

Jumbo 1000 P13

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK
Az eredeti utasítás fordítása



NORTON
SAINT-GOBAIN®
clipper®



Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD JF KENNEDY L-
4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék: Kőműves fűrészek: **JUMBO**

1000 P13

Kód: **70184629335**

megfelel a következő irányelveknek:

- „**GÉPEK**” 2006/42 / **CE**
- „**ELEKTROMágneses kompatibilitás**” 2004/108 / **EK**
- „**Zaj**” 2000/14 / **CE**

És európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint:

130400000

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2013.04.01.

Olivier Plenert, ügyvezető tiszt.

JUMBO 1000 P13

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

1 BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	5.
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>5.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>6.</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>6.</i>
2 A GÉP LEÍRÁSA	7
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>7</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>7</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>7</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>9.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>10.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>11.</i>
3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés	12.
<i>3.1 Szerszámszerelés</i>	<i>12.</i>
<i>3.2 A gép beindítása</i>	<i>13.</i>
<i>3.3 Vízhűtési rendszer</i>	<i>14</i>
4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS	15
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>15</i>
<i>4.2 Szállítási eljárás</i>	<i>15</i>
<i>4.3 Hosszú inaktivitás</i>	<i>15</i>
5. A GÉP MŰKÖDTETÉSE	16.
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>16.</i>
<i>5.2 Vágási módszerek</i>	<i>16.</i>
6. KARBANTARTÁS ÉS SZOLGÁLTATÁS	18
<i>6.1 A gép karbantartása</i>	<i>18</i>
<i>6.2 A motor karbantartása</i>	<i>19.</i>
7 HIBÁK: Okok és gyógymódok	21
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>22.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>22.</i>
<i>7.3 Ügyfélszolgálat</i>	<i>23.</i>

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A Jumbo 1000 P13 kizárólag építőipari termékek vágására szolgál, elsősorban építkezésen.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelően használatba vettnek kell tekinteni.

1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



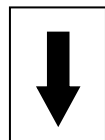
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



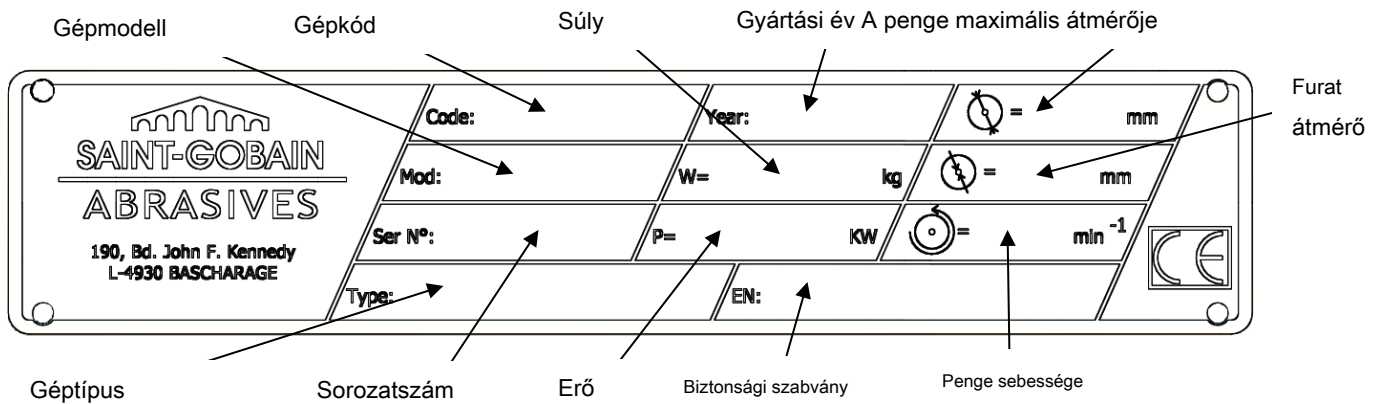
A penge forgási iránya



Veszély: vágás veszélye

1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerje meg a használat helyének munkakörnyezetét. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Helyezze a gépet egyenletes, szilárd és stabil alapra!
- Munka közben kapcsolja be a négy kerék két fékét. Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt. A vágandó anyagot biztonságosan a helyén kell tartani a vágóasztalon, hogy a vágás közben ne mozogjon.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak NORTON gyémánt pengéket szereljen a gépbe! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára, a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. sz. Eljárásának 2. szabálya (2) bekezdésének 1. részével összhangban. Használjon egyéb, az 1.1. Pontban említett biztonsági felszerelést is.

2 GÉP LEÍRÁS

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

2.1 Rövid leírás

A JUMBO 1000 P13 blokkfűrészrt tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a falazat, tűzálló és természetes kő termékek széles választékának nedves vágására.

Mint minden más NORTON termék esetében, az üzemeltető azonnal értékelni fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

2.2 A felhasználás célja

A gépet számos épület- és tűzálló anyag vágására tervezték. **Nem fa vagy fém vágására szolgál.**

2.3 Elrendezés



Keret (1)

Jig hegesztett, megerősített és acélszerkezet biztosítja a tökéletes merevséget. A keret tartalmaz egy nagy kapacitású víztálcát leeresztő dugóval. A váz beépített emelőtartókkal (8) rendelkezik a könnyű szállítás érdekében, és 4 kerékre van felszerelve, amelyek közül kettő rendelkezik egy reteszelő eszközzel, amely rögzíti a gépet a vágás során.

Vágófej (2)

Jig-hegesztett acél konzol, függőlegesen rögzített kerethez rögzített forgórúddal és nagy teherbírású csapágyakban. A konzol támogatja az elektromos motort, a szíjhajtást védőjével és a penge tengelyszerelvényét. A csapágyakat a tökéletes illeszkedés és illesztés érdekében megmunkálják. Precíziósan megmunkált pengetengely, amelyet golyóscsapágyakban tartanak, és amelyet három nagy teherbírású V-profilú hajtósíj hajt. A pengetengely-szerelvény teljesen be van zárva egy vágófej-konzolba, amely ellenőrizhetővé válik egy eltávolítható lemez segítségével. A kivehető pengeperem hatszögletű anyával van meghúzva. A rugós vágófej biztosítja a vágófej egyenletes süllyesztését. A vágófejhez és a kerethez rögzített mélységrögzítő eszköz lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a vágófejet a kívánt vagy a maximális vágási mélységre állítsa. A fej mozgását kézikerek (6) biztosítja.

Vízűtőrendszer (3)

A hűtőfolyadék rendszer a következőket tartalmazza:

- Erőteljes mechanikus vízszivattyú
- Műanyag szívócső, amely a vizet a vizes edényből a vágófejbe juttatja
- Nagy kapacitású vizes serpenyő (horganyzott serpenyő) leeresztő dugóval szállítva
- A penge védőjére szerelt vízcsap, amely lehetővé teszi a szabályozott víz áramlását
- A pengevédőn elhelyezett két vízfúvóka biztosítja a víz megfelelő áramlását a vágókés mindkét oldalára
- Vízfűgőnyök, a kerethez és a pengevédőhöz rögzítve, hogy korlátozzák a vízpermetet és minimalizálják a vízvesztéseket

Figyelem: A vízpumpa soha nem működhet víz nélkül.

Pengevédő (4)

Jig-hegesztett acélszerkezet 1000 mm átmérőjű pengeteljesítménnyel, maximális védelmet nyújt a kezelő számára és fokozza a munkadarab láthatóságát. A penge védőburkolatában található egy külső levehető fém burkolat, amely lehetővé teszi a tengelyhez való könnyű hozzáférést az ellenőrzéshez és a penge cseréjéhez, ha a motor kikapcsol, miközben teljesen védi a pengét működés közben.

Vágóasztal (5)

Nagyméretű, nagy teherbírású és horganyzott asztal vízáramlás-szabályozó szellőzőkkel. Az asztal el van látva hátulütővel és egy vágó-vágó eszközzel.

Csúszatható elülső védelem (7)

A csúszó elülső része kinyeri a vetítövet a gép elé, és megvédi a penge zónáját, amely meghaladja az asztalt, amikor vágunk.

2.4 Műszaki adatok

Motor	Honda GX390 9,7 kW (13 LE) Autó
Üzemanyag	ólommentes benzin
Olaj	Honda 4-ütemű, vagy azzal egyenértékű, magas mosószert tartalmazó, prémium minőségű motorolaj, amely megfelel az Egyesült Államok autógyártójának SG, SF szolgáltatási besorolására vonatkozó követelményeinek teljesítéséhez vagy meghaladásához. (SG, SF jelölve az olajtartályon). SAE 10W-30 ajánlott
Max. penge átmérője	1000mm
Furat	60mm
Vágási hossz mm	720mm
Vágási mélység mm	420mm
Táblázat dimenzió	720x800mm
Karima átmérője	160mm
A penge tengelyének sebessége	928 perc ⁻¹
A gép méretei	2310x1080x1700mm
Súly	370 kg
Max. üzemi súly	430 kg
Hangnyomás szint	88 dB (A) (az ISO EN 11201 szerint)
A hang energiaszintje	105 dB (A) (az ISO EN 3744 szerint)

2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m / s ²	K bizonytalanság Kisasszony _z	Használt eszköz Modell / kód
JUMBO 1000 P13 70184629335	<2,5	0.5	Norton Pro BS - 12

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a 2,5 m / s²-t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozzák meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Az anyagok működtek
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
 - rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell vennie a gép névleges teljesítménnyel való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgatásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

2.6 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
JUMBO 1000 P13 70184629335	88 dB (A)	2,5 dB (A)	105 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozzák meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszíni viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

A gépet teljes felszereléssel és összeszereléssel szállítják, és a megfelelő tápegységre történő csatlakoztatás után üzemkész.

3.1 Szerszámszerelés

A Jumbo 1000 P13-on csak NORTON lapátokat használjon, amelyek maximális átmérője 1000 mm.

Az összes használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani.

Mielőtt új kést szerelne a gépbe, kapcsolja ki a motort.

Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

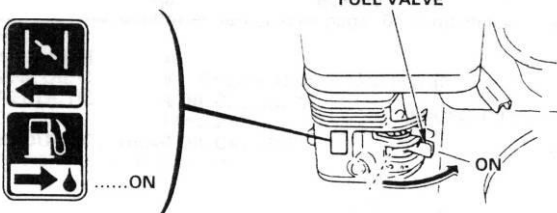
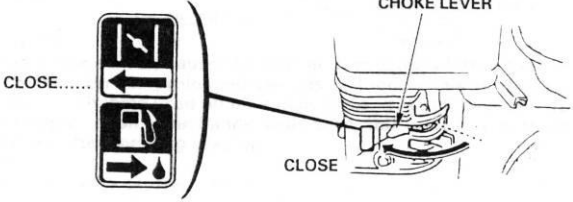
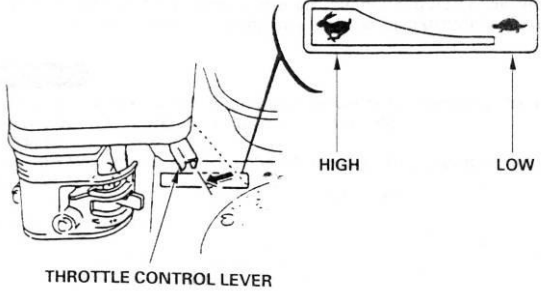
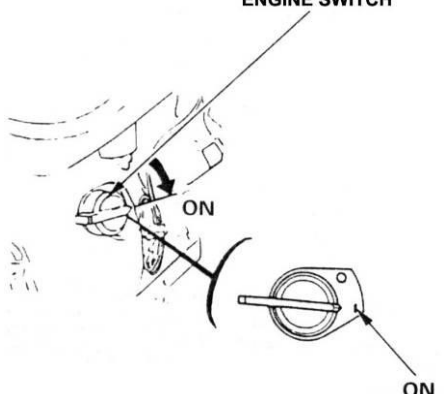
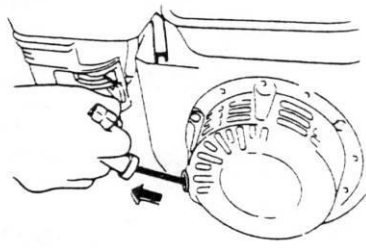
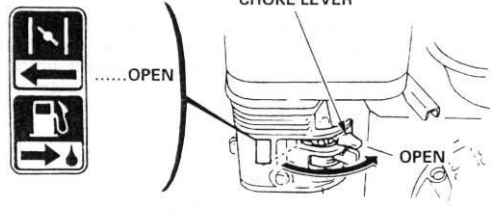
- Válasszuk le a víztömlőket a késvédőről.
- Nyissa ki a késvédőt.
- Lazítsa meg a penge tengelyének hatszögletű anyáját, miközben tartja a tengelyt (a géphez kapott két 36 mm-es villáskulccsal), amely a kivehető külső karimát tartja.
- Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét az arborra, biztosítva a helyes forgásirányt. A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.

- Cserélje ki a külső penge peremét.
- Húzza meg a hatszög alakú anyát, miközben a tengelyt az erre a célra szállított villáskulcsokkal tartja. Zárja be a visszahúzható penge védőburkolatát, és csatlakoztassa újra a víztömlőket.

FIGYELEM: A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének átmérőjének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

3.2 A gép beindítása

Ügyeljen arra, hogy a motor beindításakor a penge ne érjen a vágóasztalhoz.

	
<p>Fordítsa az üzemanyag-szelepet ON állásba.</p>	<p>Állítsa a fojtó kart ZÁRVA állásba. MEGJEGYZÉS: Ne használja a fojtót, ha a motor meleg, vagy a levegő hőmérséklete magas.</p>
	
<p>Mozgassa kissé a fojtószelep vezérlő kart a bal.</p>	<p>Kapcsolja BE a motor kapcsolóját, és győződjön meg arról, hogy a vészkapcsoló a készülék lapján van a gép a megfelelő helyzetben van.</p>
	
<p>Enyhén húzza meg az önindító markolatát, amíg nem érzi ellenállást, majd húzd meg lendületesen. VIGYÁZAT: Ne hagyja, hogy az önindító markolata visszacsattanjon a motorhoz. Óvatosan tegye vissza megakadályozza az önindító károsodását.</p>	<p>Amint a motor felmelegszik, fokozatosan mozgassa a fojtókart NYITOTT helyzetbe. Helyezze a fojtószelep vezérlő karját a maximális motorfordulatszám.</p>

A motor leállításához mozgassa a gázkart teljesen jobbra, majd fordítsa a motor kapcsolóját KI állásba. Fordítsa az üzemanyag-szelepet KI állásba.

3.3 Vízhűtési rendszer

- Töltse fel a vizes edényt tiszta vízzel kb. 2,5 cm-re felülről (győződjön meg arról, hogy a szivattyú alja teljesen vízbe merül).
- A víz áramlását a könyökben elhelyezett fojtószeleppel állítják be.
- Győződjön meg arról, hogy a víz szabadon áramlik-e az áramkörben, és megfelelően szállítja-e a penge mindkét oldalán.
- Ha a vízellátás elégtelen, ez a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet. Ezért kerülnünk kell a csövek és a fűvókák eldugulását.
- Nyissa ki a csúszo elülső védelmet. A csúszo elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.
- Ne működtesse a vízszivattyút víz nélkül. Mindig győződjön meg arról, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltse fel, ha szükséges.
- Fagy esetén ürítse ki a vízhűtőrendszert.

4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tegye a következő intézkedéseket a JUMBO 1000 P13 biztonságos szállításához.

4.1 A szállítás biztonsága

A gép szállítása vagy emelése előtt mindig vegye le a pengét és ürítse ki a vizes edényt. Rögzítse a fejet a rögzítő kampóval és a fogantyúval.

4.2 Szállítási eljárás

A gépet a kerekei segítségével sík felületen lehet mozgatni.

A gépet targoncával lehet mozgatni, a villák felhelyezéséhez használja azt a speciális támaszt, amely a váz alatt van

A gép emeléséhez csak az emelőkereteket használja, mivel a gép más alkatrészeit nem erre a célra tervezték.

4.3 Hosszú inaktivitás

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Lazítsa meg a hajtószíjakat
- Ürítse ki a vízrendszert
- Vegye ki a vízszivattyút a higrágyából és alaposan tisztítsa meg. A tárolási helynek

tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

5 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

5.1 A munkavégzés helye

5.1.1 A gép elhelyezése

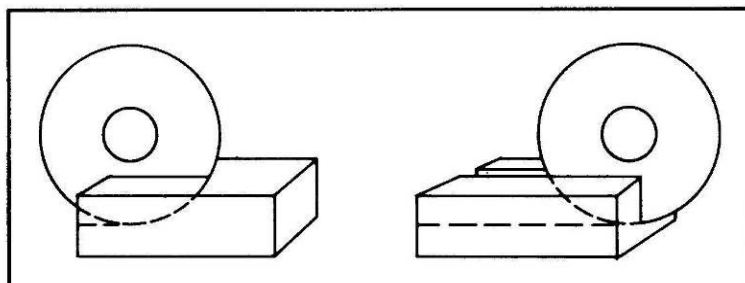
- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet!
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munkafolyamatába!
- Tartsa távol más személyeket a környéken, így biztonságosan dolgozhat.

5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

Hagyjon 2 m-t a gép előtt, és 1,5 m-t körülötte a Jumbo 1000 P13 használatához és karbantartásához

5.2 Vágási módszerek

A gép helyes használatához a gép oldalán kell lennie, egyik kezével a kézikeréken, a másikkal pedig készen állni a gép leállítására vészhelyzet esetén. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.



- Engedje le a vágófejet a kívánt vágási mélységig („átmenő vágásnál”, engedje le a vágófejet, amíg a penge kerülete max. 3-5 mm-re nem éri el a vágóasztal felülete alatt) a késvédőn lévő fogantyú és a mérleg felett fejt.
- Rögzítse a helyzetet a szorítóeszköz meghúzásával. Tegyen anyagot a vágóasztalra.
- Indítsa el a motort (lásd a 3.2. Pontot)
- Fordítsa lassan és indokolatlan nyomás nélkül a kézikereket a forgó penge felé, és vágja le az anyagot.
- Nyissa ki a csúszó elülső védelmet. A csúszó elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.
- Indítsa el a gépet.

- Ha a vágás befejeződött, a gép leállítása előtt forgassa el a kézikereket úgy, hogy a penge teljesen kiürüljön az anyagból.

MEGJEGYZÉS: Ha a teljes vágási mélység túlzott nyomást igényel (pl. Nagyon sűrű anyagon), végezzen 2 vagy 3 sekély vágást.

5.2.1 Általános tanácsok a vágáshoz

- Győződjön meg arról, hogy megtöltötte a vizet és az üzemanyagtartályt. A géphez nem tartozik benzin.
- A motort olajjal szállítják. Indítás előtt ellenőrizze az olajsíntet. Ha szükséges, töltsse fel.
- A 100 kg-ig terjedő és 720x800x370mm-nél kisebb méretekkkel rendelkező anyag a Jumbo 1000 P13-szal vágható.

- A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a gyémánt penge szilárdan ül!
- Válassza ki a megfelelő gyémánt pengét a gyártó ajánlása szerint, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkától (nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Nyissa ki a csúszó elülső védelmet. A csúszó elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.

- Győződjön meg arról, hogy a víz megfelelően áramlik. Ha a vízellátás elégtelen, ez a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet. Ezért kerülnünk kell a csövek és a fűvókák eldugulását.

- Amikor a vágási munka befejeződött, állítsa le a gépet, hogy nedvesedés nélkül eltávolítsa a vágott darabokat a vágóasztalról.

6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

6.1 A gép karbantartása

A Jumbo 1000 P13 vágással történő hosszú távú minőségének biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A nap kezdete	A szerszámcseréje során	A nap vége	Minden héten	Hiba után	Kár után
Egész gép	Vizuális vezérlés (általános szempont, vízzárás)						
	Tiszta						
Perem és penge rögzítő eszközök Az övek	Tiszta						
feszessége	Ellenőrizze a feszültséget és állítsa be a						
Víz serpenyő	Tiszta beállítást						
Vízszivattyú	Tiszta						
Víz tömlők és fűvókák	Tiszta						
Vízszivattyú szűrő	Tiszta						
Fejrudak	Tiszta						
Motorház	Tiszta						
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására						

A motor karbantartása

A karbantartást mindig kikapcsolt motorral végezze.

Az övek beállítása és cseréje

Az övek beállításához először távolítsa el az övvédőt a 6 anya csavarásával. Lazítsa meg a motor 4 csavarját, és az oldalán lévő két csavar segítségével kapcsolja át a motort.

Az övek cseréjéhez mozgassa a motort teljesen előre. Állítsa be az öveket, és húzza meg újra a motort balra tolva.

Mindig használjon összehangolt övkészletet. Ne cserélje ki az egyes szíjakat.

Kenés

A Jumbo 1000 P13 életkenő csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kennie a gépet.

A gép tisztítása

Gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vízszivattyúra, a vizes edényre, a motorra, a penge peremére és a vágófejes sínekre.

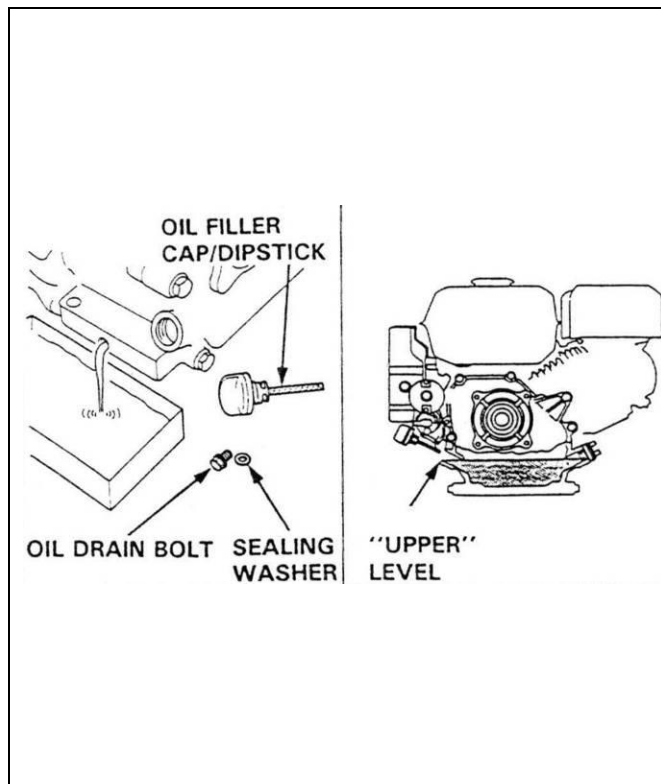
6.2 A motor karbantartása

		Rendszeres szolgáltatási időszak			
		Minden felhasználás	Az első hónap vagy 20 óra	3 havonta vagy 50 óránként	6 havonta vagy 100 óránként
Minden megadott hónapban vagy üzemóránként végezze el, amelyik előbb bekövetkezik					
Motorolaj	Ellenőrizze a szintet				
	változás				
Légtisztító szűrő	Jelölje be				
	Tiszta				
Üzemanyag-szűrő pohár	Tiszta				
Gyújtógyertya	Check-Clean				
Üzemanyagvezeték	Ellenőrizze (cserélje, ha szükséges)	2 évente			

Motorolaj

Az olaj cseréjéhez

- Távolítsa el az olajkitöltő kupakot / olajpalcát és a leeresztő csavart.
- Hagyja az olajat teljesen kifolyni.
- **Kérjük, a használt motorolajat a környezettel kompatibilis módon ártalmatlanítsa. Javasoljuk, hogy a használt olajat zárt tartályban vigye visszanyerésre a helyi újrahasznosító központba vagy szervizbe. Ne dobja a szemétkbe, öntse a földre vagy lefolyóba.**
- Szerelje vissza a leeresztőcsavart, és húzza meg 18 Nm nyomatékkal
- Töltse fel a forgattyúházat motorolajjal az olajkitöltő nyakának külső széléig. Helyezze vissza a töltőkupakot
- / olajpalcát.



Légtisztító

A JUMBO 1000 P13 kettős szűrővel rendelkezik.

A légtisztító szűrőjének szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

- Távolítsa el az anyát, a légtisztító fedelét és a szárnyas anyát.
- Távolítsa el az előtisztító elemeket, és válassza szét őket.
- Óvatosan ellenőrizze mindkét elemet, hogy nincsenek-e lyukak vagy szakadások, és cserélje ki, ha sérült.

Papír elem:

- Koppintson többször enyhén egy elemre egy kemény felületen, hogy eltávolítsa a felesleges szennyeződések. A sűrített levegőt finoman fújja át a szűrőn belülről kifelé.
- Soha ne mossa le a szennyeződések; a fogmosás szennyeződések kényszerít a szálakba.

Habelem:

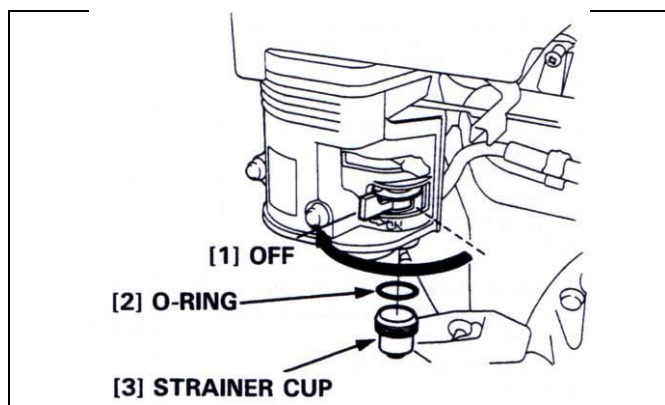
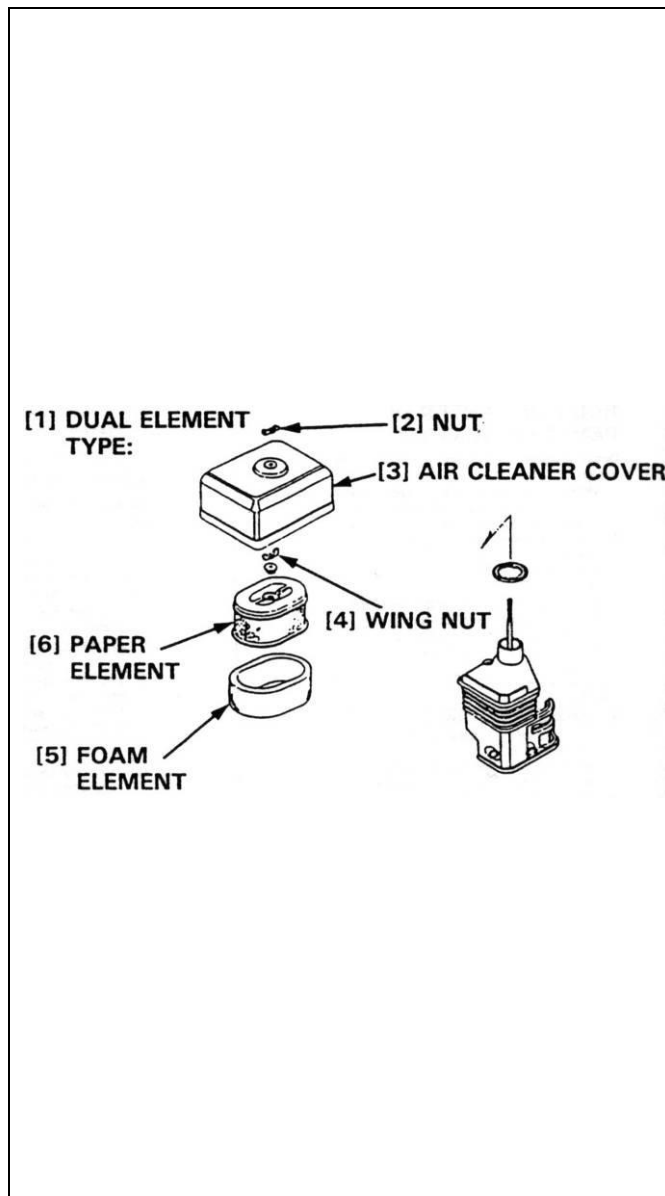
- Tisztítsa meg meleg szappanos vízben, öblítse le és hagyja alaposan megszáradni.
- Mártsa be az elemet tiszta motorolajba, és nyomja ki a felesleget. A motor füstölni fog az első indításkor, ha túl sok olaj marad a habban.
- Ragyogjon fényt az elemeken, és gondosan vizsgálja meg őket.

Helyezze vissza az elemeket, ha nincsenek lyukak és szakadások.

Üzemanyag-szűrő pohár

Az üzemanyag-szűrő pohár szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

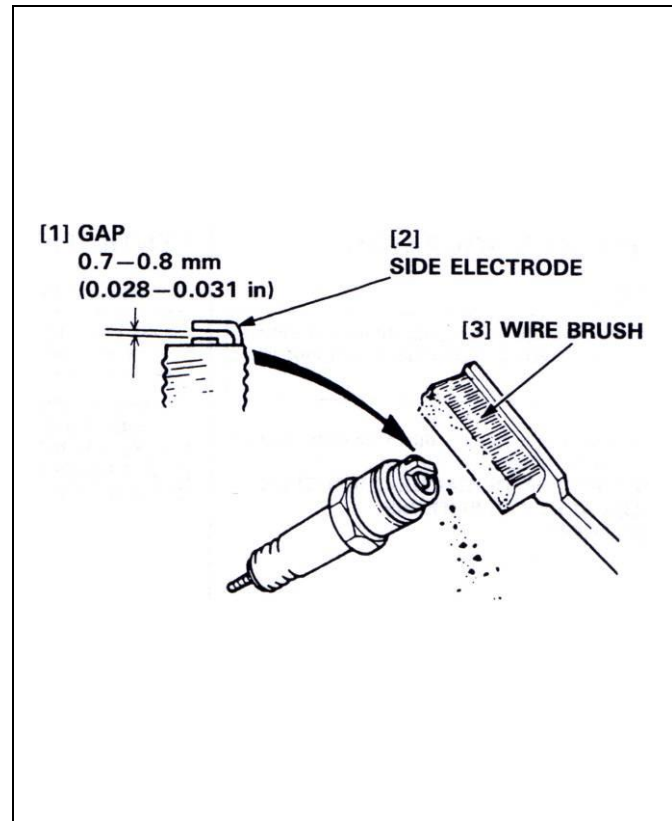
- Kapcsolja ki az üzemanyag-szelepet és távolítsa el a szűrőpoharat.
- Tisztítsa meg a szűrőpoharat oldószerrel. Helyezze be az O-gyűrűt és a szűrőpoharat. Húzza meg a szűrőpoharat 4N.m.



Gyújtógyertya

A gyújtógyertya szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

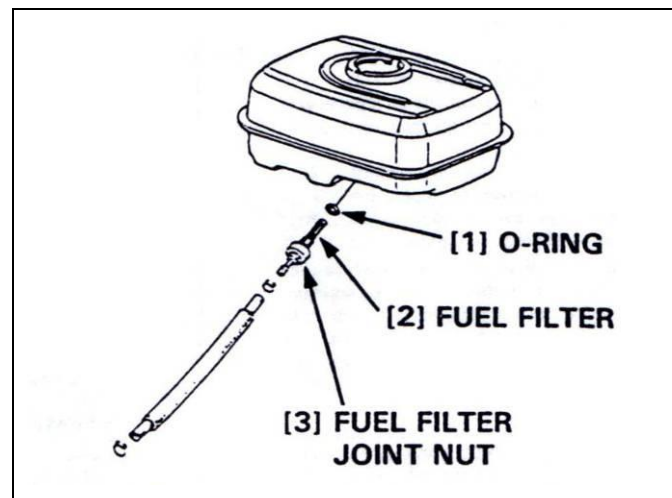
- Vizuálisan ellenőrizze a gyújtógyertyát. Dobja el a dugót, ha a szigetelő megrepedt vagy megrepedt.
- Távolítsa el a szén vagy más lerakódásokat egy merev drótkéfével.
- Mérje meg a csatlakozó rést drót típusú tapintóval. Ha szükséges, állítsa be a hézagot az oldalsó elektróda hajlításával. Ellenőrizze, hogy a tömítő alátét jó állapotban van-e; szükség esetén cserélje ki a dugót.
- Helyezze szorosan a dugót az alátét helyére, majd húzza meg egy dugókulccsal (további ½ fordulattal, ha új csatlakozóval), hogy összenyomja a tömítő alátétet. Ha újból használja a dugót, húzza meg 1 / 8-1 / 4 fordulatot a dugó ülése után.



Üzemanyagvezeték

Az üzemanyagvezeték szervizeléséhez kövesse az alábbi utasításokat:

- Engedje le az üzemanyagot egy megfelelő tartályba, és vegye ki az üzemanyagtartályt.
- Válasszuk le az üzemanyagvezetékét, és csavarjuk le az üzemanyagszűrőt a tartályból.
- Tisztítsa meg a szűrőt oldószerrel, és ellenőrizze, hogy a szűrő sértetlen-e. Helyezze az O-gyűrűt a szűrőre, és helyezze vissza. Húzza meg a szűrőt 2N.m.
- Összeszerelés után ellenőrizze az üzemanyag szivárgását.



További karbantartás

További karbantartásért kérjük, keresse meg a legközelebbi motor-karbantartó központot.

7 HIBÁK: Okok és gyógymódok

7.1 Hibakeresési eljárások

Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
Kemény indítás	Nincs elég üzemanyag	Tölts fel az üzemanyagtartályt
	Eltömődött az üzemanyagszűrő	Tisztítsa meg az üzemanyagszűrőt
	Gyújtógyertya hibás	Ellenőrizze a gyújtógyertyát
	Erősebb hiba	Vegye fel a kapcsolatot a legközelebbi motorral karbantartási központ
Penge nem fog	Az övek nincsenek meghúzva vagy hibásak	Ellenőrizze az övek feszességét és szükség esetén cserélje ki őket
A motorból nincs energia	A légszűrő korlátozott	Tisztítsa meg vagy cserélje ki a légszűrőt
	Erősebb hiba	Vegye fel a kapcsolatot a legközelebbi motorral karbantartási központ
	Túl gyors vágás A penge tompa	Vágjon lassan
	vagy üvegezett	Élesítse a pengét meszes kőben
	Hibás penge	Cserélje ki a pengét
	Az alkalmazásnak megfelelő penge van	Cserélje ki a pengét
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben	Tölts fel újra a vizes edényt
	A vízellátó rendszer blokkolva Tiszta vízellátó rendszer	
	A vízszivattyú nem működik	<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze, hogy a szivattyú tárcsáját a szíjak hajtják-e Cserélje ki a szivattyút

7.3 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendelésekor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (9 számjegy). Az
- alkatrész kódja.
- A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A
- szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítási módot, például az "expressz" vagy a "légi úton" kifejezést. Külön utasítások nélkül a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökkel továbbítjuk az alkatrészeket -
- - de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos

benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjüktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet a Saint-Gobain Abrasives SA gyártotta

190, Bd. JF Kennedy L- 4930

BASCHARAGE

Luxemburgi nagyherceg.

Tel. : 00352-50401-1

Fax: 00352-50 16 33

<http://www.construction.norton.eu>

email: sales.nlx@saint-gobain.com

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

SAINT-GOBAIN ABRASIVES NV/SA
INDUSTRIELAAN 129
1070 ANDERLECHT/BRUSSEL
BELGIUM
TEL: +32 (0)2 267 21 00
FAX: +32 (0)2 267 84 24

SAINT-GOBAIN ABRASIVES, S.R.O.
POČERNICKÁ 272/96, MALEŠICE
108 00 PRAHA 10
CZECH REPUBLIC
TEL: +420 255 719 326
FAX: +420 255 719 321

SAINT-GOBAIN ABRASIVES A/S
ROBERT JACOBSENS VEJ 62A
2300 KØBENHAVN S
DENMARK
TEL: +45 4675 5244

PO BOX 643706
FORTUNE TOWER OFFICE 2106
JLT BLOCK C
(NEXT TO METRO STATION)
JUMEIRA LAKE TOWER, DUBAI
UNITED ARAB EMIRATES
TEL: +971 4 431 5154
FAX: +971 4 431 5434

SAINT-GOBAIN ABRASIFS
RUE DE L'AMBASSADEUR - B.P.8
78 702 CONFLANS CEDEX
FRANCE
TEL: +33 (0)1 34 90 40 00
FAX: +33 (0)1 39 19 89 56

SAINT-GOBAIN ABRASIVES GMBH
BIRKENSTRASSE 45-49
D-50389 WESSELING
GERMANY
TEL: +49 (0) 2236 703-1
+49 (0) 2236 8996-0
+49 (0) 2236 8911-0
FAX: +49 (0) 2236 703-367
+49 (0) 2236 8996-10
+49 (0) 2236 8911-30

FÜR DEN FACHHANDEL
ÖSTERREICH
TEL: +43 (00) 662 430 076

SAINT-GOBAIN ABRASIVES KFT.
1225 BUDAPEST
BÁNYALÉG U. 60/B.
HUNGARY
TEL: +36 1 371 22 50
FAX: +36 1 371 22 55

SAINT-GOBAIN ABRASIVI S.P.A
VIA PER CESANO BOSCONI 4
I-20094 CORSICO MILANO
ITALY
TEL: +39 02 44 851
FAX: +39 02 44 78 266

SAINT-GOBAIN ABRASIVES S.A.
190 RUE J.F. KENNEDY
L-4930 BASCHARAGE
GRAND DUCHE DE LUXEMBOURG
TEL: +352 50 401 1
FAX: +352 50 16 33
NO. VERT (FRANCE) 0800 906 903

SAINT-GOBAIN ABRASIFS, S.A.
2 ALLÉE DES FIGUIERS
AIN SEBAË - CASABLANCA
MOROCCO
TEL: +212 5 22 66 57 31
FAX: +212 5 22 35 09 65

SAINT-GOBAIN ABRASIVES BV
GROENLOSEWEG 28
7151 HW EIBERGEN
P.O. BOX 10
7150 AA EIBERGEN
THE NETHERLANDS
TEL: +31 545 466466
FAX: +31 545 474605

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AS
POSTBOKS 11, ALNABRU,
0614 OSLO
BROBEKKVEIEN 84,
0582 OSLO
NORWAY
TEL: +47 63 87 06 00
FAX: +47 63 87 06 01

SAINT-GOBAIN HPM POLSKA SP. Z O.O.
UL. NORTON 1
62-600 KOŁO
POLAND
TEL: +48 63 26 17 100
FAX: +48 63 27 20 401

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, L. DA
ZONA INDUSTRIAL DA MAIA
I-SECTOR VIII, NO. 122
APARTADO 6050
4476 - 908 MAIA
PORTUGAL
TEL: +351 229 437 940
FAX: +351 229 437 949

SAINT-GOBAIN GLASS
BUSINESS UNIT ABRASIVI
PUNCT DE LUCRU: LOC.VETIS, JUD.
SATU MARE 447355
STR. CAREIULUI 11
PARC INDUSTRIAL RENOVATIO
ROMANIA
TEL: 0040-261-839.709
FAX: 0040-261-839.710

SG HPM RUS
58, F. ENGELS STR.
STROENIE 2
105082 MOSCOW
RUSSIA
TEL: +74 955 408 355
FAX: +74 959 373 224

SAINT-GOBAIN
ABRASIVES (PTY) LTD
2 MONTEER ROAD
ISANDO 1600
P.O. BOX 67
SOUTH AFRICA
TEL: +27 11 961 2000
FAX: +27 11 961 2184/5

SAINT-GOBAIN ABRASIVOS, S.A.
CTRA. DE GUIPÚZCOA, KM. 7,5
E-31195 BERRIOPLANO (NAVARRA)
SPAIN
TEL: +34 948 306 000
FAX: +34 948 306 042

SAINT-GOBAIN ABRASIVES AB
BOX 495
SE-191 24 SOLLENTUNA
SWEDEN
TEL: +46 8 580 881 00
FAX: +46 8 580 881 01

SAINT-GOBAIN INOVATIF
MALZEMELER VE AŞINDIRICI
SAN. TIC. A.Ş.
GOLD PLAZA, ALTAY ÇEŞME
MAHALLESİ, ÖZ SOKAK, NO:19/16
34843 MALTEPE-ISTANBUL,
TURKEY
TEL: 0090-216-217 12 50
FAX: 0090-216-442 40 74

SAINT-GOBAIN ABRASIVES LTD.
DOXEY RD
STAFFORD
ST16 1EA
UNITED KINGDOM
TEL: +44 1785 222 000
FAX: +44 1785 213 487



Saint-Gobain Abrasifs
190 Rue J.F. Kennedy
L-4930 Bascharage
Grand Duche de Luxembourg
Tel: +352 50 401 1
Fax: +352 50 16 33
no. vert (France) 0800 906 903

www.nortonabrasives.com/