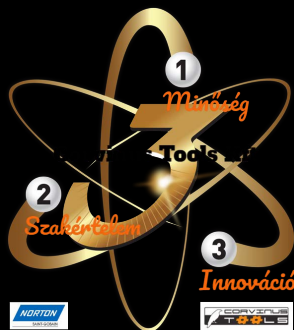


NORTON

SAINT-GOBAIN®



Reshaping
your
world.

HATÉKONY MEGOLDÁSOK SAROKCSISZOLÓKHOZ SPEEDLOK CSISZOLÓKORONGOKKAL

Az Ön márkakereskedője
Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142
E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>



SAINT-GOBAIN

MINI SAROKCSISZOLÓ

A Norton pneumatikus mini sarokcsiszoló 50 mm-es SpeedLok tárcsákhoz ideális a sorjázás, csiszolás, simítás és utómunka elvégzéséhez. Elég kicsi és kompakt ahhoz, hogy a nehezen hozzáférhető területekre is eljusson, és elég erős ahhoz, hogy gyorsan és hatékonyan végezze el a munkát.

A felhasználók gyorsan cserélhetik a csiszoló és a simító korongokat, függetlenül attól, hogy a "Best, Better és Good" szinteken kiválasztott csiszolókorongokat, vagy a "Better és Good" szinteken rostkorongokat választanak, így időt takaríthatnak meg és növelhetik a termelékenységet. Tökéletes a fémglyasztás, hegesztés, szállítás, repülőgépipar számára.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- A kettős csapágyazású tengely kiváló központosságot biztosít a rezgések csökkentése érdekében, ami hosszabb használatot és finomabb felületet tesz lehetővé.
- A fordulatszám-szabályozó a precizitást, a teljesítmény tekintetében tökéletes vezérlést biztosít, így maximális eredményt érhet el.
- Az argonómikus és korszerű, csúszásmentes markolat kiváló szerszámkezelést biztosít és csökkenti a fáradtságot.



MINI SAROKCSISZOLÓ

+++

50mm (2") max. fordulatszám 22,000 (0.45 LE)

- Tépőzáras felfogóval, valamint SpeedLok és mini flap tárcsákkal való használatra tervezték.
- Kizárólag 38 mm-es és 50 mm-es SpeedLok csiszolókorongokkal és orsóra szerelt csiszolási különlegességekkel használható. A tartozékoknak nagyobb névleges fordulatszámmal kell rendelkezniük, mint a szerszámon feltüntetett fordulatszám.



Kimeneti irány	Hajtás típus	Teljesítmény (LE)	Levegőfogyasztás (l/perc)	Befogópatron	Súly	Cikkszám
Hátsó	Levegős	0.45	85	6mm	0.74 kg	66261177765

MŰSZAKI ADATOK / MEGFELELŐSÉG

Megnevezés: Norton Mini Sarokcsiszoló

Szerszám típus: Sarokcsiszoló

Méret: SpeedLok korongokhoz 50 mm átmérőig

Súly: 0.742 kg

Levegő nyomás: 6.2 bar (90psi)

Maximális megengedett üzemi nyomás: 6.2 bar (90psi)

Teljesítmény: 0.45 LE

Fordulatszám: 22,000 fordulat/perc

Levegőfogyasztás 6,2 bar nyomáson: 85 liter/perc

Rázkódási érték az EN ISO 28927-3 szerint: 3,00 m/s²

Mérési bizonytalanság (szabványos): 0.84 m/s²

Javasolt kenőanyag: Air oil 20#

Jellemző zajérték az EN ISO 15744 szabvány (ISO 15744) szerint:

- A-hangnyomásszint a munkaállomáson 87,3 dB
- A-hangteljesítményszint 98,3 dB
- C-pillanatnyi hangnyomásszint csúcserő a munkahelyen <130 dB

Csiszolószerszámok előírásai:

- 50 mm-es vagy kisebb korongméret
- 6mm-es befogás

Alkalmazás és alkalmasság: Építészeti munkák, lemezek és felület-előkészítés, cinköntvények, alumínium termékek, fröccsöntőformák stb. végső felületkikészítése, élettörés, sorjázás, általános nagy sebességű csiszolás és polírozás.

MINI SAROKCSISZOLÓ INDULÓ KÉSZLET

KOMPATIBILIS 50 mm-es (2") KORONGOKKAL
MAX FORDULATSZÁM 22,000 (0.45 LE)

- 45 darab SpeedLok csiszolókorongból álló készlet, a legnépszerűbb fajtákból a csiszoláshoz, sorjázáshoz és felületkezeléshez, valamint az új Norton mini sarokcsiszoló.



KÉSZLET TARTALMA	CIKKSZÁM	DB/Csomag	CIKKSZÁM
50mm (2") NORTON MINI SAROKCSISZOLÓ: MAX. FORDULATSZÁM 22,000 (0,45 LE)	66261177765	1	
NORTON SZERSZÁMOSTÁSKA: POLYESTER 600D, MÉRET:56x31x45cm	-	1	
TISZTÍTÓKORONG 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 VAGY BZR+	66623303912	10	69957300298
CSISZOLÓKORONG 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25	
TISZTÍTÓKORONG 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10	
FELFOGÓTÁNYÉR (ZMD) 50x6 SL3 kemény NOR	63642586931	1	

MINI SAROKCSISZOLÓ & SPEEDLOK KORONGOK PROFI KÉSZLET

KOMPATIBILIS 50 mm-es (2") KORONGOKKAL
MAX FORDULATSZÁM 22,000 (0.45 LE)

- SpeedLok tárcsák teljes választéka mini sarokcsiszolóval együtt
- Tartalmazza a legnépszerűbb SpeedLok csiszolótárcsákat a tisztítástól, sorjázásmentesítéstől, felületkezeléstől, a felület előkészítéséig minden alkalmazási fázisban.



KÉSZLET TARTALMA	CIKKSZÁM	DB/Csomag	CIKKSZÁM
50mm (2") NORTON MINI SAROKCSISZOLÓ: MAX. FORDULATSZÁM 22,000 (0,45 LE)	66261177765	1	
NNORTON SZERSZÁMOSTÁSKA: POLYESTER 600D, MÉRET:56x31x45cm	-	1	
TISZTÍTÓKORONG ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5	
CSISZOLÓKORONG 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5	
CSISZOLÓKORONG 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5	
CSISZOLÓKORONG 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	69957300300
LAMELLÁS CSISZOLÓKORONG FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5	
TISZTÍTÓKORONG 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5	
TISZTÍTÓKORONG 2"x0" S2503 NOR VTVF SL3B BL VR+	66623378347	5	
CSISZOLÓKORONG 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFI2 SL3+	63642585677	5	
FELFOGÓTÁNYÉR (ZMD) 38x6 SL3 közepes NOR	63642556629	1	
FELFOGÓTÁNYÉR (ZMD) 50x6 SL3 kemény NOR	63642586931	1	



A levegős szerszámok a szerszám teljes élettartama alatt rendszeres kenést igényelnek. A motor és a csapagy sűrített levegőt használ a szerszám működtetéséhez. Mivel a sűrített levegőben lévő nedvesség korrrodálja a légmotorokat, azokat naponta kell kenni.

Ajánlatos egy beépített olajozó készüléket használni.

A gép használata előtt adjon 1-2 csepp olajat a gép levegő beömlőnyílásába.



Ez egy VÉDŐBURKOLAT NÉLKÜLI gép, SEMMIKÉPPEN sem szabad vágókorongokkal vagy más ragasztott csiszolótárcsákkal használni. Soha ne használjon olyan terméket, amelynek MAX. fordulatszámértéke kisebb, mint a gépen feltüntetett fordulatszám.

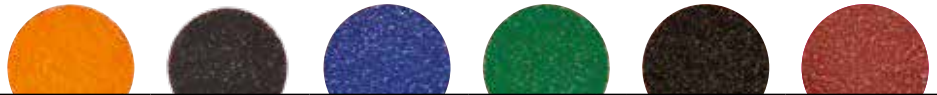


SPEEDLOK KORONGOK

A szerszám nélküli rögzítési rendszer gyors tárcsacserét tesz lehetővé a termelékenység maximalizálása és az állásidő minimalizálása érdekében. Ideális könnyű és közepes nyomású csiszoláshoz, felületkezeléshez és utómunkához kis vagy nehezen hozzáférhető területeken, beleértve a formakészítést és szerszámgyártást, az autó, repülőgép és űrhajózási ipart, valamint a berendezés és nyomástartó edénygyártást. A SpeedLok rögzítőelemnek köszönhetően gyorsan és egyszerűen cserélhető. A tárcsa biztonságosan rögzül a háttértárcsához, nem csúszik vagy oldódik a hő hatására. A kétgombos rögzítési rendszer (TR & TS) biztosítja a tárcsa megfelelő központosítását és rezgésmentességét. Ezek a tárcsák optimalizálják az anyag eltávolítását, a felületi minőséget, a munkadarab hőterhelését és a szerszámkopást. A SpeedLok tárcsák a legjobb teljesítményüket 15-35 m/s ajánlott vágási sebességnél érik el.

TERMÉK KIVÁLASZTÁSI ÚTMUTATÓ

Kiemelten ajánlott ●
Ajánlott ◐



ANYAGOK	BLAZE R980P	NEW RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	NEW X-TREME S R422	BDX ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Rozsdamentes acél, inox	●	●		◐		
Titanium, inconel & szuperötvözetek	●	●		◐		
Szén-, építőipari és lágyacél	●	●	●	●		◐
Öntöttvas	◐	◐	●	●		◐
Színesfém (sárgaréz/alumínium)			◐			◐
Keményfa			●		●	◐
Puhafa					◐	◐
Kompozit anyagok					●	◐
Kő, beton					●	◐
Üveg, műanyag					●	◐

GYORSAN CSERÉLHETŐ TÁRCSÁK & TIPPEK



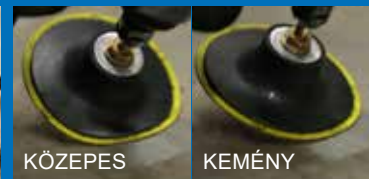
TS RÖGZÍTÉS
(2. típus - SL2)
Bekapcsolható/kikapcsolható stílusú rögzítő



TR RÖGZÍTÉS
(3. típus - SL3)
2,5 fordulattal felcsavarható és lecsavarható

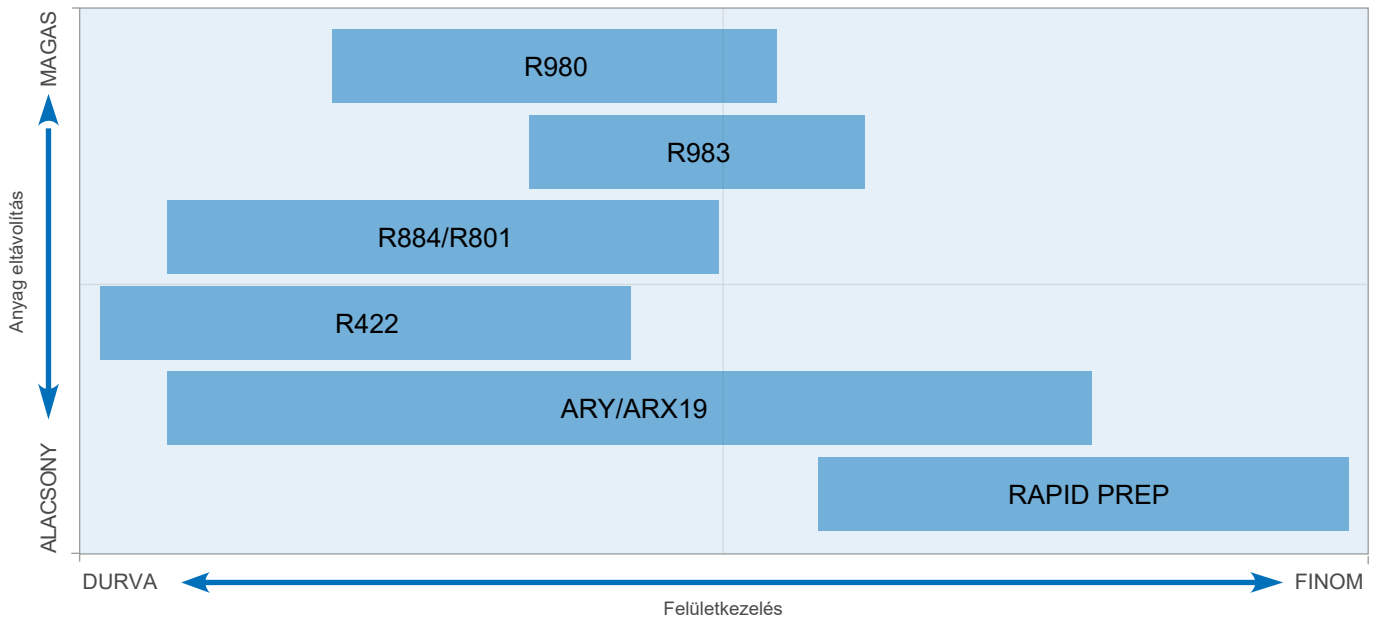


TIPP Kerülje el a kontúrokon való horzsolást, ha a korongok átmérőjénél kisebb méretű tartót használ, például 38 mm-es tartót 50 mm-es korongokhoz.



TIPP Válasszon kemény felfogót az agresszívebb alkalmazásokhoz és közepes alátétet a simításokhoz.

TERMÉK ÖSSZEHAISONLÍTÓ TÁBLÁZAT



BLAZE R980P **+++++**

- A legjobb választás rozsdamentes acél, inconels, króm-kobalt, titán és rendkívül kemény anyagok csiszolásához és megmunkálásához.
- Az agresszív tárcsa minden felületi sérülést gyorsan eltávolít

- A leghűvösebb vágást és jelentősen gyorsabb vágási sebességet biztosít.
- A legnagyobb kopásállóság, a leghosszabb élettartam és az élrepedés-érzékenység érdekében kemény alkalmazásoknál és rozsdamentes acélnál



A rozsdamentes csiszolás jelentős mennyiségű hőt termel; a hő felhalmozódás csökkentése és a csiszolás minőségének javítása érdekében mindig használjon Norton Blaze korongot, amelynek rétege nagyobb méretű. MIG-varratok csiszolásakor általában durva szemcsés korongot, TIG-varratok csiszolásakor pedig finomabb szemcsés korongot használnak.

MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	Felületkezelés	
			TR RÖGZÍTÉS	TS RÖGZÍTÉS
25	36	100	66261094895	66254402097
	50	100	66254402096	66254402098
	60	100	66261038811	66261094680
	80	100	-	66254402099
38	36	50	63642597033	69957390693
	50	50	63642597034	69957390694
	60	50	63642597037	69957390695
	80	50	63642597038	69957390696
50	120	50	66261136867	66261136984
	24	50	66261137594	66261137580
	36	50	63642597039	69957390698
	50	50	63642597045	69957390699
	60	50	63642597050	69957390700
	80	50	63642597052	69957390701
	120	50	66261136868	66261136986

BLAZE R980P FIBRE **+++++**


- A legjobb választás nagyon kemény alkalmazásokhoz

- A legnehezebb rost hátlap a nagyobb anyagválasztás, a hosszabb élettartam és az élkopásállóság érdekében.



METAL
INOX



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 
50	36	25	66261058704
	50	25	66261058705
	60	25	66261058706

NEW RED HEAT R983 **+++++**



- Nagy teljesítményű kerámia korongok, rétegmentes, extra rugalmasságot biztosítanak az ívek és kontúrok megmunkálásakor.
- Közepes nyomású alkalmazásokhoz

- Új, fejlett szemcse-összetétel és továbbfejlesztett hátlap a kiváló vágási sebesség és a hosszabb élettartam érdekében.



METAL
INOX



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 	TS RÖGZÍTÉS 
50	36	50	66261151081	66261151028
	50	50	66261151082	66261151036
	60	50	66261151083	66261151038
	80	50	66261148410	66261151044
	120	50	66261151084	66261151046



Az új Red Heat speedlok korongok rétegmentesek az extra rugalmasság érdekében, ideális az ívek és kontúrok megmunkálásakor.



X-TREME R884P **++++**

- A legjobb választás kemény acélok, szénacélok, hegesztési varratok és fa csiszolásához.
- Sokoldalú, önélező cirkónium-dioxid alumínium-oxid plusz szemcse a nagy anyagleválasztási sebességhez acél és rozsdamentes acél durva csiszolásához és sorjázásához.
- Agresszív vágást és hosszabb élettartamot biztosít, mint a többi forgalmazott cirkónium-dioxid csiszolókorong.
- A korszerű szemcse hosszabb élettartamot és gyorsabb vágási sebességet eredményez



FERR. NON FERROUS, INOX



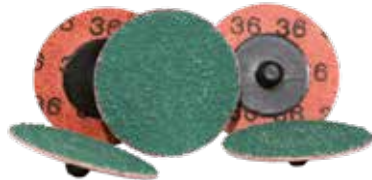
MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TS RÖGZÍTÉS
38	36	50	63642560879	63642549604
	50	50	63642560880	66261138622
	60	50	-	63642549607
	80	50	66261137001	63642549606
50	36	50	63642560882	63642549747
	50	50	69957389455	69957360306
	60	50	63642556396	63642549748
	80	50	63642560884	63642549749
	120	50	63642560885	66261115917

NEW X-TREME+ R801 **++++**

- Igényes csiszolási alkalmazásokhoz kiváló csiszolókorong elősegíti a rozsdamentes acél, titán és más egzotikus ötvözetek hűvösebb csiszolását, javítva az alkatrész minőségét és felületét.
- A nehéz Y-súlyú poliészter hátlap kiváló tartósságot és szemcsetapadást biztosít.
- Prémium minőségű, önélező cirkónium-dioxid alumínium-oxid plusz szemcsék, amelyek biztosítják, hogy a korong hosszabb ideig éles maradjon, növelve a használati időt és csökkentve a teljes folyamat költségeit.
- Magas forgácsolási sebesség rozsdamentes acélon alkalmazva



METAL INOX



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TS RÖGZÍTÉS
50	36	50	63642556405	63642556399
	50	50	63642587202	63642587194
	60	50	63642556407	63642556403
	80	50	63642587207	63642587203
	120	50	63642587208	63642587204

NEW X-TREME S R422 **++++**

- Remek választás sárgaréz, színesfémek, kő, üveg és szálerősítésű műanyagok esetén.
- Ideális megoldás titán és színesfém repülőgép- és motoralkatrészek csiszolásához.
- Éles prémium szilíciumkarbid csiszolószemcse a korong teljes élettartama alatt jó vágási sebességet biztosít.
- Jó anyageltávolítás mind alacsony, mind közepes nyomáson történő alkalmazás esetén.



NON FERR. STONE, GLASS, WOOD



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TS RÖGZÍTÉS
38	60	50	66261137013	66261137033
	80	50	66261137024	66261137037
	120	50	66261137027	66261137040
50	60	50	66261137014	66261137034
	80	50	66261137025	66261137038
	120	50	66261137028	66261137042

BDX ARY19 **+++**

- Nehezen megmunkálható anyagokhoz, amelyek gazdaságos megoldást igényelnek
- Agresszív csiszolás és hosszabb élettartam, mint más alumínium-oxid csiszolókorongok esetén.

- Jó vágási sebesség és jobb élettartam közepesen igényes alkalmazásoknál
- Ellenáll az élkopásnak és a sérülésnek



FERR. NON FERR.
WOOD



A legsokoldalúbb SpeedLok korongunk. A hagyományos alumínium-oxid korongok jó kiindulási specifikációt jelentenek általános célú csiszoláshoz.

MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TS RÖGZÍTÉS
25	60	100	66261137048	66261137048
	80	100	66261137049	66261137054
	120	100	66261137055	66261137063
	180	100	66261137056	66261137064
	320	100	66261137057	66261137065
38	60	50	63642586628	63642586596
	80	50	63642586629	63642586607
	120	50	63642586631	63642586608
	180	50	63642586633	63642586609
	320	50	66261137058	63642586617
50	36	50	63642586683	63642586651
	50	50	63642586685	63642586654
	60	50	69957389332	63642586656
	80	50	63642586687	63642586660
	120	50	63642586689	63642586671
	180	50	63642586691	63642586675
	320	50	63642586695	63642586681

RENDELÉSRE GYÁRTOTT TERMÉKEK ELÉRHETŐSÉGE

MEGNEVEZÉS	SZEMCSE / MÉRET	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Kerámia szuper méretben	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Cirkónia	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Cirkónia szuper méretben		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Szilícium-karbid		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Alumínium oxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Elérhető

MINIMÁLIS RENDELÉSI MENNYISÉG

MÉRET (mm)	MINIMÁLIS RENDELÉSI MENNYISÉG
25	500 darab
38	500 darab
50	250 darab



MINI LAMELLÁS CSISZOLÓKORONGOK

Ideális a hegesztési varratok megmunkálásához kis és nehezen hozzáférhető területeken, valamint általános anyageltávolításhoz, sorjázáshoz, csiszoláshoz, villogáshoz, simításhoz és befejezéshez. A mini csiszoló korongok hosszú élettartammal rendelkeznek, és a termelékenység növelésével minimalizálják az állásidőt.

A SpeedLok rögzítőelem segítségével gyorsan és egyszerűen cserélhetőek a korongok, mivel biztonságosan rögzül a háttértárcsához, így nem csúszik vagy oldódik el a hőfelhalmozódás miatt. A TR rögzítési rendszer biztosítja, hogy a tárcsa megfelelően középre álljon és rezgésmentes legyen. A legjobb teljesítmény 30-40m/s ajánlott sebességnél érhető el. Ez optimalizálja az anyag eltávolítását, a felületkezelést, a munkadarab hőterhelését és a szerszámkopást.

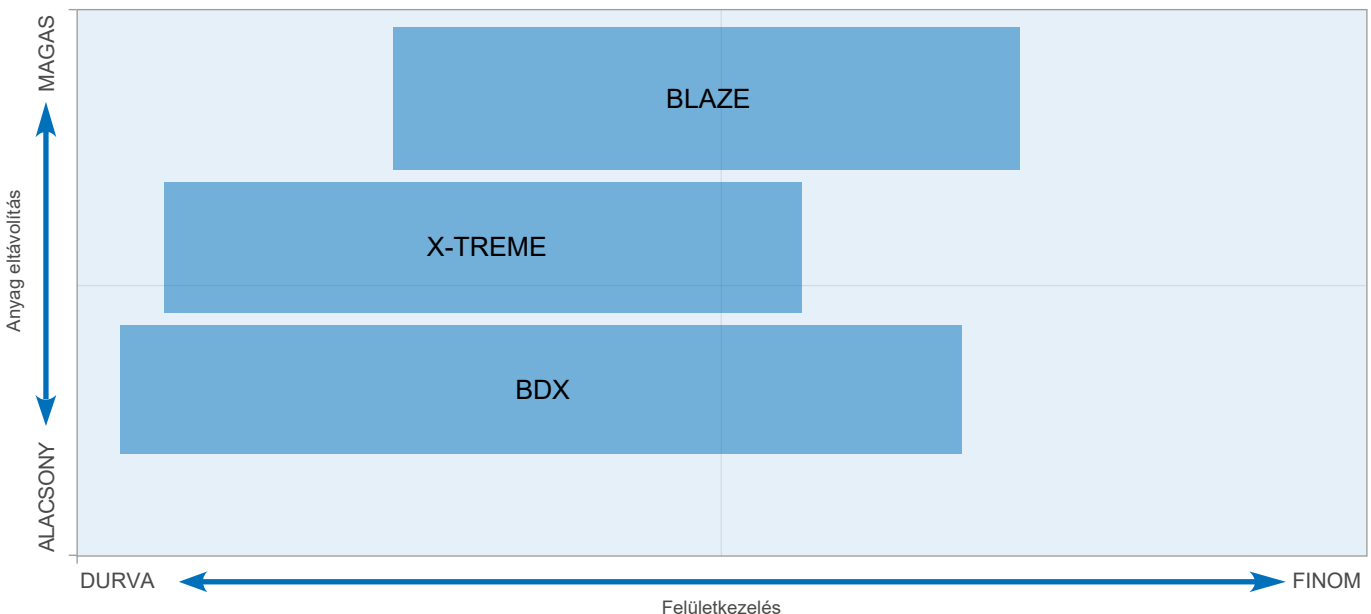
TERMÉK KIVÁLASZTÁSI ÚTMUTATÓ

Kiemelten ajánlott ●
Ajánlott ◐



	BLAZE	X-TREME	BDX
	+++++	++++	+++
Rozsdamentes acél, inox és ötvözetek	●	◐	
Inconel, titán és szuperötvözetek	●	◐	
Szénacél, építőipari acél és lágycél	●	●	◐
Öntöttvas	◐	●	◐
Színesfémek (sárgaréz/alumínium)		●	◐
Kemény és puha fa		●	◐


TERMÉK ÖSSZEHASONLÍTÓ TÁBLÁZAT



BLAZE R980P **+++++**

- Rozsdamentes acélhoz és szuperötvözetekhez
- Rozsdamentes acél, titán és szuperötvözeteken való használat esetén hosszabb élettartamot biztosít bármely mini lamellás koronghoz képest
- Rendkívül agresszív kerámiaszemcsék az érezhetően gyorsabb vágási sebességért.
- Szuperméretű réteg a hűvösebb vágásért és a csökkentett hőtermelésért a használat során, ami jobb alkatrész minőséget és égési nyomok nélküli csiszolást biztosít.



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 	FELFOGÓTÁNYÉR
50	36	10	66261120103	63642556629
	40	10	66261120104	
	60	10	66261120109	
	80	10	66261120110	



METAL
INOX 




A rozsdamentes acél csiszolása jelentős mennyiségű hőt termel; mindig használjon Norton Blaze mini-lamellás korongot szuperméretű réteggel (hűtő segédanyag) a hőtermelés csökkentése, valamint a csiszolás és a felületkezelés javítása érdekében. Általában durva szemcsés korongot használnak MIG-varratok csiszolásakor, és finomabb szemcsés korongot TIG-varratok csiszolásakor.

X-TREME R828 **++++**

- Ideális szénacélhoz és hegesztési varratokhoz
- Erős cirkónium-dioxid plusz szemcse a nagy anyagleválasztási sebességhez acél és rozsdamentes acél durva csiszolásához és sorjázásához.
- Agresszív vágási sebességet és hosszabb élettartamot biztosít szénacélon és hegesztési varratokon.
- Megakadályozza az alumínium és más puha anyagok betömődését.



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 	FELFOGÓTÁNYÉR
50	40	10	66261180892	63642556629
	60	10	66261180893	
	80	10	66261180894	




FERR. NON
FERROUS, INOX 

FLEXI FLAP

- Mini flexi-flap lamellás csiszolókorongként is kapható, amely alkalmazkodik a kontúrokhoz és sarkokhoz.
- A rugalmas szövet- és tárcsaszerkezet ideális a jobb kivitelezéshez és a kezelő kényelméhez a használat során.



MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 	FELFOGÓTÁNYÉR
50	40	10	66261180889	63642556629
	60	10	66261180890	
	80	10	66261180891	

BDX R766 **+++**

- Jó választás alumínium, szénacél és nehezen csiszolható anyagokhoz, amelyek gazdaságos megoldást igényelnek.
- Agresszív csiszoláshoz és hosszabb élettartamhoz, mint más alumínium-oxid korongok.
- Hosszabb élettartam és gyorsabb vágási sebesség közepesen igényes alkalmazásoknál

FERR. NON
FERROUS

MÉRET (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	FELFOGÓTÁNYÉR
50	40	10	66261119970	63642556629
	60	10	66261119973	
	80	10	66261119975	
	120	10	66261119976	

RENDELÉSRE GYÁRTOTT TERMÉKEK ELÉRHETŐSÉGE

MEGNEVEZÉS	SZEMCSE / MÉRET	TS RÖGZÍTÉS
Blaze R980P	Kerámia	•
X-treme R828	Cirkónia	•
BDX R766	Alumínium oxid	•

• Elérhető

MINIMÁLIS RENDELÉSI MENNYISÉG

MÉRET (mm)	MINIMÁLIS RENDELÉSI MENNYISÉG
50	100 darab





SPEEDLOK ROSTKORONGOK

A Norton SpeedLok gyorscserés rostkorongok erős szintetikus háló és minőségi csiszolószemcsék kombinációjából állnak, amelyeket kenődésálló ragasztóval kötnék össze. A rost anyag nyitott szerkezete agresszív csiszolóhatást és jobb felületkikészítést tesz lehetővé, miközben megőrzi terhelést nem okozó tulajdonságait.

TERMÉK KIVÁLASZTÁSI ÚTMUTATÓ

Kiemelten ajánlott ●
Ajánlott ○



	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Méret	●				
Anyageltávolítás	●	○			
Durva sorjázás	○	●			
Finom sorjázás		●	○		
Finom simítás			●	○	●
Felület összedolgozás			●	○	○
Simítás			○	●	●

←
LEGAGRESSZÍVABB
LEGKEVÉSBÉ ALKALMAZKODÓ

→
LEGKEVÉSBÉ AGRESSZÍV
LEGJOBBAN ALKALMAZKODÓ



RAPID STRIP SPEEDLOK KORNGOK

Nyitott szerkezetű, agresszív vágás terhelés nélkül. A vastag, erős szintetikus szálak és az extra durva szilíciumkarbid szemcsék könnyedén eltávolítják a rozsdát, a hegesztési fröccsenéseket és a vízkőlerakódásokat.

Használja hegesztés előtt és után a felület előkészítésére és tisztítására.

BLAZE RAPID STRIP +++++

- Ideális a bevonatok eltávolításához a legkülönbözőbb felületeken.
- A kerámia alumínium-oxid szemcsékkel a korong 2x tovább bírja, mint a versenytársaké.
- Alaposan megtisztítja a felületet a bevonatok, festések és forrasztások kiváló tapadása érdekében.
- Ellenáll az agresszív használatnak, miközben megakadályozza a karcolást.



MÉRET (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TR+ RÖGZÍTÉS
50	R9101	X Durva SG	25	66623303912	-

RAPID STRIP +++

- Általános célú, bevonatok eltávolítására.
- Alaposan megtisztítja a felületet a bevonatok, festések és forrasztások kiváló tapadása érdekében.
- Extra durva csiszolószemcsék az agresszív teljesítmény érdekében
- Nincs eltömődés még ragacsos bevonatokon, ragasztókon, és puha fémeken sem.



MÉRET (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS	TR RÖGZÍTÉS
50	R4101	X Coarse S	10	63642588173	-
	R4104	X Coarse S	10	-	63642556605



RAPID BLEND SPEEDLOK KORONGOK

Az anyageltávolítástól a végső, szennyeződésmentes felületkezelésig egyetlen koronggal! Egyedülállóan kompakt kialakításukkal a Rapid Blend tisztítókorongok ideálisak a gyors sorjázáshoz, éltöréshez, felület összedolgozáshoz, tisztításhoz és polírozáshoz. Használhatók fíbertárcsákkal és lamellás korongokkal egymás után a felületi hibák eltávolításakor, a csiszolóvonalak kondicionálásakor és általános könnyű anyageltávolításakor.


VORTEX RAPID BLEND NYITOTT SZERKEZET



- Puha és nyitott szerkezetű, szabadalmaztatott szemcsés technológiával és fejlett gyantarendszerrel impregnált nyonszálak.
- Megakadályozza az eltömődést, még az alumíniumon is

- A speciális összetételű gyanta ellenáll az éles peremeken való használat során a kipergésnek, így ideális a sorjázáshoz, nincs elkenődés.
- Más tisztítókorongoknál hosszabb élettartam (akár 8-szoros) kevesebb korongcserét jelent, ami kevesebb állásidőt és nagyobb termelékenységet eredményez.



ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 
25x6	U2311	Közepes	100	66254497806
38x6	U2311	Közepes	80	66254497807
50x6	U2311	Közepes	25	66254497067


VORTEX RAPID BLEND ZÁRT SZERKEZET



- A szemcsék és a kötés zárt szerkezete gyors anyageltávolítást, csökkentett ciklusidőt és kiváló alkatrészminőséget biztosít.
- A vastag nejlonszövet a helyén tartja a szemcséket, így a korong teljes élettartama alatt a lehető legegyszerűsebb teljesítményt nyújt.

- A speciális hőkezelési eljárás biztosítja, hogy a korong ne sérüljön meg a nagy igénybevételű sorjázási alkalmazásoknál.
- A korongok megtartják a formájukat, így minden felületen, alakon és kontúron használhatóak.




ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 
50x6	U2305	3AM	60	66254428237
	U2305	5AM	60	66254413660
	U2305	7AM	60	66254433510

RAPID BLEND NEX

- Erős hálós, csiszoló és eltömődésálló korong agresszív csiszolást és jó felületet biztosít terhelés nélkül.
- A szemcsék a teljes korongon (felül, alul és oldalt) elosznak, így mindhárom felület használható.
- Sokoldalú, kényelmes és egyszerű használat a munkadarab geometriájának megváltoztatásának kockázata nélkül.
- Kiválóan alkalmas a élek és a menetek könnyű lecsiszolására, ötvözetek felületének összedolgozására, polírozására és simítására. Előformázható. Alaktartó.
- Fényes felület rozsdamentes acélon, továbbfejlesztett 2SF és 3SF specifikációval.



ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 
50	U2301	2 A Közepes	10	63642585684
	U2301	6 A Közepes	10	63642585725
	U4401	2 S Finom	10	63642585677
	U4401	3 S Finom	10	66254473613
	U4401	4 A Finom	10	63642585679



RAPID PREP SPEEDLOK KORONGOK

A rostkorongok három összetevőből állnak: erős szintetikus szálak háló, minőségi csiszolószemcse, és egy kenődésálló ragasztó. A Rapid Prep korongok nyitott szerkezetűek, amelyek a bevonat rendszernek köszönhetően kiválóan alkalmasak a felület előkészítésére és tisztítására. amelyek csökkenti a kenődést és ellenáll a terhelésnek. Minden korong egyesíti a durva szemcsék csiszolási sebességét a finom szemcsék simításával, így biztosítja a legalacsonyabb munkadarabonkénti teljes költséget a szerszám fogyás tekintetében. Az egész terméken található vastag szemcseréteg meghosszabbítja a tárcsa élettartamát.

VORTEX RAPID PREP ^{SCM} ++++

- Tisztításhoz és előkészítéshez, nagyobb anyageltávolítás, hosszabb élettartam és egyenletes, foltmentes felület, még a magas nikkeltartalmú ötvözeteken is.
- A saját fejlesztésű Vortex alu-oxid szemcsék és a bevonási módszer a maximális vágási sebességet a finomabb szemcsék egyenletes felületkezelésével kombinálja, így a több szemcsesorozat egy lépésben történő kombinálásával a folyamatidőt 50%-kal csökkenti.
- Más termékhez képest akár 4x hosszabb élettartam, az anyageltávolítás szintje a korong teljes élettartama alatt megmarad, csökkentve az utómunka szükségességét és a teljes fogyóeszközköltséget.
- A Clean Bond™ gyantarendszer biztosítja, hogy a felületek elkenődés mentesek maradjanak, még a magas nikkeltartalmú ötvözetek, az alumínium és a lágú fémek esetében is.



ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS
50	S2103	Extra durva	50	66623378336
	S2203	Durva	50	66623378340
	S2303	Közepes	50	66623378342
	S2403	Finom	50	66623378345
	S2503	Nagyon finom	50	66623378347

Más méretek és minőségek is kaphatók MTO

RAPID PREP ^{A/O SCM} +++

- Általános célú tisztításhoz és előkészítéshez, magas anyageltávolítás, hosszú élettartam és egyenletes, elkenődés mentes felületképzés, még magas nikkeltartalmú ötvözeteken is.
- Az egész terméken a szemcsés réteg meghosszabbítja az élettartamot, mivel a szemcsék nem a rostokon helyezkednek el.
- A rugalmas hátlap lehetővé teszi, hogy a korong alkalmazkodjon a kontúrokhoz.
- A Clean Bond™ gyantarendszer biztosítja, hogy a felületek kenődés mentesek maradjanak, még a magas nikkeltartalmú ötvözetek, az alumínium és a lágú fémek esetében is..



ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS
50	S2108	Extra durva	50	66623378355
	S2208	Durva	50	66623378359
	S2308	Közepes	50	66623378363
	S2408	Finom	50	66623378366
	S2508	Nagyon finom	50	66623378372



SPEEDLOK BUFFING & POLÍROZÓ KORONG

A karcolások végleges eltávolítása és a magas minőségű fényesre polírozás gyakran a gyártási folyamat utolsó fázisai, és a polírozás a Norton BearTex polírozó korongokkal és a Rapid Polish korongokkal egyszerű. Akár alumíniumon vagy rozsdamentes acélon, akár bonyolult vagy nehezen hozzáférhető területeken dolgozik, a Norton kínál megoldást az Ön számára.

HIGH STRENGTH CSISZOLÓKORONG



- Szívós, mégis alkalmazkodó, ellenáll a szakadásnak a hegesztési varratokon és az éles éleken.
- Könnyen követi a kontúrokat és a bonyolult profilokat.
- Prémium alumínium-oxid szemcsék az agresszív felület összedolgozáshoz és tisztításhoz elkenődés nélkül.

- Ideális rozsd/oxid vagy bevonat eltávolításához, cső külső és belső polírozásához, öntvények tisztításához, kiemeléshez (antikolás), szennyeződések és kezelési nyomok eltávolításához, tömítések eltávolításához, felületi hibák tisztításához és összemosásához, forrasztás előtti előkészítéshez, töltőanyagok eltávolításához, szögek és szabálytalan formák tisztításához.

- Nem nyúlik és nem vetemedik.



ØxT (mm)	TÍPUS	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS
50	F2303	Közepes A	50	63642585924
	F2506	Nagyon Finom A	50	08834163987

RAPID POLISH +++

- A polírozás a folyamat utolsó szakasza, a fényes, magas fényű felület elérése érdekében.
- Minden fémhez használható, beleértve a rozsdamentes acélt és az alumíniumot is.

- Eltávolítja a finom karcolásokat
- Kiváló minőségű tükörfényt kölcsönöz.



ØxT (mm)	SZEMCSE	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS
50	Közepes A	50	63642587165





TR ATTACHMENT 



TS ATTACHMENT 

FELFOGÓTÁNYÉROK MINI SAROKCSISZOLÓHOZ 6mm SZÁR

MÉRET (mm)	SŰRŰSÉG	MAX. RPM	Db/csomag	TR RÖGZÍTÉS 	TS RÖGZÍTÉS 
15	Közepes	38100	1	-	66254401994
25	Közepes	38100	1	63642556628	7660718963
38	Közepes	25100	1	63642556629	7660707032
50	Közepes	19000	1	7660717817	63642501157
	Kemény	19000	1	63642586931	63642586926
75	Közepes	12800	1	63642556631	7660707384
	Kemény	12800	1	66254401460	63642586932



Közepes sűrűségű, közepes/finom alkalmazásokhoz, például élkerekítéshez vagy felületcsiszoláshoz.
Kemény sűrűség alkalmas durva alkalmazásokhoz és nagyobb anyagleválasztáshoz, mint például éllekerekítés, hegesztési varrat megmunkálás vagy sorjázás.


SAINT-GOBAIN

Az Ön márkakereskedője
Corvinus Tools Kft.

2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.

Tel: +36 26 335 184

Mobil: +36 70 945 7806

+36 70 601 2418

+36 70 601 2142

E-mail: corvinustools@gmail.com

Web : <https://corvinustoolskft.hu/>



A Norton a Saint-Gobain Abrasives bejegyzett védjegye.
 Forma # 3341