

TR 202

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Az eredeti utasítás fordítása



NORTON
SAINT-GOBAIN®

clipper®



Alulírott gyártó:

SAINT - GOBAIN ABRASIVES SA
190, BD JF KENNEDY L-
4930 BASCHARAGE

Kijelenti, hogy ez a termék:

Csempefűrész (kód): **TR 202 230V (70184601106) TR 202**
115V (70184601107)
TR 202 230V UK (70184601108)

Megfelel a következő irányelveknek:

- **"GÉPEK" 2006/42 / EK**
- **"ALACSONY FESZÜLTÉG" 2014/35 / UE**
- **"ÉLECTROMAGNÉTIK COMPATIBILITY" 2014/30 / UE**
- **"ZAJ" 2000/14 / EK**

és európai szabvány:

- **EN 12418 - Falazó és kőfaragó gépek - Biztonság**

Gépekre sorozatszámig érvényes: 1601xxxxxx

A műszaki dokumentumok tárolóhelye:

Saint-Gobain Abrasives 190, Bd. JF Kennedy 4930 BASCHARAGE, LUXEMBURG

Ez a megfelelőségi nyilatkozat érvényét veszti, ha a terméket megállapodás nélkül átalakítják vagy módosítják.

Bascharage, Luxemburg, 2019.05.17

François Chianese, ügyvezető tiszt.

TR 202

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK	6.
<i>1.1 Szimbólumok</i>	<i>6.</i>
<i>1.2 Géplemez</i>	<i>7</i>
<i>1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz</i>	<i>7</i>
2 A GÉP LEÍRÁSA	9.
<i>2.1 Rövid leírás</i>	<i>9.</i>
<i>2.2 A felhasználás célja</i>	<i>9.</i>
<i>2.3 Elrendezés</i>	<i>9.</i>
<i>2.4 Műszaki adatok</i>	<i>11.</i>
<i>2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról</i>	<i>12.</i>
<i>2.6 Nyilatkozat a zaj kibocsátásról</i>	<i>13.</i>
3 ÖSSZESZERELÉS ÉS Üzembe helyezés	14
<i>3.1 A lábak összeszerelése</i>	<i>14</i>
<i>3.2 A fogantyúk összeszerelése</i>	<i>14</i>
<i>3.3 Vágófej</i>	<i>14</i>
<i>3.4 A hűtőrendszer szerelése</i>	<i>15</i>
<i>3.5 Szállító kerekek</i>	<i>15</i>
<i>3.6 Szerszámszerelés</i>	<i>16.</i>
<i>3.7 Elektromos csatlakozások</i>	<i>17.</i>
<i>3.8 A vágásvezető szerelése</i>	<i>17.</i>
<i>3.9 Vízhűtési rendszer</i>	<i>17.</i>
<i>3.10 A gép beindítása</i>	<i>18.</i>
4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS	19.
<i>4.1 A szállítás biztonsága</i>	<i>19.</i>
<i>4.2 A gép tárolása</i>	<i>19.</i>
5. A GÉP MŰKÖDTETÉSE	20
<i>5.1 A munkavégzés helye</i>	<i>20</i>
<i>5.2 Vágás</i>	<i>20</i>
<i>5.3 Általános tanácsok a vágáshoz</i>	<i>20</i>
6. Karbantartás és szerviz	21
7 HIBÁK: Okok és gyógy módok	22.
<i>7.1 Hibakeresési eljárások</i>	<i>22.</i>
<i>7.2 Hibaelhárítási útmutató</i>	<i>22.</i>
<i>7.3 Kapcsolási rajz</i>	<i>23</i>
<i>7.4 Ügyfélszolgálat</i>	<i>24.</i>

1 ALAPVETŐ BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

A TR 202 kizárólag NORTON gyémánt korongokkal készült csempék vágására szolgál, elsősorban építkezésen.

A gyártó utasításaitól eltérő felhasználást az előírások megsértésének kell tekinteni. A gyártó nem tehető felelőssé az ebből eredő károkért. A kockázatot teljes egészében a felhasználó viseli. Az üzemeltetési utasítás betartását, valamint az ellenőrzési és szervizelési előírások betartását szintén az előírásoknak megfelelő használat alatt állónak kell tekinteni.

1.1 Szimbólumok

Fontos figyelmeztetéseket és tanácsokat jelez a gépen szimbólumok segítségével. A gépen a következő szimbólumok szerepelnek:



Olvassa el a kezelő utasításait



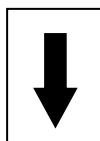
Fülvédőt kell viselni



Kézvédőt kell viselni



Szemvédőt kell viselni



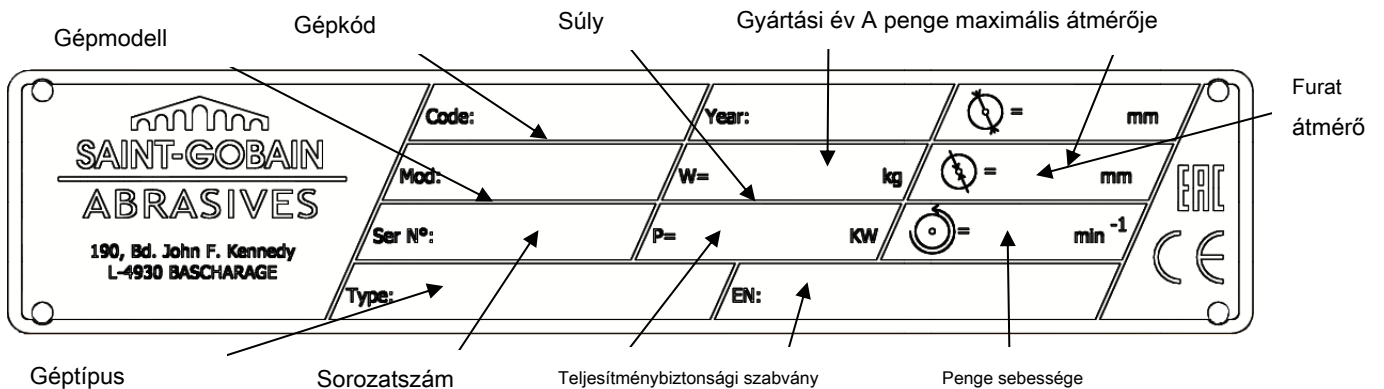
A penge forgási iránya



Veszély: vágás veszélye

1.2 Géplemez

Fontos adatok találhatóak a gépen található következő táblán:



1.3 Biztonsági utasítások az egyes működési fázisokhoz

A munka megkezdése előtt

- A munka megkezdése előtt ismerkedjen meg a használat helyének munkahelyi környezetével. A munkakörnyezet a következőket foglalja magában: akadályok a munka és a manőver területén, a padló szilárdsága, a helyszínen szükséges védelem a közúti közlekedéshez és a segítség rendelkezésre állása balesetek esetén.
- Helyezze a gépet egyenletes, szilárd és stabil alapra! Rendszeresen ellenőrizze a penge megfelelő felszerelését.
- Azonnal távolítsa el a sérült vagy erősen kopott pengéket, mivel azok forgás közben veszélyeztetik a kezelőt.
- A vágandó anyagot biztonságosan kell a helyén tartani az asztalon, hogy a vágási művelet során ne legyen váratlan mozgás.
- Mindig a pengevédővel a helyén legyen.
- Csak folyamatos peremmel ellátott NORTON gyémánt pengéket szereljen a géphez! Más szerszámok használata károsíthatja a gépet!
- Gondosan olvassa el a penge specifikációit, hogy kiválassza az alkalmazásának megfelelő eszközt.
- Felhívjuk a figyelmet a BS2092 védőszemüveg használatára a szemvédelemről szóló 1974. évi rendelet 8. sz. Eljárásának 2. eljárása 2. szakaszának 2. részének 1. részével összhangban. Használjon a szimbólumokban említett egyéb biztonsági felszerelést és egy porvédő maszkot is. száraz vágást alkalmaznak.

Elektromos meghajtású gép

- Mielőtt bármilyen munkát végezne a gépen, mindig kapcsolja ki és távolítsa el a fő áramforrástól.
- Biztosítsa az összes elektromos csatlakozást biztonságosan, hogy kiküszöbölje a feszültség alatt lévő vezetékek permetezett vízzel vagy nedvességgel való érintkezését
- Ha a TR 202-et vízzel használják, FELTÉTELEN, hogy megfelelően földelje le a gépet. Kétség esetén hagyja szakképzett villanyszerelőt ellenőrizni.
- A gép vészhelyzet esetén történő leállításához nyomja meg a kapcsoló piros gombját (0).
- Abban az esetben, ha a TR 202 látható ok nélkül meghibásodik vagy leáll, kapcsolja ki a fő áramellátást. Csak szakképzett villanyszerelő végezheti a hiba kivizsgálását és a hiba elhárítását.

2 GÉP LEÍRÁS

Bármilyen módosítást, amely a gép eredeti tulajdonságainak megváltozásához vezethet, csak a Saint-Gobain Abrasives végezheti el, aki megerősíti, hogy a gép továbbra is megfelel a biztonsági előírásoknak.

2.1 Rövid leírás

A TR 202 fűrész tartósságra és nagy teljesítményre tervezték a csempek széles választékának nedves vágására.

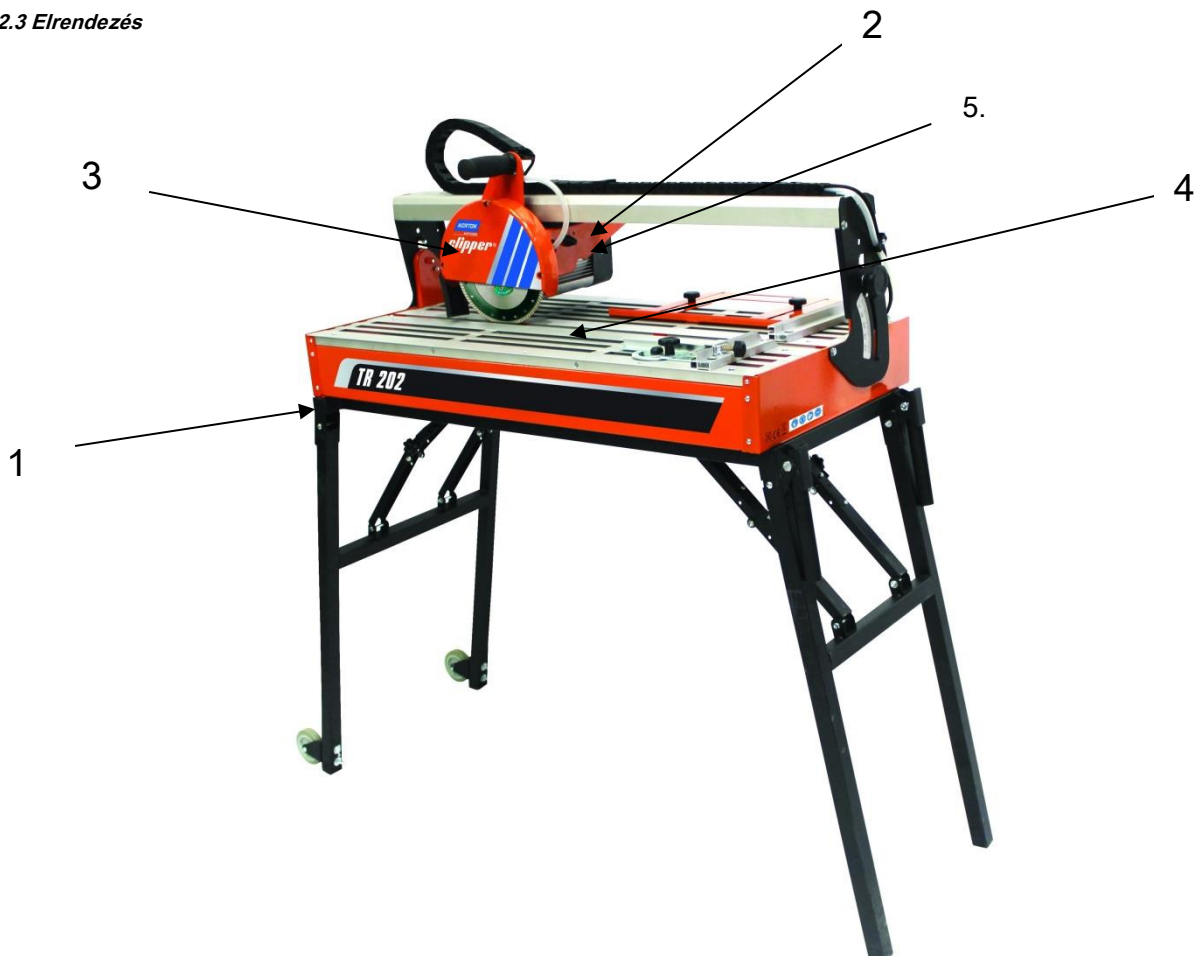
Mint minden más NORTON CLIPPER termék, az üzemeltető azonnal értékelné fogja az építkezés során felhasznált anyagok részletességére és minőségére fordított figyelmet. A gépet és alkatrészeit magas színvonalon állítják össze, biztosítva a hosszú élettartamot és a minimális karbantartást.

2.2 A felhasználás célja

A gépet sokféle építő- és tűzálló anyag vagy csempe nedves vágására tervezték.

Nem fa, fémek vagy más anyagok vágására szolgál.

2.3 Elrendezés



Keret (1)

A váz alumíniumból és acélból készül a robusztus és tartósság érdekében. A 4 lábú összecukható állvány biztosítja a stabilitást a vágás közben.

Vágófej (2)

Pontosan vezetett alumínium konzol. Ez a konzol támogatja az elektromos motort, a vezetőket és a pengevédőt. A fej dönthetően vágható 0 és 45 ° szögben.

Pengevédő (3)

A 200 mm átmérőjű penge kapacitású pengevédő szerelvény teljesen zárva van, de a külső fedél szétszerelhető a pengéhez való hozzáférés érdekében. A kezelő maximális védelmét és a munkadarab jobb láthatóságát kínálja. A rögzítőperem meghúzása hatszögletű fejű csavarral (bal oldali menet) történik.

Vízhűtés (4)

A hűtőfolyadék rendszer a következőket tartalmazza:

- Merülő mechanikus vízszivattyú.
- Műanyag szívócső, amely a vizet a vizes edényből a vágófejbe juttatja.
- Kivehető, nagy kapacitású műanyag vizes edény, amely a vágóasztal alatt helyezkedik el a vízvesztés csökkentése érdekében.

- Egy öntöző fúvóka, amely a korong burkolatán helyezkedik el, a víz megfelelő eloszlásához a korongon.

Elektromos motor (5)

Egyfázisú 900W-os motor. A piros és zöld gombokkal ellátott kapcsolót a motor be- és kikapcsolására használják. A piros gomb vészleállító is.

2.4 Műszaki adatok

A motor teljesítménye	900W
Ellátási feszültség	230V
A motor védelme A tárcsa	IP54
furatának maximális átmérője	200 mm
	25,4 mm
A penge forgási sebessége	2950 perc ⁻¹
Maximális anyagméret	600x600x200 mm
Maximális anyagtömeg az asztalon	15 kg
Maximális vágási magasság 0 ° anyaggal	15 mm
45 °	10 mm
Vágási hossz	650 mm
Karima átmérője	70 mm
Hangnyomás szint	72 dB (A) (ISO EN 11201) 80 dB
A hang energiaszintje	(A) (ISO EN 3744) 930x470x1200
A gép méretei (HxSxM)	mm
Súlyok:	
Gépi pl.	35 kg
Használatra kész (vízzel)	45 kg

2.5 Nyilatkozat a rezgés kibocsátásról

A rezgés kibocsátás deklarált értéke **EN 12096**.

Gép Modell / kód	A rezgés mért értéke kibocsátás m / s-nál ₂	K bizonytalanság Kisasszony ₂	Használt eszköz Modell / kód
TR202: 70184601106 70184601107 70184601108	<2,5	0.5	Clipper Extreme ceram turbó / Super Gres XT

- A rezgés értéke alacsonyabb, és nem haladja meg a 2,5 m / s²-t.
- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Az anyagok működtek
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz Szerszám
 - rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A vibrációnak való kitettség ideje a munka teljesítményén alapul (a gép / szerszám / megmunkált anyag / kezelő megfelelőségéhez kapcsolódik).

A kéz-kar rezgésből eredő kockázatok értékelésekor figyelembe kell venni a gép névleges teljesítményén való tényleges használatát egy teljes munkanap alatt; gyakran tapasztalja, hogy a hatékony felhasználási idő a munka teljes időtartamának körülbelül 50% -át teszi ki. Figyelembe kell venni természetesen a szüneteket, a vízellátást, a munka előkészítését, a gép mozgatásának idejét, a lemezre történő felszerelést ...

2.6 Nyilatkozat a zajkibocsátásról

A zajkibocsátás deklarált értéke **EN ISO 11201** és **NF EN ISO 3744**.

Gép Modell / kód	Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201	K bizonytalanság (Hang Nyomásszint L_{Peq} EN ISO 11201)	Hangerő szint L_{Weq} NF EN ISO 3744	K bizonytalanság (Hangteljesítményszint L_{Weq} NF EN ISO 3744)
TR202: 70184601106 70184601107 70184601108	79 dB (A)	2,5 dB (A)	71 dB (A)	4 dB (A)

- Az értékeket a szabványban leírt eljárással határozták meg **EN 12418**.
- A méréseket új gépekkel végzik. A tényleges értékek a helyszín viszonyaitól függően változhatnak, az alábbiak szerint:
 - Viseljen gépet
 - A karbantartás hiánya
 - Nem megfelelő eszköz az alkalmazáshoz
 - Szerszám rossz állapotban
 - Képzetlen kezelő
 - Stb...
- A mért értékek normál használatban lévő kezelőre vonatkoznak, a kézi helyzetben leírtak szerint.

3 ÖSSZESZERELÉS ÉS BEVEZETÉS

A TR 202 teljesen felszerelt. A gyémánt penge összeszerelése és a megfelelő áramforráshoz való csatlakoztatás után üzemkész.

3.1 A lábak összeszerelése

- Emelje fel a fűrész egyik oldalát, és kerekek nélkül bontsa ki a lábakat. Emelje fel a fűrész másik oldalát, és hajtsa ki a lábakat a kerekkel.



- Helyezze be az ütköző karját a csapszegbe, és húzza meg a recézett gombot annak megakadályozására, hogy a lábak fel legyenek hajtva.



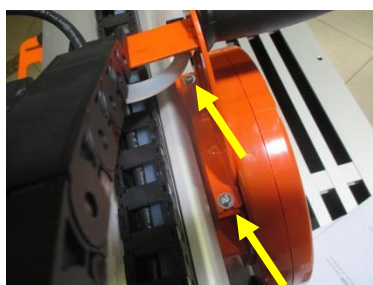
3.2 A fogantyúk összeszerelése

- A gép könnyebb megragadása érdekében rögzítse a két fogantyút a gép oldalán a csavarokkal és az anyákkal.

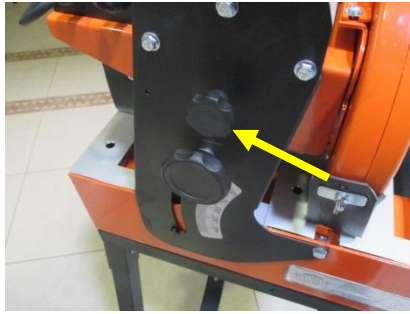


3.3 Vágófej

- Rögzítse a vágófej fogantyúját két csavarral.

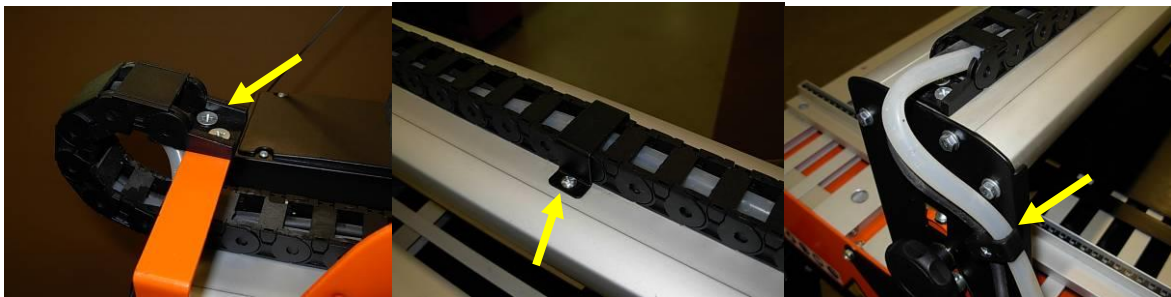


- A gép használatához el kell engednie a vágófejet. Ehhez csavarja ki a recézett gombot, amely a fejet a megfelelő mennyiségben tartja szállítás közben.



3.4 A hűtőrendszer szerelése

- Rögzítse a vízcsövet tartalmazó kábelt a vágófej sínjén.



- Szerelje fel a szivattyút a tartályba a vízhez és a leeresztő dugóval



3.5 Szállító kerekek

- Annak érdekében, hogy könnyedén mozoghassa gépét, szerelje fel a kerekeket a fogantyúkkal szemközti oldalon található lábak aljára, a pillangók segítségével.



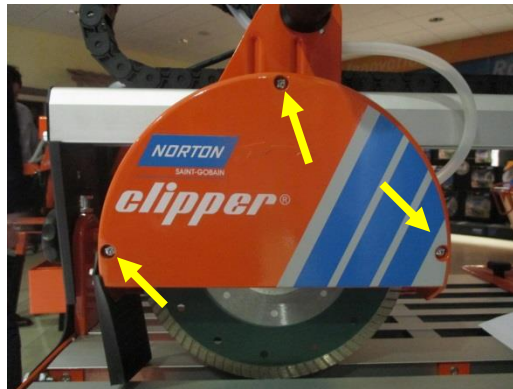
3.6 Szerszámszerelés

A TR 202-hez csak 230 mm átmérőjű NORTON lapátok használhatók.

Minden használt szerszámot a gép legnagyobb megengedett forgási sebességének maximális megengedett vágási sebessége alapján kell kiválasztani. Mielőtt új pengét szerelne a gépbe, kapcsolja ki a gépet, és válassza le a fő áramforrásról.

Új penge összeállításához kövesse az alábbi lépéseket:

- Lazítsa meg a pengevédő burkolatának három csavarját a TR 202-hez mellékelt keresztfejű csavarhúzóval, és távolítsa el.



- Lazítsa meg a penge tengelyén található hatszögletű anyát (bal menetes) a TR 202-hez mellékelt 18 mm-es kulcs segítségével, amely a kivethető külső karimát tartja.



- Távolítsa el a külső karimát.
- Tisztítsa meg a karimákat és a penge tengelyét, és ellenőrizze kopását.
- Szerelje fel a pengét a tengelyre, és győződjön meg arról, hogy a forgásirány megfelelő (ellenőrizze a penge védőjén lévő nyíllal). A rossz forgásirány gyorsan eltompítja a pengét.
- **FIGYELEM:** A penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.
- Helyezze vissza a külső penge peremét a helyére. Húzza meg a
- hatszögletű anyát 18 mm-es csavarkulccsal.
- Helyezze vissza a pengevédő burkolatát a helyére, és húzza meg a három tartócsavart a keresztfejű csavarhúzóval.

FIGYELEM: a penge furatának pontosan meg kell felelnie a penge tengelyének átmérőjének. A repedezett vagy sérült furat veszélyes a kezelőre és a gépre.

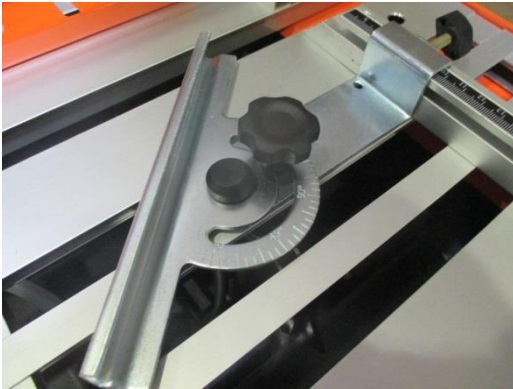
3.7 Elektromos csatlakozások

Ellenőrizze, hogy:

- A feszültség / fázis táplálás megfelel a motorlemezén feltüntetett információknak.
- A rendelkezésre álló tápegységnek a biztonsági előírásoknak megfelelően földelő csatlakozással kell rendelkeznie.
- A csatlakozókábeleknek legalább 2,5 mm-esnek kell lenniük 2. szakaszonként szakasz.

3.8 A vágásvezető szerelése

A vágás szögletes vezetője



- Rögzítse a vágásvezetőt a négyzetre.
- Csavarja be a négyzetet a vezetőn. Ne húzza meg maximálisan a csavarokat.
- Vezesse be az egységet a tolóerő oldalán lévő horonyba.
- Helyezze el a kívánt vágási szélességgel, és rögzítse a csavarokat.

A vágás oldalsó vezetője



- Tegye az asztalra a vágásvezetőt
- Húzza meg kissé a két recés gomb segítségével.
- Csúsztassa meg a vágásvonal távvezérelt vezetőjét.
- Erősen húzza meg a két recézett gombot.

3.9 Vízhűtési rendszer

- Töltse fel a TR 202-t tiszta vízzel 1 cm-ig a víztálca felső szélé alatt. A szivattyú a motorral együtt kapcsol be.
- Győződjön meg arról, hogy a vizet megfelelően juttatja a penge, mivel az elégtelen vízellátás a gyémánt penge idő előtti meghibásodásához vezethet.
- A vízpumpa soha nem működhet víz nélkül. Mindig győződjön meg arról, hogy van-e elegendő víz a serpenyőben, és töltsen fel, ha szükséges.
- Fagy esetén ürítse ki a vízhűtési rendszert a vízből.

3.10 A gép beindítása

Csatlakoztassa gépét az elektromos áramforráshoz. A gép beindításához nyomja meg a kapcsolón lévő zöld gombot. A gép leállításához nyomja meg a piros gombot. Ez egy vészleállító kulcs.

4 SZÁLLÍTÁS ÉS TÁROLÁS

Kérjük, kövesse az alábbi utasításokat a TR202 biztonságos szállításához és tárolásához.

4.1 A szállítás biztonsága

A gép szállítás előtt mindig vegye le a pengét és ürítse ki a vizes edényt. A gomb segítségével rögzítse a vágófejet a sínre. Hajtsa be a lábakat.



4.2 A gép tárolása

Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, kérjük, tegye a következő intézkedéseket:

- Tisztítsa meg teljesen a gépet
- Ürítse ki a vízrendszert
- Vegye ki a vízszivattyút a víztálcából, és alaposan tisztítsa meg. A tárolási helynek tisztának, száraznak és állandó hőmérsékleten kell lennie.

5 A GÉP MŰKÖDTETÉSE

Ebben a fejezetben megtalálja a gép biztonságos használatára vonatkozó tanácsokat.

5.1 A munkavégzés helye

5.1.1 A gép elhelyezése

- Távolítsa el mindent a webhelyről, ami akadályozhatja a munkamenetet!
- Győződjön meg arról, hogy a webhely kellően megvilágított!
- Vegye figyelembe a gyártó előírásait az áramellátáshoz!
- Az elektromos kábeleket úgy helyezze el, hogy kizárják a sérüléseket!
- Győződjön meg arról, hogy folyamatosan megfelelő képet lát a munkaterületről, hogy bármikor beavatkozhat a munkafolyamatába!
- Tartsa távol más személyzetet a környéket, így biztonságosan dolgozhat.

5.1.2 Az üzemeltetéshez és a karbantartáshoz szükséges hely

Hagyjon 2 m-t a gép előtt és 1,5 m-t körülötte a TR 202 használatához és karbantartásához.

5.2 Vágás

A TR 202 helyes használatához az egyik kezével a vágófejre, a másikkal a vágandó anyagra kell néznie, hogy az ne álljon meg az anyag megállóinál. A kezét mindig tartsa távol a mozgó pengétől.

5.3 Általános tanácsok a vágáshoz

- Csak max. méretei 650x650x15mm és max. 15 kg-os súly vágható a TR 202-vel.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a szerszámok megfelelően vannak-e rögzítve!
- Válassza ki a megfelelő szerszámokat a gyártó ajánlása szerint a megmunkálandó anyagtól, az elvégzendő munkamenettől (nedves vágás) és a kívánt hatékonyságtól függően. Győződjön meg arról, hogy a vizes edény elegendő vizet tartalmaz-e.
-
- Csak a NORTON CLIPPER gyémántlemezekkel együtt használható. Más szerszámok használata a gép károsodásához vezethet.
- Ne erőltesse a motort. Ezt a gépet nem folyamatos használatra tervezték.

6 KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ

A TR 202-es vágás hosszú távú minőségének biztosítása érdekében kérjük, kövesse az alábbi karbantartási tervet:

		A munka megkezdése előtt	Szerszámcseré közben	Minden nap vége vagy szükség esetén gyakrabban	Kudarccal	Kár után
Egész gép	Vizuális ellenőrzés (Tábornok szempontból, vízzáróság)					
	Tiszta					
Karima és penge rögzítő eszközök	Tiszta					
Motorhűtő ventilátorok	Tiszta					
Víz serpenyő	Tiszta					
Motorház	Tiszta					
Elérhető anyák és csavarok	Szigorítására					
Vízszivattyú	Tiszta					

A gép karbantartása

A gép karbantartását mindig az elektromos tápfeszültségtől elszakítva végezze.

Kenés

A TR 202 életkenő csapágyakat használ. Ezért egyáltalán nem kell kenni a gépet.

A gép tisztítása

Gépe tovább fog élni, ha minden munkanap után alaposan megtisztítja, különös tekintettel a vízpumpa, a vizes edény, a motor és a penge peremére.

7 HIBÁK: Okok és gyógmódok

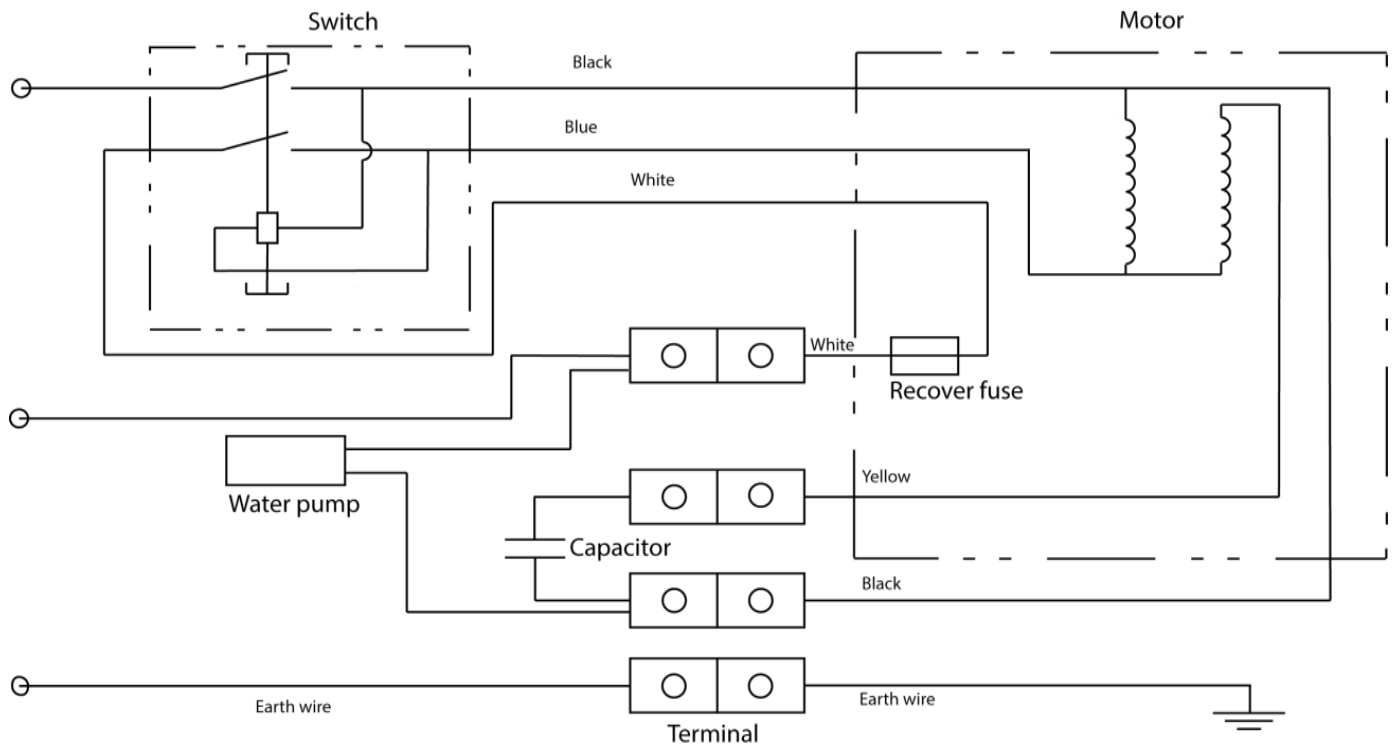
7.1 Hibakeresési eljárások

Ha bármilyen hiba lép fel a gép használata közben, kapcsolja ki és válassza le az elektromos hálózatról. Az elektromos rendszerrel vagy a gép ellátásával kapcsolatos munkákat csak képzett villanyszerelő végezheti.

7.2 Hibaelhárítási útmutató

Baj	Lehetséges forrás	Felbontás
A motor nem jár	Nincs áram	Ellenőrizze az áramellátást (például biztosíték)
	A csatlakozókábel szakasza túl kicsi	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt
	Hibás kapcsoló	VIGYÁZAT: csak képzett villanyszerelő oldhatja meg
	Hibás motor	Cserélje ki a motort, vagy lépjen kapcsolatba a motor gyártójával
A motor a vágás közben leáll, de rövid idő után (túlterhelés) újraindítható védelem)	Az előtolási sebesség túl gyors	Vágjon lassan
	A penge tompa vagy üvegezett	Élesítse a pengét meszes kőben
	Hibás penge	Cserélje ki a pengét
	Helytelen penge specifikáció az alkalmazáshoz	Cserélje ki a pengét
Nincs víz a pengén	Nincs elég víz a serpenyőben	Töltse fel a vizes edényt
	A vízellátó rendszer le van tiltva	Tisztítsa meg a vízellátó rendszert
	A vízszivattyú nem működik	Cserélje ki a szivattyút

7.3 *Kördiagramm*



7.4 Ügyfélszolgálat

Alkatrészek megrendeléskor kérjük, említse meg:

- A sorozatszám (7 számjegy). Az
- alkatrész kódja.
- A pontos címlet.
- A szükséges alkatrészek száma. A
- szállítási cím.
- Kérjük, világosan tüntesse fel a szükséges szállítási módot, például az "expressz" vagy a "légi úton" kifejezést. Külön utasítások nélkül továbbítjuk az alkatrészeket a számunkra megfelelőnek tűnő eszközökön keresztül, de ez nem mindig a leggyorsabb út.

Az egyértelmű utasítások elkerülik a problémákat és a hibás szállításokat. Ha nem biztos

benne, kérjük, küldje el nekünk a hibás részt.

Garanciális igény esetén az alkatrészt mindig vissza kell adni értékelésre.

A motor pótalkatrészei megrendelhetők a motor gyártójától vagy kereskedőjunktől, ami gyakran gyorsabb és olcsóbb.

Ezt a gépet arra gyártották

Saint-Gobain Abrasives SA

190, Bd JFKennedy

L- 4930 BASCHARAGE

Luxemburgi Nagyhercegség.

Tel. : 00352-50 401-1 Fax:

00352-50 16 33

www.construction.norton.eu

e-mail: sales.nlx@saint-gobain.com

A pótalkatrész-listák megtekintéséhez kérjük, látogassa meg a Norton Clipper értékesítés utáni webhelyét a következő cím használatával:

<https://spareparts.nortonabrasives.com>

A gyors eléréshez használhatja az alább látható QR-kódot mobiltelefonjával is:



Garanciát igényelhet és technikai támogatást kaphat a helyi forgalmazótól, ahol gépek, pótalkatrészek és fogyóeszközök is rendelhetők:

Corvinus Tools Kft.
2086 Tinnye, Bajcsy-Zsilinszky u.1.
Tel: +36 26 335 184
Mobil: +36 70 945 7806
+36 70 601 2418
+36 70 601 2142
E-mail: corvinustools@gmail.com
Web : <https://corvinustoolskft.hu/>