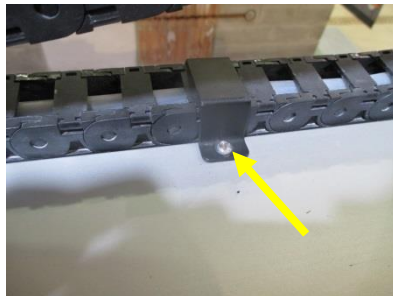


- A gép használatához el kell engednie a vágófejet. Ehhez csavarja ki a recézett gombot, amely szállítás közben a megfelelő mennyiségben tartja a fejet.

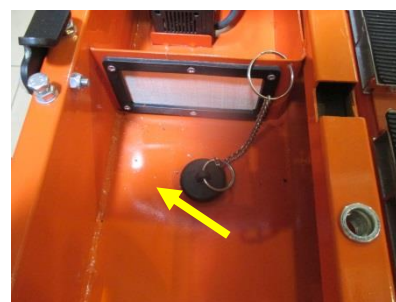


3.3 A hűtőrendszer összeállítása

- Rögzítse a vízcsövet tartalmazó kábelt a vágófej sínjén.



- Szerelje fel a szivattyút a tartályba a vízhez és a leeresztő dugóval



3.4 Szállító kerekek

- Annak érdekében, hogy könnyedén mozoghassa gépét, szerelje fel a kerekeket a fogantyúkkal szemközti oldalon található lábak aljára, a pillangók segítségével.



3.5 Hosszirányú vezetőszerelvény



Helyezzen be 2 menetes és csapos tengelyt



Forgassa mindkét tengelyt 90 ° -kal



Helyezze be mindkét vezetőtámaszt és rögzítse gombokkal



Helyezze a vezetőt mindkét tartóba



majd rögzítse a gombokat

3.6 Oldalsó hosszabbító szerelvény



Helyezze be mindkét csapos tengelyt



Forgassa mindkét tengelyt 90 ° -kal az oldalhosszabbítás rögzítéséhez

3.7 A fogantyú felszerelése a szögvághoz



3.8 Az anyagtartó rendszer telepítése

- Az optimális anyagtartás biztosítása érdekében a vágás során használja az erre a célra tervezett szöcskéket.



3.9 Szerszámszerelés

A TR 252-hez csak 250 mm átmérőjű NORTON pengék használhatók.

Az összes használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani. Mielőtt új pengét szerelne a gépbe, kapcsolja ki a gépet, és válassza le a fő áramforrásról.

Új penge összeállításához kövesse az alábbi lépéseket:

- Lazítsa meg a pengevédő burkolatának három csavarját a TR 252-hez mellékelt keresztfejű csavarhúzóval, és távolítsa el.
- Lazítsa meg a penge tengelyén található hatszögletű anyát (bal menetes) a TR 252-hez mellékelt 18 mm-es kulcs segítségével, amely a kivehető külső karimát tartja.
- Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét a tengelyre, és győződjön meg arról, hogy a forgásirány megfelelő (ellenőrizze a penge védőjén lévő nyíllal). A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét. **FIGYELEM:** A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.
- Helyezze vissza a külső penge peremét a helyére. Húzza meg a
- hatszögletű anyát 18 mm-es csavarkulccsal.
- Helyezze vissza a pengevédő külső fedelét a helyére, és húzza meg a három tartócsavart a keresztfejű csavarhúzóval.

3.10 Elektromos csatlakozások

Ellenőrizze, hogy:

- A feszültség / fázis táplálás megfelel a motorlemezen feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.
- A csatlakozókábeleknek legalább 2,5 mm-esnek kell lenniük 2. szakaszonként szakasz.

3.11 Vízhűtési rendszer

- Töltse fel a TR 252-t tiszta vízzel 1 cm-ig, a víztálca felső szélé alatt. A szivattyú a motorral együtt kapcsol be.
- Győződjön meg arról, hogy a vizet megfelelően szállítja a penge, mivel az elégtelen vízellátás a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet.
- A vízpumpa soha nem működhet víz nélkül. Mindig ellenőrizze, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltse fel, ha szükséges.
- Fagy esetén ürítse ki a vízhűtési rendszert a vízből.

3.12 A gép beindítása

Csatlakoztassa a gépet az elektromos áramforráshoz. A gép beindításához nyomja meg a kapcsolón lévő zöld gombot. A gép leállításához nyomja meg a piros gombot. Ez egyben vészleállító kulcs is.

4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Kérjük, kövesse az alábbi utasításokat a TR252 biztonságos szállításához és tárolásához.

4.1 A szállítás biztonsága

A gép szállításához mindig vegye le a pengét és ürítse ki a vizes edényt. A gomb segítségével rögzítse a vágófejet a sínre. Tárolja a hosszanti vágóvezetőt és az oldalhosszabbítót a serpenyőben. Hajtsa be a lábakat.

FIGYELMEZTETÉS: ez a gép nem alkalmas daruval történő emelésre.

- Rögzítse a vágófejet



- Húzza meg a szögletes vágóvezetőt



- Tárolja a hosszanti vágóvezetőt és az oldalhosszabbítót:

o Szerelje le az asztalt

o Tárolja az elemeket a serpenyőben, majd tegye vissza az asztalt a helyére



4.2 A gép tárolása

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Ürítse ki a vízrendszert
- Vegye ki a vízszivattyút a víztálcából, és alaposan tisztítsa meg. A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

5 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

Ebben a fejezetben megtalálja a gép biztonságos használatára vonatkozó tanácsokat.

5.1 A munkavégzés helye

5.1.1 A gép elhelyezése

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet! Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz! Az elektromos kábeleket úgy helyezze el, hogy kizárják a sérüléseket!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munka folyamatába!
- Tartsa távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat.

5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

Hagyjon 2 m-t a gép előtt és 1,5 m-t körülötte a TR 252 használatához és karbantartásához.

5.2 Vágás

A TR 252 helyes használatához az egyik kezével a vágófejre, a másikkal a vágandó anyagra kell néznie, hogy az az anyag ütközőivel szemben tartsa. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.

A hosszú, hosszanti vágásvezető, az oldalsó meghosszabbítás és a rögzítő konzolok nagy pontosságú vágásokhoz vezethetnek, még nagy anyagok esetén is.

Fontos tanácsok a vágáshoz

- Csak max. méretei 1200x800x20mm és max. 60 kg-os súly vágható a TR 252-vel.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szerszámok megfelelően vannak-e rögzítve!
- Válassza ki a megfelelő szerszámokat a gyártó ajánlása szerint, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkamenettől (nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Ellenőrizze, hogy a vizes serpenyő elegendő vizet tartalmaz-e.
- Csak a NORTON CLIPPER gyémántlemezekkel együtt használható. Más szerszámok használata a gép károsodásához vezethet.
- Ne erőltesse a motort. Ezt a gépet nem folyamatos használatra tervezték.

5.3 Vágás szöggel

A fejsín megdöntésével 0 ° és 45 ° között vághat. Erre a célra:

- Lazítsa meg a két gombot, tartva a fejsínt, hogy a fejet a kívánt szögbe döntse.
- Húzza meg újra a két gombot.
- A kívánt vágási szögnek megfelelően a vágófej fogantyújának helyzete módosítható a felhasználó kényelmének javítása érdekében a vágás idején.

6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

A TR 252-es vágás hosszú távú minőségének biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A munka megkezdése előtt	Szerszámcseré közben	Minden nap vége vagy szükség esetén gyakrabban	Kudarccal	Kár után
Egész gép	Vizuális ellenőrzés (általános szempontból, vízzárás)					
	Tiszta					
Perem és penge rögzítő eszközök	Tiszta					
Motorhűtő ventilátorok	Tiszta					
Víz serpenyő	Tiszta					
Motorház	Tiszta					
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására					
Vízszivattyú	Tiszta					

A gép karbantartása

A gép karbantartását mindig az elektromos tápellátástól függetlenül végezze.

Kenés

A TR 252 életkenő csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni a gépet.

A gép tisztítása

Gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vízpumpa, a vizes edény, a motor és a penge peremére.

7 HIBÁK: Okok és gyógymódok

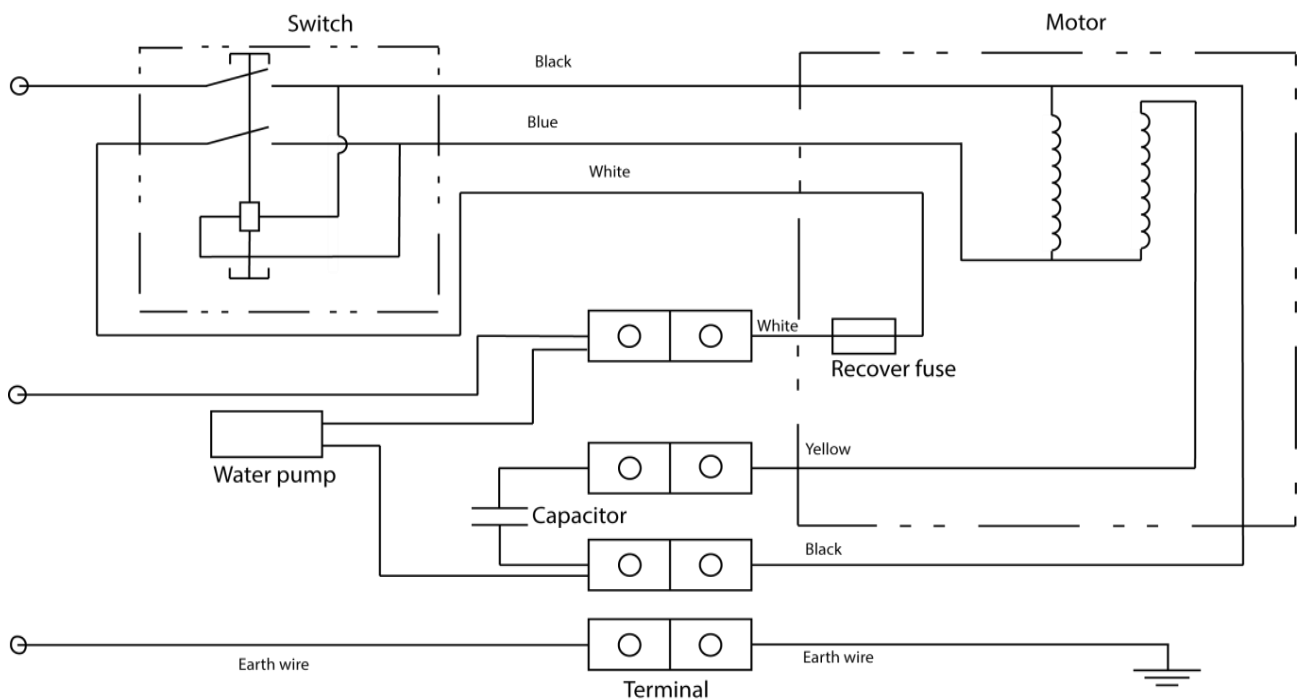
7.1 Hibakeresési eljárások

Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanyszerelő végezheti.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
A motor nem jár	Nincs áram	Ellenőrizze az áramellátást (például biztosíték)
	A csatlakozókábel szakasza túl kicsi	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás kapcsoló	VIGYÁZAT: csak képzett villanyszerelő oldhatja meg
	Hibás motor	Cserélje ki a motort, vagy lépjen kapcsolatba a motor gyártójával
A motor a vágás közben leáll, de rövid idő után (túlterhelés) újraindítható védelem)	Túl gyors az adagolási sebesség vágása	Vágjon lassan
	A penge tompa vagy üvegezett	Élesítse a pengét meszes kőben
	Hibás penge	Cserélje ki a pengét
	Helytelen penge specifikáció az alkalmazáshoz	Cserélje ki a pengét
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben	Töltse fel a vizes edényt
	A vízellátó rendszer blokkolva van	Tiszta vízellátó rendszer
	A vízszivattyú nem működik	Cserélje ki a szivattyút

7.3 *Kördiagramm*



7.4 *Ügyfélszolgálat*

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említsse meg:

- A sorozatszám (7 számjegy). Az
- alkatrész kódja.
- A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A
- szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítóeszközt, például "expressz" vagy "légi úton". Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjunktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142



E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>