

TT 251.

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK
Az eredeti utasítás fordítása



NORTON
SAINT-GOBAIN®

clipper®



Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD JF KENNEDY L-
4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

Csempefűrész (kód)

TT251230V	70184602662
TT 251 230 V UK	70184602667
TT 251 115V	70184602663

megfelel a következő irányelveknek:

- "GÉPEK" 2006/42 / EK
- "ALACSONY Feszültség" 2014/35 / UE
- "ÉLECTROMAGNÉTIK COMPATIBILITY" 2014/35 / CE
- "ZAJ" 2000/14 / EK

és európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság EN ISO 13857 - Gépek**
- **biztonsága - Biztonsági távolság EN 60204-1 - Gépek biztonsága -**
- **Elektromos berendezések EN 61000-3-2 - elektromágneses összeférhetőség**
-
- **EN 61000-3-3 - elektromágneses összeférhetőség EN 55014 -**
- **elektromágneses összeférhetőség**

Gépekre sorozatszámától érvényes: **1701XXXXX**

A műszaki dokumentumok tárolóhelye: Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2017.12.04.

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

TT 251: HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

TARTALOMJEGYZÉK

1. Alapvető biztonsági utasítások	6.
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>7</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>7</i>
2. A gép leírása	8.
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>8.</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>8.</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>9.</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>10.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>11.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
3. Összeszerelés és üzembe helyezés	13.
<i>3.1 Szerszámszerelés</i>	<i>13.</i>
<i>3.2 Vágószerkezet</i>	<i>13.</i>
<i>3.3 Elektromos csatlakozások</i>	<i>13.</i>
<i>3.4 A gép beindítása</i>	<i>14</i>
<i>3.5 Vízhűtési rendszer</i>	<i>14</i>
4. Szállítás és tárolás	14
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>14</i>
<i>4.2 Hosszú inaktivitás</i>	<i>14</i>
5. A gép kezelése	15
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>15</i>
<i>5.2 Vágási módszerek</i>	<i>15</i>
<i>5.3 Ferde vágás</i>	<i>15</i>
<i>5.4 Általános tanácsok a vágáshoz</i>	<i>15</i>
6. Karbantartás és szervizelés	16.
7. Hibák: okai és gyógyításai	17.
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>17.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>17.</i>
<i>7.3 Kapcsolási rajz</i>	<i>18</i>
<i>7.4 Ügyfélszolgálat</i>	<i>19.</i>

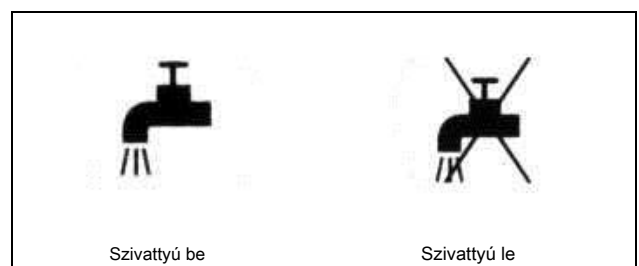
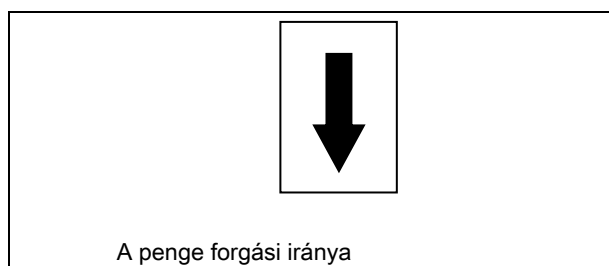
1. Alapvető biztonsági utasítások

A TT251-et kizárólag csempék vágására tervezték, elsősorban építkezésen.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelő használat alatt állónak kell tekinteni.

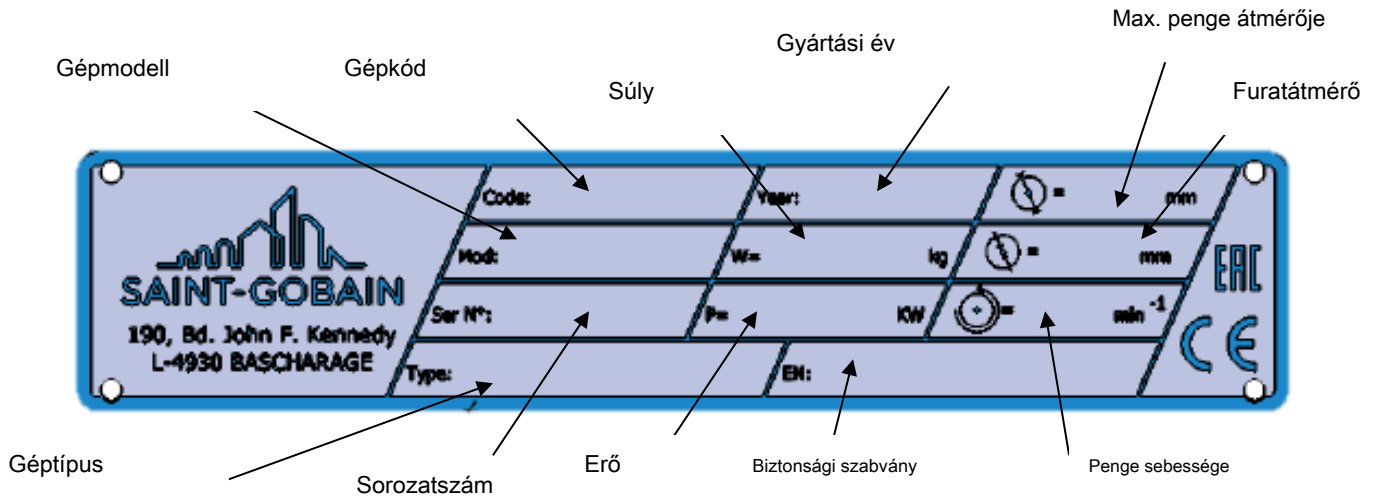
1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerkedjen meg a használat helyének munkahelyi környezetével. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Helyezze a gépet egyenletes, szilárd és stabil alapra! Rendszeresen
- ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- A vágandó anyagot biztonságosan kell a helyén tartani az asztalon, hogy a vágási művelet során ne legyen váratlan mozgás.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak folyamatos peremmel ellátott NORTON CLIPPER gyémánt pengéket szereljen a géphez! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára az 1974. évi szemvédelemről szóló rendelet 8. számú eljárásának megfelelően.

Elektromos meghajtású gép

- Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig kapcsolja ki és különítse el a fő áramforrástól.
- Biztosítsa az összes elektromos csatlakozást biztonságosan, hogy kiküszöbölje a feszültség alatt lévő vezetékek permetezett vízzel vagy nedvességgel való érintkezését
- Ha a gépet vízzel használják, FELTÉTELT, hogy megfelelően földelje le a gépet. Kétség esetén hagyja szakképzett villanyszerelőt ellenőrizni.
- Vészhelyzet esetén a kapcsoló elülső burkolatának megnyomásával leállíthatja a gépet.
- Abban az esetben, ha a gép nyilvánvaló ok nélkül meghibásodik vagy leáll, kapcsolja ki a fő áramellátást. Csak szakképzett villanyszerelő végezheti a hiba kivizsgálását és a hiba elhárítását.

2. Gépleírás

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

2.1 Rövid leírás

A TT251 csempefűrészelt tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a csempék széles választékának nedves és száraz vágására.

Mint minden más CLIPPER termék esetében, az üzemeltető is azonnal értékelni fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

2.2 A felhasználás célja

A gépet sokféle csempe nedves és száraz vágására tervezték. Nem fa vagy fém vágására szolgál.

2.3 Elrendezés



Keret (1)

A váz hegesztett megerősített acélszerkezetből készül a tökéletes merevség biztosítása érdekében. Támogatja a motort, a vágóasztalt és a kapcsolót.

Vágóasztal (2)

Rozsdamentes acél felső a kiváló korrózióállóság érdekében, gravírozott mérésekkel a precíz vágásirányhoz.

Elektromos motor és kapcsoló (3)

1kW-os motor. Az ON-OFF kapcsoló vészleállásként is szolgál.

Pengevédő (4)

Jig hegesztett acélszerkezet 250 mm átmérőjű pengeteljesítménnyel, amely maximális kezelői védelmet és a munkadarab jobb láthatóságát kínálja. Az őr a keretre van szerelve.

Vágásvezető (5)

A vágásvezető beállítható a kívánt vágási szélességhez. Két csavarral van rögzítve.

Víztartály (6)

A penge hűtése a munkaasztal alatt elhelyezett víztartály (7) belsejében történik. A víz minimálisra csökkenti a por képződését és javítja a vágás minőségét. A két anya (7) kicsavarásával kivehető a gépből. A keretben lévő nyílás (8) lehetővé teszi a tartály könnyű feltöltését.

Ferde vágás

A géppel ferde vágásokat végezhet a két csavar (9) meglazításával és az asztal elfordításával.

2.4 Műszaki adatok

Elektromos motor	1000W
Feszültség	220V 110V
Védelmi besorolás	IP 54
Max. penge átmérője	250 mm
Furat	25,4 mm
A penge forgási sebessége Karima	2990 Tr. min ⁻¹
átmérője	70 mm
Vágási mélység mm	55 mm
Hangnyomás szint	71 dB (A) (ISO EN 11201) 79 dB
A hang energiaszintje	(A) (ISO EN 3744)
Asztal mérete (HxS)	560x500 mm
A gép méretei (HxSxM) 600x550x390 mm	Súlyok
Gépi pl.	26 kg
Használatra kész (vízzel)	28 kg

2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m / s-nál ₂	K bizonytalanság Kisasszony ₂	Használt eszköz Modell / kód
TT 251.	<2,5	0.5	Clipper Classic Ceram

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a 2,5 m / s²-t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Az anyagok működtek
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
 - rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfeleltetéséhez kapcsolódik).
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgatásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

2.6 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
TT 251.	71 dB (A)	2,5 dB (A)	79 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszíni viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

3. Összeszerelés és üzembe helyezés

A gépet teljesen felszerelten szállítjuk. Működésre kész. A gép első használata előtt olvassa el az alábbi utasításokat.

3.1 Szerszámszerelés

A TT251-hez csak NORTON CLIPPER folyamatos, legfeljebb 250 mm átmérőjű peremlapát használható.

Az összes használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani.

Mielőtt új pengét szerelne a gépbe, kapcsolja ki a gépet, és válassza le a fő áramforrásról.



Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

- Lazítsa meg a két csavart (1) a gép oldalán, és vegye ki a víztartályt.
- Lazítsa meg a penge tengelyén található hatszögletű anyát (3) a kivethető külső karimát tartó 19 mm-es csavarkulccsal (Vigyázat: bal menetes).
- Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét a tengelyre, és győződjön meg arról, hogy a forgásirány megfelelő (ellenőrizze a penge védőjén található nyíllal). A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.
- Cserélje ki a külső penge peremét. Húzza meg a hatszögletű anyát.
- Szerelje vissza a víztartályt a keretbe, és húzza meg újra a két csavart (1).

A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének átmérőjének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

3.2 Vágószerkezet

- Tegye a vágóvezetőt az asztalra.
- Csavarja be a két rögzítőcsavart.

3.3 Elektromos csatlakozások

Ellenőrizze,

- a feszültség / fázis táplálás megfelel a motorlemezén feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.
- A csatlakozókábeleknek legalább 2,5 mm-esnek kell lenniük 2. szakaszonként szakasz.

3.4 A gép beindítása

A gép elindításához nyomja meg a zöld gombot. Az újratevéshez nyomja meg a piros gombot.

3.5 Vízhűtési rendszer

- Töltse fel a vizes edényt tiszta vízzel a műanyag víztálcába fűrt kis lyukig.
- Győződjön meg arról, hogy a víz megfelelően érkezik a penge mindkét oldalára, mivel az elégtelen vízellátás a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet.
- Mindig ellenőrizze, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltsé fel, ha szükséges. Fagy esetén ürítse ki a vízhűtési rendszert a vízből.

4. Szállítás és tárolás

4.1 A szállítás biztonsága

A gép szállítására előtt mindig vegye le a pengét és ürítse ki a vizes edényt.

4.2 Hosszú inaktivitás

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Ürítse ki a vízrendszert

A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

5. A gép kezelése

5.1 A munkavégzés helye

5.1.1 A gép elhelyezése

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet!
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz!
- Az elektromos kábeleket úgy helyezze el, hogy kizárja a készülék által okozott károkat!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munka folyamatába!
- Tartsa távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat.

5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

Hagyjon 2 m-t a gép előtt és 1,5 m-t körülötte a TT251 használatához és karbantartásához.

5.2 Vágási módszerek

A gép helyes használatához szembe kell néznie a vágandó csempe két kezével, és a lapkát a pengéhez kell nyomnia. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.

5.3 Ferde vágás



- Lazítsa meg a két csavart (1) a gép mindkét oldalán.
- Forgassa el az asztalt, amíg el nem éri a kívánt szöget.
- Rögzítse az asztalt a csavarokkal (1). Állítsa be a penge távolságát a vágandó csempe vonatkozásában.

5.4 Általános tanácsok a vágáshoz

- Csempék vághatók a géppel. A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szerszámok megfelelően vannak-e rögzítve! Válassza ki a megfelelő szerszámokat a gyártó ajánlása szerint, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkától (száraz vagy nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Ellenőrizze, hogy a vizes serpenyő elegendő vizet tartalmaz-e.
-
- Állítsa a vágásvezetőt a kívánt vágásszélességre, a két vésett mérés segítségével igazítsa be.
- Ne erőltesse a motort. Ezt a gépet folyamatos használatra tervezték.

6. Karbantartás és szervizelés

A TT251-es vágás hosszú távú minőségének biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A nap kezdete	A számszámszere során	A nap vége vagy szükség esetén gyakrabban	Minden héten	Hiba után	Kár után
Egész gép	Vizuális ellenőrzés (általános szempont, vízzáróság)						
	Tiszta						
Perem és penge rögzítő eszközök Motor	Tiszta						
hűtőventilátorok	Tiszta						
Víz serpenyő	Tiszta						
Motorház	Tiszta						
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására						

A gép karbantartása

A gép karbantartását mindig az elektromos tápellátástól függetlenül végezze.

Kenés

A TT251 élettartamra kenett csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni a gépet.

A gép tisztítása

Gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vizes edényre, a motorra és a penge peremére.

7. Hibák: okok és kúrák

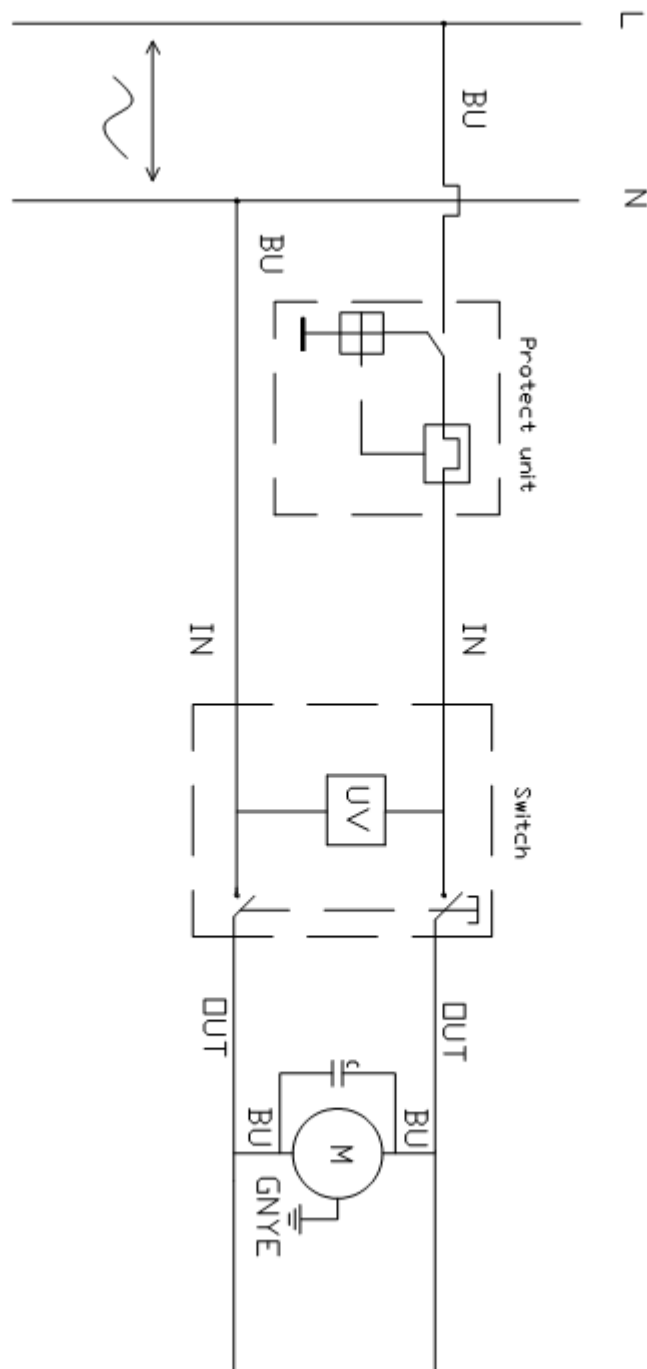
7.1 Hibakeresési eljárások

Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanyszerelő végezheti.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
A motor nem jár	Nincs áram	Ellenőrizze az áramellátást (például biztosíték)
	A csatlakozókábel szakasza túl kicsi	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás kapcsoló	VIGYÁZAT: csak képzett villanyszerelő oldhatja meg
	Hibás motor	Cserélje ki a motort, vagy lépjen kapcsolatba a motor gyártójával
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben	Töltse fel a vizes edényt

7.3 Kapcsolási rajz



7.4 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám
- Az alkatrész kódja.
- A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma.
- A szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítóeszközt, például "expressz" vagy "légi úton". Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos

benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjüktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142



E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>