

CM 1000 Jumbo 400V

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK
Az eredeti utasítás fordítása



clipper®



CE Megfelelőségi nyilatkozat

Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD. JF KENNEDY L-4930
BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

Kőműves fűrész: **CM 1000 jumbo 400V**

Kód: **70184607570**

Megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ALACSONY FESZÜLTÉG" 2014/35 / UE**
- **"ELEKTROMágneses kompatibilitás" 2014/30 / EU**
- **"ZAJ" 2000/14 / EK**

És európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság**

Gépekre érvényes sorozatszám szerint:

1801XXXXX

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2018.05.15 .:

François Chianese, ügyvezető tiszt.

CM 1000 JUMBO 400V

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

1 BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	6.
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>7</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>7</i>
2 A GÉP LEÍRÁSA	9.
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>9.</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>9.</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>9.</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>11.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés	14
<i>3.1 Szerszámszerelés</i>	<i>14</i>
<i>3.2 Elektromos csatlakozások</i>	<i>14</i>
<i>3.3 A gép beindítása</i>	<i>14</i>
<i>3.4 Vízűtési rendszer</i>	<i>15</i>
4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS	16.
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>16.</i>
<i>4.2 Szállítási eljárás</i>	<i>16.</i>
<i>4.3 Hosszú inaktivitás</i>	<i>16.</i>
5. A GÉP MŰKÖDTETÉSE	17.
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>17.</i>
<i>5.2 Vágási módszerek</i>	<i>17.</i>
6. KARBANTARTÁS ÉS SZOLGÁLTATÁS	19.
7 HIBÁK: Okok és gyógymódok	20
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>20</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>20</i>
<i>7.3 Kapcsolási rajz</i>	<i>21</i>
<i>7.4 Ügyfélszolgálat</i>	<i>22.</i>

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A CM 1000 jumbo-t kizárólag építőipari termékek vágására tervezték, elsősorban építkezésen.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelően használatba vettnek kell tekinteni.

1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



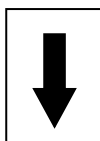
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



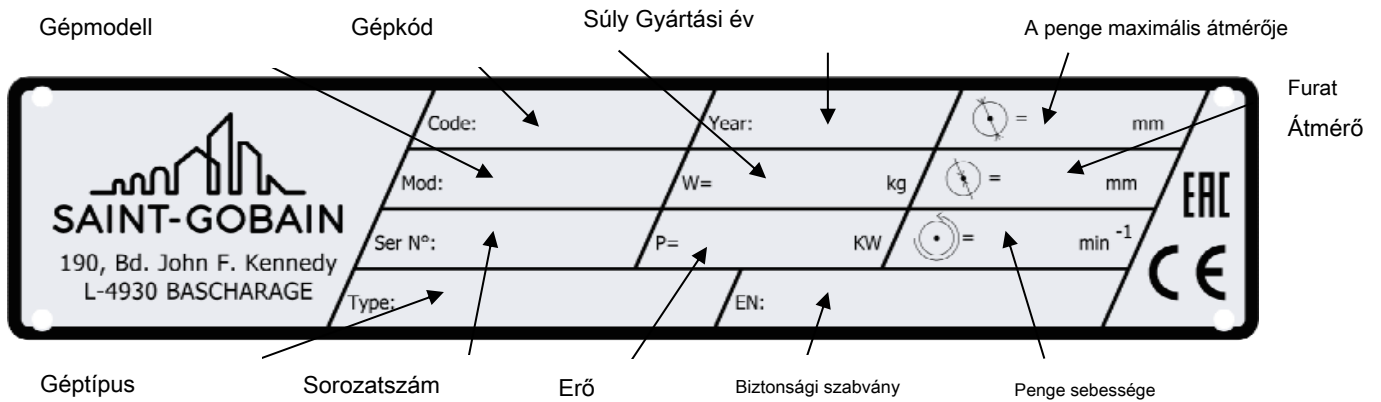
A penge forgási iránya



Veszély: vágás veszélye

1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerje meg a használat helyének munkakörnyezetét. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Helyezze a gépet egyenes, szilárd és stabil alapra!
- Munka közben kapcsolja be a négy kerék két fékét. Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- A vágandó anyagot biztonságosan a helyén kell tartani a vágóasztalon, hogy a vágás közben ne mozogjon.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak NORTON gyémánt pengéket szereljen a gépbe! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára, a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. sz. Eljárásának 2. szabálya (2) bekezdésének 1. részével összhangban. Használjon egyéb, az 1.1. Pontban említett biztonsági felszerelést is.

Elektromos meghajtású gép

- Minden munka előtt mindig kapcsolja ki a gépet, és különítse el a fő áramforrástól

-



- Biztosítsa az összes elektromos csatlakozást biztonságosan, hogy kiküszöbölje a feszültség alatt lévő vezetékek permetezett vízzel vagy nedvességgel való érintkezését
- **FONTOS**, hogy megfelelően földelje a gépet.
- Abban az esetben, ha a gép látható ok nélkül meghibásodik vagy leáll, kapcsolja ki a fő áramellátást. Csak szakképzett villanyszerelő végezheti a hiba kivizsgálását és a hiba elhárítását.

2 GÉP LEÍRÁS

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

2.1 Rövid leírás

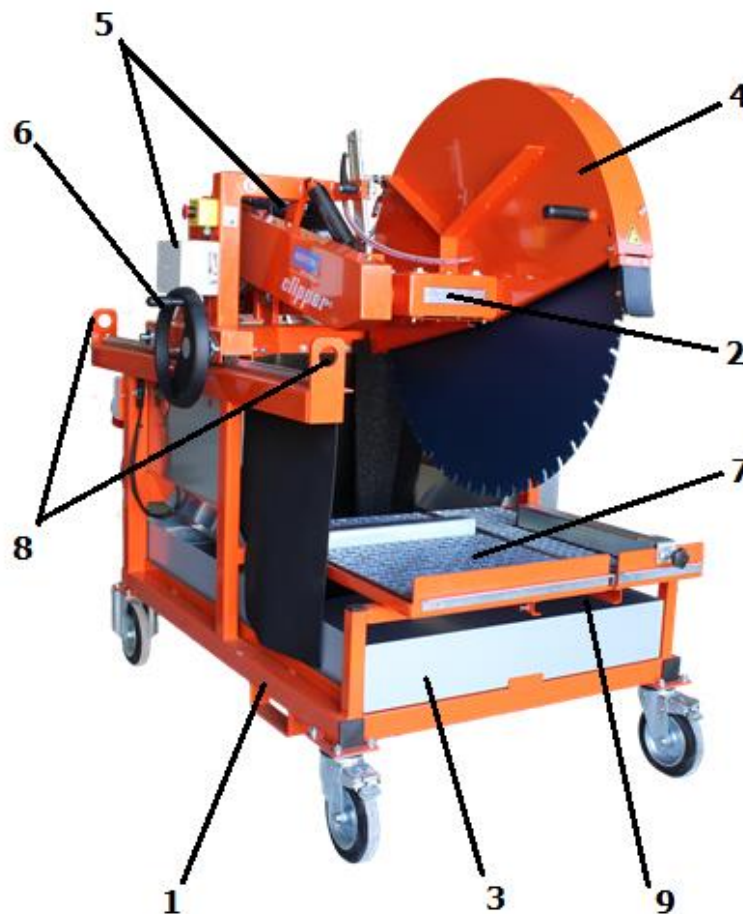
A CM 1000 jumbo blokkfűrész tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a falazat, tűzálló és természetes kő termékek széles választékának nedves vágására.

Mint minden más NORTON termék esetében, az üzemeltető azonnal értékelni fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

2.2 A felhasználás célja

A gépet számos épület- és tűzálló anyag vágására tervezték. **Nem fa vagy fém vágására szolgál.**

2.3 Elrendezés



Keret (1)

Jig hegesztett, megerősített és acélszerkezet biztosítja a tökéletes merevséget. A keret tartalmaz egy nagy kapacitású víztálcát leeresztő dugóval. A váz beépített emelőtartókkal (8) rendelkezik a könnyű szállítás érdekében, és 4 kerékre van felszerelve, amelyek közül kettő rendelkezik egy reteszelő eszközzel, amely rögzíti a gépet a vágás során.

Vágófej (2)

Jig-hegesztett acél konzol, függőlegesen rögzített kerethez rögzített forgórúddal és nagy teherbírású csapágyakban. A konzol támogatja az elektromos motort, a szíjhajtást védőjével és a penge tengelyszerelvénnyét. A csapágyakat a tökéletes illeszkedés és illesztés érdekében megmunkálják. Precíziósan megmunkált pengetengely, amelyet golyóscsapágyakban tartanak, és amelyet három nagy teherbírású V-profilú hajtószíj hajt. A pengetengely-szerelvény teljesen be van zárva egy vágófej-konzolba, amely ellenőrizhetővé válik egy eltávolítható lemez segítségével. A kivehető pengeperem hatszögletű anyával van meghúzva. A rugós vágófej biztosítja a vágófej egyenletes süllyesztését. A vágófejhez és a kerethez rögzített mélységrögzítő eszköz lehetővé teszi a kezelő számára, hogy a vágófejet a kívánt vagy a maximális vágási mélységre állítsa. A fej mozgását kézikerek (6) biztosítja.

Vízűtőrendszer (3)

A hűtőfolyadék rendszer a következőket tartalmazza:

- Nagy teljesítményű, merülő elektromos vízszivattyú, amelyet hővédelem véd
- Műanyag szivócső, amely a vizet a vizes edényből a vágófejbe juttatja
- Nagy kapacitású vizes serpenyő (horganyzott serpenyő) leeresztő dugóval szállítva
- A vízellátó rendszer a késvédőre van felszerelve.
- A pengevédőn elhelyezett két vízfúvóka biztosítja a víz megfelelő áramlását a vágókés mindkét oldalára
- Vízfűgőnyök, a kerethez és a pengevédőhöz rögzítve, hogy korlátozzák a vízpermetet és minimalizálják a vízvesztéseget

Figyelem: A vízpumpa soha nem működhet víz nélkül.

Pengevédő (4)

Jig-hegesztett acélszerkezet, 1000 mm átmérőjű pengeteljesítménnyel, maximális védelmet nyújt a kezelő számára és növeli a munkadarab láthatóságát. A penge védőburkolatában egy 2 csuklón csuklós külső fémburkolat található, amely lehetővé teszi a tengelyhez való könnyű hozzáférést az ellenőrzéshez és a penge cseréjéhez, ha a motor kikapcsol, miközben teljesen védi a pengét működés közben.

Elektromos motor (5)

Leroy - Somer motor 7, 5 kW-tal. Az alacsony feszültségű trigger (NVR) megakadályozza a motor újraindulását, például áramkimaradás után. Az elektromos motor túlterhelés-védelemmel rendelkezik. A termikus túlterhelés kioldása két okból következhet be:

a. kismértékű terhelés esetén elakadás

Ha a kapcsolat nem megfelelő

Ha egy fázis nincs terhelés alatt

A gép újraindítása előtt ellenőrizze a csatlakozásokat és a fázisfeszültséget.

b. nagy terhelésnél elakadás

Ha a motor túlterhelt

Az ON-OFF kapcsoló vészleállásként is szolgál.

Vágóasztal (7)

Nagyméretű, nagy teherbírású és horganyzott asztal vízáramlás-szabályozó szellőzőkkel. Az asztal el van látva hátulütővel és egy vágó-vágó eszközzel.

Csúsztatható elülső védelem (9)

A csúszda elülső része kinyeri a vetítövet a gép előtt, és megvédi a penge zónáját amelyek meghaladják az asztalt, amikor vágunk.

2.4 Műszaki adatok

Elektromos motor	7,5 kW 3-fázisú 50Hz 1490 perc ⁻¹
Feszültség	• 400V 3 fázis
Elektromos motorvédelem	IP54
Kapcsoló	Csillag-háromszög kapcsoló termikus túlterhelés-védelemmel, feszültségmentesítés és vészleállítás nélkül
Max. penge átmérője	1000mm
Furat	60 mm
Vágási hossz mm	720 mm
Vágási mélység mm	• 370 mm (Ø 900) • 420 mm (Ø 1000)
Táblázat dimenzió	780x810 mm
Karima átmérője	155 mm
A penge tengelyének sebessége	928 perc ⁻¹
A gép méretei	2000x1080x1700 mm
Súly	420kg
Max. üzemi súly	480kg
Hangnyomás szint	86 dB (A) (az ISO EN 11201 szerint)
A hang energiaszintje	100 dB (A) (az ISO EN 3744 szerint)

2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m / s^{-2}	K bizonytalanság Kisasszony _z	Használt eszköz Modell / kód
CM 1000 JUMBO 400V 70184607570	<2,5	0.5	Norton Pro BS - 12

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a $2,5 m / s^2$ -t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozzák meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Az anyagok működtek
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
 - rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).
- A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell vennie a gép névleges teljesítménnyel való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; elég gyakran rájön, hogy a tényleges felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

2.6A zajkibocsátással kapcsolatos nyilatkozat

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
CM 1000 JUMBO 400V 70184607570	86 dB (A)	2,5 dB (A)	100 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozzák meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

A gépet teljes felszereléssel és összeszereléssel szállítják, és a megfelelő tápegységre történő csatlakoztatás után üzemkész.

3.1 Szerszámszerelés

Csak NORTON lapátokat használjon, amelyek maximális átmérője 1000 mm.

Az összes használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani.

Mielőtt új pengét szerelne a gépbe, kapcsolja ki a gépet, és válassza le a fő áramforrásról.

Új penge felszereléséhez kövesse az alábbi lépéseket:

- Válasszuk le a víztömlőket a késvédőről.
- Nyissa ki a késvédőt.
- Lazítsa meg a penge tengelyének hatszögletű anyáját, miközben tartja a tengelyt (a géphez kapott két 36 mm-es villáskulccsal), amely a kivehető külső karimát tartja. Távolítsa el a külső karimát.
-
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét az arborra, biztosítva a helyes forgásirányt. A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.
-
- Cserélje ki a külső penge peremét.
- Húzza meg a hatszög alakú anyát, miközben a tengelyt az erre a célra szállított villáskulcsokkal tartja. Csukja be a penge védőburkolatát, és csatlakoztassa újra a víztömlőket.

FIGYELEM: A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének átmérőjének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

3.2 Elektromos csatlakozások

Elektromos kapcsolatok

Ellenőrizze,

- A feszültség / fázis táplálás megfelel a motorlemezzen feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.
- A csatlakozókábeleknek legalább 2,5 mm-esnek kell lenniük 2. szakaszonként szakasz.

3.3 A gép beindítása

Gép 400V

Állítsa az ON-OFF-kapcsolót ON állásba. Ezután állítsa a csillag-háromszög kapcsolót Y helyzetbe. A vízpumpa működik. Várjon, amíg a penge el nem éri a maximális forgási sebességet, majd kapcsolja be a Csillag-Háromszög kapcsolót •.

Forgásirány

A forgásirány a pengevédőn van feltüntetve. Ha a forgásirány nem felel meg a nyíl által mutatott iránynak, akkor fordítsa meg a motor polaritását úgy, hogy egy csavarhúzóval elforgatja a fázisinvertert a dugó belsejében.

Vészleállítás (egyfeszültségű 400 V motor)

A gép vészleállítás után történő újraindításához kapcsolja a Csillag-háromszög kapcsolót „0” állásba. Ezután fordítsa el a gombot ON-OFF-kapcsoló ON állásba.

3.4 Vízhűtési rendszer

- Töltse fel a vizes edényt tiszta vízzel kb. 2,5 cm-re felülről (győződjön meg arról, hogy a szivattyú alja teljesen vízbe merül).
- Győződjön meg arról, hogy a víz szabadon áramlik-e az áramkörben, és megfelelően szállítja-e a penge mindkét oldalára
- Ha a vízellátás elégtelen, ez a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet. Ezért kerülnünk kell a csövek és a fűvókák eldugulását.
- Nyissa ki a csúszó elülső védelmet. A csúszó elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.
- Ne működtesse a vízszivattyút víz nélkül. Mindig győződjön meg arról, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltse fel, ha szükséges.
- A gépek hővédelemmel vannak felszerelve a túlterhelés elkerülése érdekében. Ha ez a védelem megszakad, állítsa le a készüléket, és a gép újraindítása előtt gondosan tisztítsa meg a vízszivattyút.
- Fagy esetén ürítse ki a vízhűtőrendszert.

4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Tegye a következőket a CM 1000 jumbo biztonságos szállításához.

4.1 A szállítás biztonsága

A gép szállítása vagy emelése előtt mindig vegye le a pengét és ürítse ki a vizes edényt. Rögzítse a fejet a rögzítő kampóval és a fogantyúval. Csukja be és rögzítse a csúszó elülső védelmet

4.2 Szállítási eljárás

A gépet a kerekei segítségével sík felületen lehet mozgatni.

A gépet targoncával lehet mozgatni, a villák felhelyezéséhez használja azt a speciális támaszt, amely a váz alatt van

A gép emeléséhez csak az emelőkereteket használja, mivel a gép más alkatrészeit nem erre a célra tervezték.

4.3 Hosszú inaktivitás

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Lazítsa meg a hajtószíjakat
- Ürítse ki a vízrendszert
- Vegye ki a vízszivattyút a higrágyából és alaposan tisztítsa meg. A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

5 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

5.1 A munkavégzés helye

5.1.1 A gép elhelyezése

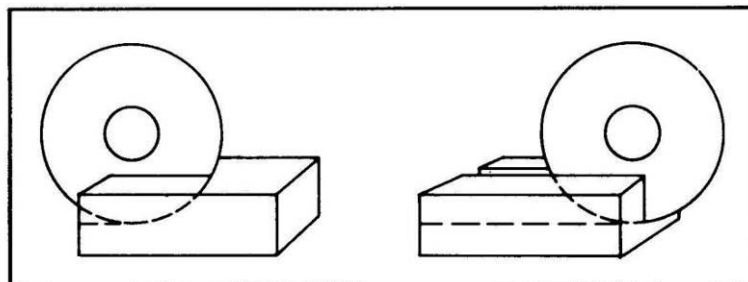
- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet!
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz!
- Az elektromos kábeleket úgy helyezze el, hogy kizárja a készülék által okozott károkat!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy veszély esetén bármikor beavatkozhat a kapcsolóba a kapcsolón.
- Tartsa távol más személyzetet a környéken, így biztonságosan dolgozhat. Jelölje ki a munkaterületet.

5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

Hagyjon 2 m-t a gép előtt, és 1,5 m-t körülötte a CM 1000 jumbo használatához és karbantartásához.

5.2 Vágási módszerek

A gép helyes használatához a gép oldalán kell lennie, egyik kezével a kézikeréken, a másikkal pedig készen állni a gép leállítására vészhelyzet esetén. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.



- Engedje le a vágófejet a kívánt vágási mélységig („átmenő vágásnál”, engedje le a vágófejet, amíg a penge kerülete max. 3-5 mm-re nem éri el a vágóasztal felülete alatt) a késvédőn lévő fogantyú és a mérleg felett fejt.
- Rögzítse a helyzetet a szorítóeszköz meghúzásával. Tegyen anyagot a vágóasztalra.
- Fordítsa lassan és indokolatlan nyomás nélkül a kézikereket a forgó penge felé, és vágja le az anyagot.
- Nyissa ki a csúszó elülső védelmet. A csúszó elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.
- Indítsa el a gépet.
- Ha a vágás befejeződött, a gép leállítása előtt forgassa el a kézikereket úgy, hogy a penge teljesen kiürüljön az anyagból.
- Ha a teljes vágásmélység túlzott nyomást igényel (pl. Nagyon sűrű anyagon), végezzen 2 vagy 3 sekély vágást.

5.2.1 Általános tanácsok a vágáshoz

- A 100 kg-ig terjedő, 720x800x370mm-nél kisebb méretű anyagok a CM 1000 jumbo-val vághatók.
- A munka megkezdése előtt győződjön meg arról, hogy a gyémánt penge szilárdan ül!
- Válassza ki a megfelelő gyémánt pengét a gyártó ajánlása szerint, a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkától (nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Nyissa ki a csúszó elülső védelmet. A csúszó elülső rész védi az asztal pengéjének túllépését, amikor vágunk.
- Győződjön meg arról, hogy a víz megfelelően áramlik. Ha a vízellátás elégtelen, ez a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet. Ezért kerülnünk kell a csövek és a fűvókák eldugulását.
- Amikor a vágási munka befejeződött, állítsa le a gépet, hogy nedvesedés nélkül eltávolítsa a vágott darabokat a vágóasztalról.
- Ha a hővédelem megszakad, várjon néhány percet, amíg a motor lehűl, mielőtt újraindítaná a gépet.

6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

A CM 1000 jumbo vágással történő hosszú távú minőség biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A nap kezdete	A szerzőcsere során	A nap vége	Minden héten	Hiba után	Kár után
Egész gép	Vizuális vezérlés (általános szempont, vízzárás)						
	Tiszta						
Perem és penge rögzítő eszközök Motor	Tiszta						
hűtőventilátorok	Tiszta						
Az övek feszültsége	Ellenőrizze a feszültséget és állítsa be a						
Víz serpenyő	Tiszta beállítást						
Vízszivattyú	Tiszta						
Víz tömlők és fűvókák	Tiszta						
Vízszivattyú szűrő	Tiszta						
Fejrudak	Tiszta						
Motorház	Tiszta						
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására						

A motor karbantartása

A motor karbantartását mindig az elektromos tápfeszültségtől elszakítva végezze.

Az övek beállítása és cseréje

Az övek beállításához először távolítsa el az övvédőt a 6 anya csavarásával. Lazítsa meg a motor 4 csavarját, és az oldalán lévő két csavar segítségével kapcsolja át a motort.

Az övek cseréjéhez mozgassa a motort teljesen előre. Állítsa be az öveket, és húzza meg újra a motort balra tolva.

Mindig használjon összehangolt övkészletet. Ne cserélje ki az egyes szíjakat.

Kenés

A CM 1000 jumbo életkenő csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni a gépet.

A gép tisztítása

Gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vízszivattyúra, a vizes edényre, a motorra, a penge peremére és a vágófejes sínekre.

7 HIBÁK: Okok és gyógymódok

7.1 Hibakeresési eljárások

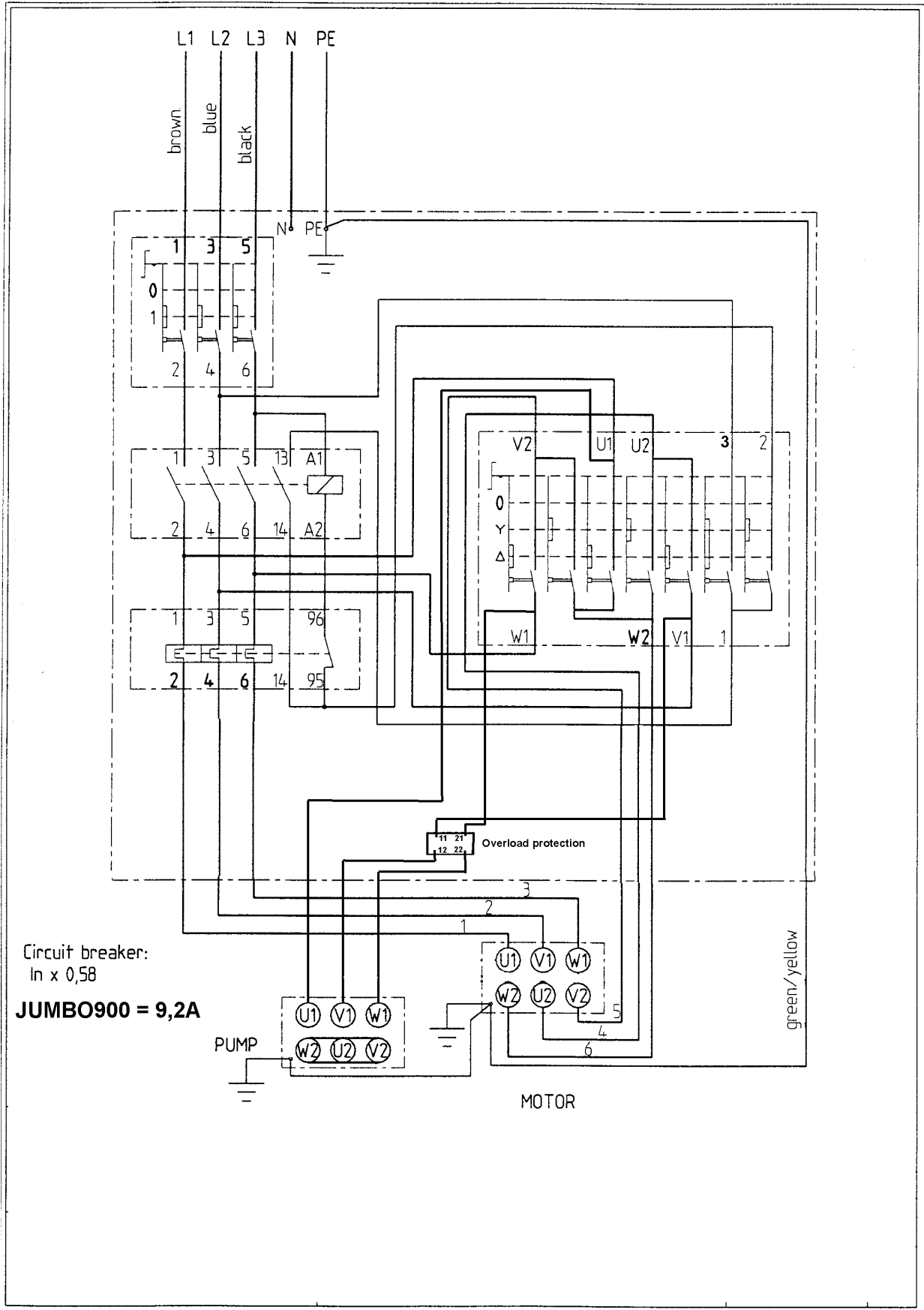
Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanyszerelő végezheti.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
Rossz forgásirány A motor nem jár	Rossz motorpolaritás	Fordítsa meg a polaritást a dugón
	Nincs áram	Ellenőrizze az áramellátást (például biztosíték)
	A csatlakozókábel szakasza túl kicsi	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás kapcsoló	VIGYÁZAT: csak képzett villanyszerelő oldhatja meg
	Hibás motor	Cserélje ki a motort, vagy lépjen kapcsolatba a motor gyártójával
Penge nem forog	Az övek nincsenek meghúzva vagy hibásak	Ellenőrizze az övek feszességét és szükség esetén cserélje ki őket
A motornak nincs teljes teljesítménye, vagy a hővédelem kiold, amint beindítja a gépet	Rossz feszültség	Ellenőrizze, hogy az elektromos hálózat feszültsége megegyezik-e a gép feszültségével
	Erősebb hiba	Vegye fel a kapcsolatot a legközelebbi motorral karbantartási központ
A motor a vágás közben leáll, de rövid idő után újraindítható	Túl gyors vágás	Vágjon lassan
	A penge tompa vagy üvegezett	Élesítse a pengét meszes kőben
	Hibás penge	Cserélje ki a pengét
	Az alkalmazásnak megfelelő penge van	Cserélje ki a pengét
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben	Töltse fel újra a vizes edényt
	A vízellátó rendszer le van tiltva	Tisztítsa meg a vízellátó rendszert
	A vízszivattyú nem működik	Kapcsolja ki a gépet, és alaposan tisztítsa meg a szivattyút Aktiválja újra a biztonsági kapcsolót VIGYÁZAT: ha a kapcsoló újra kiold, a problémát csak képzett villanyszerelő oldhatja meg

7.3 Kapcsolási rajz

Gép 400V



7.4 Ügyfélszolgálat

A pótalkatrész-listák megtekintéséhez kérjük, látogassa meg a Norton Clipper értékesítés utáni webhelyét a következő cím használatával:

<https://spareparts.nortonabrasives.com>

A gyors eléréshez mobiltelefonjával is használhatja az alább látható QR-kódot:



Ez az elektronikus katalógus felrobbant nézeteket és alkatrészlistákat tartalmaz a Norton Clipper által tervezett különböző gépekhez, így megtalálhatja a szükséges referenciákat.

Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.

2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.

Tel: +36 26 335 184

Mobil: +36 70 945 7806

+36 70 601 2418

+36 70 601 2142

E-mail: corvinustools@gmail.com

Web : <https://corvinustoolskft.hu/>

